

Okuma

GENOS L 300

MYW - BMT



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme


Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung



Digitales Werkzeugmanagement


Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

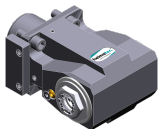
Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

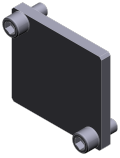
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|------------------------------------|
| 8 010 66 071 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 3.840 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| 8 010 66 072 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.810 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| 8 010 66 073 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Kombilagerung; Trockenlauf möglich |
| 8 010 67 034 | Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|--|
| 8 011 66 013 | Axial-Fräskopf Kombidorn 27 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.050 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 27 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| 8 019 66 009 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| 8 030 66 091 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Drehrichtungsumkehr beachten! Kombilager |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| 8 030 66 271 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.780 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |





| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|--------------|---|---|
| 8 030 66 272 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK |  |
| | | Gewicht [kg]: 8.250 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 60.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 70 Drehzahl max [1/min]: 10000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: IK/EK Druck max [bar]: 140 Mittenmaß [mm]: 70 |
| 8 030 67 038 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 | Gewicht [kg]: 7.400 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 60.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: HT 5 Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 70 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: EK Hinweis: verstärkte Lagerung Mittenmaß [mm]: 70 |
| | | |
| 8 030 67 039 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK | Gewicht [kg]: 8.070 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 60.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: HT 5 Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 70 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: IK/EK Druck max [bar]: 140 Hinweis: verstärkte Lagerung Mittenmaß [mm]: 70 |
| | | |
| 8 031 64 005 | Winkel-Polygonfräskopf Dorn 16 | Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 60.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: Polygondorn 16 Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 50 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: ungleich Kühlmittel: EK Hinweis: Kombilagerung; Drehricht.umkehr beachten |
| | | |





| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|----------------------------------|
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| 8 037 64 026 | Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 3/4" | |
| | Gewicht [kg]: | 7.990 |
| | Ausführung: | ± 50° drehbar; Sonder |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 3/4" (19,05mm) |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Mittenmaß [mm]: | 92 |
| 8 037 64 036 | Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 3/4" | |
| | Ausführung: | ± 50° drehbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 3/4" (19,05mm) |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Mittenmaß [mm]: | 92 |
| 8 037 64 038 | Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 3/4" | |
| | Gewicht [kg]: | 8.110 |
| | Ausführung: | ± 45° drehbar; Sonder |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 3/4" (19,05mm) |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! |
| | Mittenmaß [mm]: | 92 |
| 8 039 65 016 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 9.950 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |



| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|-------------------------------|
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 110 |
| 8 039 66 027 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 7.910 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| 8 200 63 000 | Abdeckplatte 91,0x100,0x 10,0 | |
|  | Gewicht [kg]: | 0.830 |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| 8 202 00 015 | Grundhalter Längsaufnahme FN 12 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.560 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle FN 12 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 16 |
| 8 202 00 026 | Grundhalter Längsaufnahme FN 12 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.910 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle FN 12 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 34,5 |
| 8 209 04 000 | Adapter für VDI 40 | |
| | Gewicht [kg]: | 5.280 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar; zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 69880 - 40 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--------------------------------------|----------------------------------|
| 8 224 03 000 | Abstechhalter SH 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.540 |
| | Einsatz für: | Stechschwert 32 |
| | Ausführung: | Spannschaft seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 224 03 001 | Abstechhalter SH 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.300 |
| | Einsatz für: | Stechschwert 32 |
| | Ausführung: | Spannschaft mitte Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 224 05 001 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.360 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 224 05 004 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1" | |
| | Gewicht [kg]: | 4.340 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 240 06 001 | Aufnahmehalter C 4 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 5.980 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| 8 240 06 007 | Spannzangenhalter ER 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 6.500 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---------------------------------------|
| 8 240 08 001 | Bohrstangenhalter Ø 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 5.920 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| 8 240 08 007 | Bohrstangenhalter Ø 1 1/2" | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.720 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/2" (38,1mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| 8 240 09 007 | Bohrstangenhalter Ø 40 | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.640 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| 8 244 05 001 | Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25 | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.160 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | nur bei MW-Maschinen für Gegenspindel |
| 8 244 05 011 | Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25 | |
|  | Gewicht [kg]: | 9.125 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | nur bei MW-Maschinen für Gegenspindel |
| 8 251 05 000 | Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 6.760 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|--|
| 8 251 05 002 | Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 1" | |
| | Gewicht [kg]: | 6.770 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 251 05 011 | Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.940 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| 8 253 08 000 | Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1 1/2" | |
| | Gewicht [kg]: | 7.650 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/2" (38,1mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 50/105 |
| 8 253 09 000 | Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40 | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.450 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 50/105 |
| 8 320 03 014 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.190 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| 8 320 09 005 | Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK | |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 15 |
| | Werkzeugaufnahme: |  System 845 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 70 |

heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>