

Gildemeister  
**CTX 400 E V5**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement


Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.


**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.


Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.      Bezeichnung

**8 010 24 067      Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 14**  
 Ausführung: Sonder  
 Werkzeugantrieb: DIN 5480  
 Schaftgröße [mm]: 30.00  
 Schafttyp: VDI  
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 14  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 25  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: verstärkte Lagerung, Sonderlängenmaß

**8 010 25 090      Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25**  
  
 Gewicht [kg]: 1.580  
 Werkzeugantrieb: DIN 5480  
 Schaftgröße [mm]: 30.00  
 Schafttyp: VDI  
 Werkzeugaufnahme: ER 25  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 25  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: rundes Gehäuse ø 68

**8 010 25 091      Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK**  
  
 Gewicht [kg]: 1.830  
 Werkzeugantrieb: DIN 5480  
 Schaftgröße [mm]: 30.00  
 Schafttyp: VDI  
 Werkzeugaufnahme: ER 25  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 25  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 25  
 Hinweis: rundes Gehäuse ø 68

**8 010 25 118      Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**  
  
 Gewicht [kg]: 1.780  
 Werkzeugantrieb: DIN 5480  
 Schaftgröße [mm]: 30.00  
 Schafttyp: VDI  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 25  
 Drehzahl max [1/min]: 12000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: verstärkte Lagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 010 25 119

**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**



Gewicht [kg]:	1.780
Werkzeugantrieb:	DIN 5480
Schaftgröße [mm]:	30.00
Schafttyp:	VDI
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25
Hinweis:	rundes Gehäuse ø 68

8 013 22 000

**Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 6**

Ausführung:	links
Werkzeugantrieb:	DIN 5480
Schaftgröße [mm]:	30.00
Schafttyp:	VDI
Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 6
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	8
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK

8 013 24 014

**Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 10**

Ausführung:	links
Werkzeugantrieb:	DIN 5480
Schaftgröße [mm]:	30.00
Schafttyp:	VDI
Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 10
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	8
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK

8 013 25 004

**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25**

Gewicht [kg]:	4.440
Ausführung:	links
Werkzeugantrieb:	DIN 5480
Schaftgröße [mm]:	30.00
Schafttyp:	VDI
Werkzeugaufnahme:	ER 25
Übersetzung [i]:	2:1
Drehmoment max [Nm]:	40
Drehzahl max [1/min]:	3000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 013 25 007</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16</b>	
	Gewicht [kg]:	4.320
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
<b>8 014 25 002</b>	<b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b>	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
<b>8 018 24 002</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX</b>	
	Gewicht [kg]:	2.800
	Zusatzbezeichnung:	y-verstellbar ± 21 mm
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 019 22 001</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 8 M</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	Sonder; links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 8
	Übersetzung [i]:	1:2,174
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	9000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Sonderausführung
	Achsversatz [mm]:	70

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 019 25 008</b>	<b>Axial-Fräskopf Kombidorn 1"</b>	
	Gewicht [kg]:	5.300
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 1" (25,4mm)
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	34,5
<b>8 019 25 021</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	4.320
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	34,5
<b>8 019 25 025</b>	<b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	34,5
<b>8 019 25 027</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.360
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	6
	Drehzahl max [1/min]:	15000

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	34,5
<b>8 019 26 002</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.300
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Achsversatz [mm]:	34,5
<b>8 030 22 003</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 6</b>	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 6
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 24 036</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Alter Revolver Fixierabstand 46 mm
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 24 037</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX</b>	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Alter Revolver Fixierabstand 46 mm
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 24 040</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX</b>	
	Gewicht [kg]:	4.760
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 24 067</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX</b>	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 24 086</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 10</b>	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 10
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 25 021</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.970
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

