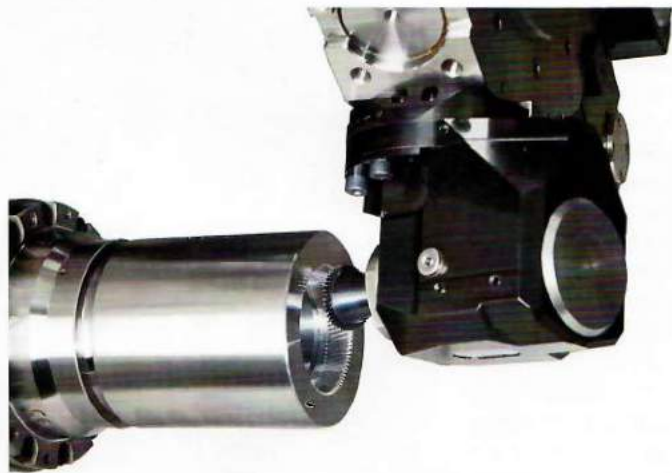


Produktive Verzahnungsherstellung auf Drehzentren

Das Spektrum der Fertigungsmöglichkeiten wird immer größer und so lassen sich selbst komplex verzahnte Bauteile auf Dreh- und Bearbeitungszentren herstellen. Durch die Verbindung moderner Maschinenteknologi mit innovativen Werkzeugkonzepten lässt sich das schon seit langem bekannte Verfahren des Wälzschälens nun wirtschaftlich für die Serienfertigung einsetzen. Mit dem „Power Skiving“ hat heimatec, Renchen, eine neue Werkzeugfamilie zur Verzahnungsherstellung auf Drehzentren entwickelt, die es erlaubt, mit hoher Qualität Innen- und Außenverzahnungen in sowohl gerader als auch schräger Ausführung zu fertigen.

Für ein breites Bearbeitungsspektrum wurden die Werkzeuge der „heimatec.Skiving“-Serie mit einer Winkelverstellung von $\pm 45^\circ$ ausgestattet. Somit ist gewährleistet, dass die benötigten Arbeitswinkel sich stufenlos einstellen lassen. Die Werkzeuge sind mit externer wie auch interner Kühlmittelzufuhr versehen. Durch die vielfältig verfügbaren Werkzeugaufnahmen wird ein bedienungsfreundliches Handling sichergestellt. Beispiele sind Ausführungen mit Standard Spannzangensitz, „heimatec.u-tec“-Schnittstelle, Hydrodehnaufnahme oder Fräsdorn-Adaption. Der besondere Vorteil des Verfahrens, **Bild**, liegt jedoch in der hohen Bearbei-



Mit „heimatec.Skiving“ lassen sich Verzahnungen hochproduktiv und schnell herstellen.

Bild: heimatec

tungsgeschwindigkeit, die es möglich macht, Verzahnungen hochproduktiv und mindestens dreimal so schnell herzustellen,

wie mit den marktüblich bekannten Bearbeitungsverfahren.

www.heimatec.com