

Gildemeister
CTX 400 Serie 2



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 010 22 004



Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 6

Werkzeugantrieb: DIN 5482
Schaftgröße [mm]: 30.00
Schafttyp: VDI
Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 6
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 16
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK

8 010 23 004

Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 8

Werkzeugantrieb: DIN 5482
Schaftgröße [mm]: 30.00
Schafttyp: VDI
Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 8
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 16
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK

8 010 24 002



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20

Gewicht [kg]: 1.400
Werkzeugantrieb: DIN 5482
Schaftgröße [mm]: 30.00
Schafttyp: VDI
Werkzeugaufnahme: ER 20
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 25
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK

8 010 24 022

Axial-Bohrkopf B 16 IK

Werkzeugantrieb: DIN 5482
Schaftgröße [mm]: 30.00
Schafttyp: VDI
Werkzeugaufnahme: DIN 238 - B 16
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 16
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: IK/EK

8 010 24 033



Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 10

Werkzeugantrieb: DIN 5482
Schaftgröße [mm]: 30.00
Schafttyp: VDI
Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 10
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 16
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|------------------------|
| 8 010 24 036 | Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 14 | |
|  | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 14 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 010 24 040 | Axial-Bohr- und Fräskopf C 12 | |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 6388 - C 12 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 010 24 055 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.900 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 010 25 000 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.480 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 010 25 006 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.630 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

8 010 25 132

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]: 1.660
 Werkzeugantrieb: DIN 5482
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: rundes Gehäuse ø 68; verstärkte Lagerung

8 010 26 002

Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 20



Werkzeugantrieb: DIN 5482
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 20
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: rundes Gehäuse Ø 68, verstärkte Lagerung

8 010 26 011

Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK




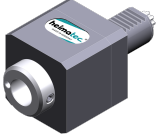
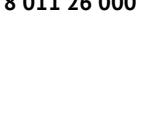
Gewicht [kg]: 1.640
 Werkzeugantrieb: DIN 5482
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25
 Hinweis: rundes Gehäuse ø 68

8 010 26 016

Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4



Gewicht [kg]: 1.410
 Werkzeugantrieb: DIN 5482
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|--------------|--|---|
| 8 010 26 021 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK | |
| | |  |
| | Gewicht [kg]: | 2.800 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| 8 010 26 028 | Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK-Luft | |
| | |  |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK-Luft |
| | Druck max [bar]: | 10 |
| 8 011 24 000 | Axial-Fräskopf Kombidorn 16 | |
| | |  |
| | Gewicht [kg]: | 1.940 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 011 25 004 | Axial-Fräskopf Kombidorn 22 | |
| | |  |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 22 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| 8 011 26 000 | Axial-Fräskopf Kombidorn 27 | |
| | |  |
| | Gewicht [kg]: | 2.480 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 27 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|---------------------|
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| 8 013 24 003 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX IK | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK-Luft |
| | Druck max [bar]: | 10 |
| 8 013 24 005 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AS | |
| | Gewicht [kg]: | 3.620 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 6 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15500 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 013 24 016 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX IK | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| 8 013 25 000 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |

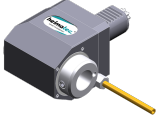
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|---------------------|
| 8 013 26 000 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 4:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 64 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 1000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| 8 014 26 000 | Axial-Fräskopf Kombidorn 27 | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 27 |
| | Übersetzung [i]: | 4:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 64 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 1000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| 8 019 24 030 | Axial-Fräskopf Kombidorn 16 | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 16 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 019 24 035 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 IK | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 6 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|--------------|
| 8 019 25 002 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | EK | |
| Achsversatz [mm]: | 34,5 | |
| 8 019 25 013 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | EK | |
| Achsversatz [mm]: | 34,5 | |
| 8 019 25 014 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.060 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | IK/EK | |
| Druck max [bar]: | 25 | |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung | |
| Achsversatz [mm]: | 34,5 | |
| 8 019 25 015 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | IK/EK | |
| Druck max [bar]: | 25 | |
| Achsversatz [mm]: | 34,5 | |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|---------------------|
| 8 019 25 019 | Axial-Fräskopf Kombidorn 22 | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 22 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 030 24 010 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.500 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 030 24 026 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 IK | |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | IK für Druckluft |
| 8 030 24 043 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 2.760 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 030 24 104 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 | |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|------------------------|
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 030 25 001 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.550 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 030 25 020 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 2.950 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 030 25 043 | Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.180 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 030 25 044 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.420 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|---------------------|
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 66 |
| 8 030 25 110 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.980 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Mittenmaß [mm]: | 66 |
| 8 030 25 285 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 2.760 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 030 25 290 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 2.980 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 030 26 021 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 2.910 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---------------------|
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 030 26 027 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.520 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 030 26 136 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX | |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 66 |
| 8 030 26 158 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 031 24 009 | Winkel-Fräskopf Kombidorn 16 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.520 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|---------------------|
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 031 25 000 | Winkel-Fräskopf Kombidorn 22 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.040 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 22 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 031 25 003 | Winkel-Fräskopf Kombidorn 22 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.900 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 22 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 66 |
| 8 033 24 006 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.560 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 033 24 010 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|---------------------|
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Hochdruckausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 033 25 001 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.640 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 033 25 003 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK-Luft | |
| | Gewicht [kg]: | 4.120 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK-Luft |
| | Druck max [bar]: | 10 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 033 25 009 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.960 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|---------------------|
| 8 033 25 011 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.540 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 033 25 021 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| 8 033 25 087 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 3.870 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 033 26 000 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 6.460 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 3,012:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 2000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|---------------------------------|
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 033 27 000 | Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 1" IK | |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 1" (25,4mm) |
| | Übersetzung [i]: | 3:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 2000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 034 24 009 | Winkel-Fräskopf Kombidorn 16 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.820 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 16 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| 8 034 25 003 | Winkel-Fräskopf Kombidorn 22 | |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 22 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| 8 037 29 023 | Winkel-Scheibenfräserkopf Wd 10-22 | |
| | Gewicht [kg]: | 9.280 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Wechselbare Fräserwelle |
| | Übersetzung [i]: | 3:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 2000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Preis ohne Fräserwelle |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|------------------|
| 8 038 24 004 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.200 |
| | Zusatzbezeichnung: | y-verstellbar |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 038 24 005 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 | |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Sonderausführung |
| 8 038 25 000 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.260 |
| | Zusatzbezeichnung: | y-verstellbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 038 25 003 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Zusatzbezeichnung: | y-verstellbar |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 039 24 010 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX | |
| | Gewicht [kg]: | 5.360 |
| | Zusatzbezeichnung: | 135° abgewinkelt |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |

Gildemeister
CTX 400 Serie 2

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|---------------------|
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 040 25 027 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT | |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| 8 210 26 011 | Aufnahmehalter HT 4 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 1.270 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |



heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>