<b>8 030 25 055</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	4.020
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 25 058</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 26 013</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.620
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 26 054</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.060
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 030 26 055</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>	
	Gewicht [kg]:	4.820
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 030 26 056</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.040
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 033 25 106</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 033 26 017</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.860
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 033 26 018</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>	
	Gewicht [kg]:	5.640
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 036 25 002</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.990
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 036 25 008</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.540
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 036 25 038</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.940
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 036 25 041</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.220
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 036 25 042</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.640
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 036 26 038</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 039 24 008</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20</b>	
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 039 24 011</b>	<b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 16</b>	
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 039 25 006</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	4.440
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 039 25 053</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	4.530
	Ausführung:	doppelspindlig; doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 039 25 070</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	4.330
	Ausführung:	360° drehbar
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 039 26 003</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 / HT 4</b>	
	Gewicht [kg]:	4.480
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
		ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 039 26 004</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>	
	Gewicht [kg]:	4.500
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 039 26 021</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>	
	Gewicht [kg]:	4.600
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Fixierung Gleitstein; verst. Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 039 26 026</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>	
	Ausführung:	doppelspindlig; doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 039 29 001</b>	<b>Winkel-Kopf z. Aufnahme v. Microborekopf</b>	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Zentrierbohrung 58,2
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 040 24 012</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 20</b>	
	Gewicht [kg]:	2.470
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Fixierung 180° umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	64
<b>8 040 24 032</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb HT 2</b>	
	Gewicht [kg]:	3.080
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 2
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten
	Mittenmaß [mm]:	97
<b>8 040 24 035</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16</b>	
	Gewicht [kg]:	2.320
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Fixierung 180° umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	64
<b>8 040 24 059</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.430
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	88
<b>8 040 24 075</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.450
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	88
<b>8 040 24 077</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	88
<b>8 040 24 078</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK</b>	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	88
<b>8 040 24 079</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	88
<b>8 040 24 081</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.450
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	88
<b>8 040 24 084</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.440
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	88
<b>8 040 24 087</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK</b>	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	88

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 040 24 108</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.470
	Ausführung:	links, unter +45° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	88
<b>8 040 25 021</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.630
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	88
<b>8 040 25 022</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.650
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	88
<b>8 040 25 032</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	4.660
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	88
<b>8 040 25 040</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.500
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	88
<b>8 049 24 000</b>	<b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16</b>	
	Ausführung:	360° drehbar
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	95
<b>8 209 22 000</b>	<b>Adapter für VDI 30</b>	
	Gewicht [kg]:	4.000
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 30
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 209 22 006</b>	<b>Adapter für VDI 30</b>	
	Gewicht [kg]:	4.000
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 30
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	ummontierbar in rechte Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 210 26 011</b>	<b>Aufnahmealther HT 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	1.270
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 210 26 012</b>	<b>Aufnahmehalter HT 4 IK</b>	
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
<b>8 230 25 007</b>	<b>Spannzangenhalter ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.870
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 230 26 022</b>	<b>Aufnahmehalter HT 4</b>	
	Gewicht [kg]:	3.940
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	HT-Aufnahme ummontierbar
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 230 26 023</b>	<b>Aufnahmehalter HT 4</b>	
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 230 28 003</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	4.455
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 231 25 000</b>	<b>Spannzangenhalter ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.880
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in rechte Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 231 26 011</b>	<b>Aufnahmehalter HT 4</b>	
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in rechte Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 239 25 014</b>	<b>Doppel-Spannzangenhalter ER 25</b>	
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 239 25 016</b>	<b>Doppel-Spannzangenhalter ER 25</b>	
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 239 26 013</b>	<b>Doppel-Aufnahmehalter HT 4</b>	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 239 27 006</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 239 28 000</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	6.240
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
<b>8 239 28 002</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	5.570
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 262 29 011	<b>Werkstoffanschlag VDI 30 - Ø 60 Sternrev</b>	
		
	Gewicht [kg]:	4.540
	Zusatzbezeichnung:	mitlaufend
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Hinweis:	Länge einstellbar
	Mittenmaß [mm]:	85
8 267 29 000	<b>Stangengreifer VDI 30 achsversetzt</b>	
	Gewicht [kg]:	1.450
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Hinweis:	Spannbacken 42-65 mm Sonderzubehör
8 274 22 000	<b>Werkzeughalter D2-30x20</b>	
	Gewicht [kg]:	2.220
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20/16
	Kühlmittel:	EK
8 274 22 001	<b>Werkzeughalter D1-30x20</b>	
	Gewicht [kg]:	2.040
	Schaftgröße [mm]:	30.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20/16
	Kühlmittel:	EK

## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
www.heimatec.de  
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>