

heimatec®

Gildemeister
CTX 500



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

Gestion numérique des outils

L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|--|
| 8 010 46 001 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 |
| | Poids [kg]: 3.270 |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 32 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: EXT |
| 8 010 46 004 | Tête de perçage et de fraisage axiale C 20 |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: DIN 6388 - C 20 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: EXT |
| 8 010 46 195 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int |
| | Poids [kg]: 3.340 |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 32 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 25 |
| | Remarque: round boîtier Ø 84 |
| 8 010 46 196 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT |
| | Poids [kg]: 3.200 |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 32 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: EXT |
| | Remarque: round boîtier ø 84 |
| 8 010 46 281 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 int |
| | Poids [kg]: 3.400 |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 32 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| | <p>Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: round boîtier ø 84</p> |
| 8 010 47 003 | Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 1" int |
| | <p>Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 1" (25,4mm) Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 5000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext</p> |
| 8 010 47 032 | Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 25 int |
| | <p>Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: round boîtier ø 84</p> |
| 8 010 47 035 | Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 25 |
| | <p>Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: round boîtier ø 84</p> |
| 8 010 47 103 | Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 int |
| | <p>Poids [kg]: 3.440 Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 5 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: round boîtier ø 84</p> |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 010 47 104 | Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 |
| | Poids [kg]: 3.210 |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: HT 5 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: EXT |
| | Remarque: round boîtier ø 84 |
| 8 010 47 105 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 40 int |
| | Poids [kg]: 3.620 |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 40 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 25 |
| | Remarque: roulements renforcés; round boîtier ø 84 |
| 8 011 44 000 | Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 16 |
| | Poids [kg]: 3.320 |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 16 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: EXT |
| 8 011 45 002 | Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 22 |
| | Poids [kg]: 3.440 |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: EXT |
| 8 011 48 000 | Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 40 |
| | Version: Special |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 40 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| | <p>Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 5000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés</p> |
| 8 013 46 001 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 |
| | <p>Poids [kg]: 7.220 Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 Rapport de démultiplication [i]: 3:1 Couple max [Nm]: 75 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT</p> |
| 8 013 47 001 | Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 |
| | <p>Poids [kg]: 7.200 Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 5 Rapport de démultiplication [i]: 3:1 Couple max [Nm]: 75 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT</p> |
| 8 014 46 000 | Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 27 |
| | <p>Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 27 Rapport de démultiplication [i]: 4:1 Couple max [Nm]: 100 Vitesse max [1/min]: 1500 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés</p> |
| 8 019 47 035 | Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 int |
| | <p>Notation: désaxé Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 5 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50</p> |

| N° d'article | Désignation | |
|---------------------|---|------------------|
| 8 030 45 033 | Tête de perçage et de fraisage radiale C 16 | |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | DIN 6388 - C 16 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 25 |
| | Vitesse max [1/min]: | 4000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubrification: | EXT |
| 8 030 45 039 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 | |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 25 |
| | Lubrification: | EXT |
| | Remarque: | Special version |
| 8 030 45 086 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 | |
| | Poids [kg]: | 5.100 |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubrification: | EXT |
| | Remarque: | stronger version |
| | Distance au centre [mm]: | 69 |
| 8 030 45 106 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 int | |
| | Poids [kg]: | 4.000 |
| | Insert pour: | VDI 40 |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 25 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 25 |
| | Distance au centre [mm]: | 54 |
| 8 030 46 027 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 | |
| | Poids [kg]: | 5.120 |
| | Version: | right |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 32 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| | <p>Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 69</p> |
| 8 030 46 081 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 int |
| | <p>Poids [kg]: 5.680 Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Distance au centre [mm]: 69</p> |
| 8 030 46 102 | Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 20 int |
| | <p>Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 20 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: roulements renforcés</p> |
| 8 030 46 158 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 |
| | <p>Poids [kg]: 5.380 Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 69</p> |
| 8 030 46 332 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT |
| | <p>Poids [kg]: 5.050 Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé</p> |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| | Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 69 |
| 8 030 46 340 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int Poids [kg]: 5.500 Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Distance au centre [mm]: 69 |
| 8 030 46 512 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 63 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 69 |
| 8 030 47 009 | Tête de perçage et de fraisage radiale C 25 Poids [kg]: 5.380 Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: DIN 6388 - C 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 69 |
| 8 030 47 027 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 40 int Poids [kg]: 5.840 Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 40 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Distance au centre [mm]: 69 |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|--|
| 8 030 47 038 | Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5 |
| | Poids [kg]: 5.100 |
| | Version: right |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: HT 5 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Distance au centre [mm]: 69 |
| 8 030 47 090 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 40 |
| | Version: right |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 40 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: EXT |
| | Distance au centre [mm]: 69 |
| 8 031 44 000 | Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 16 |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 16 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 25 |
| | Vitesse max [1/min]: 4000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Distance au centre [mm]: 54 |
| 8 031 44 007 | Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 16 |
| | Poids [kg]: 5.100 |
| | Version: right |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 16 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 2:1 |
| | Couple max [Nm]: 63 |
| | Vitesse max [1/min]: 3000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Distance au centre [mm]: 69 |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 031 45 000 | Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 22 Poids [kg]: 3.700 Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: no Distance au centre [mm]: 54 |
| 8 031 46 001 | Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 27 Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 27 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 69 |
| 8 031 47 000 | Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 32 Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 32 Rapport de démultiplication [i]: 1,625:1 Couple max [Nm]: 80 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 69 |
| 8 033 44 009 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 16 Poids [kg]: 5.860 Notation: reculé Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 16 Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 12 Vitesse max [1/min]: 8000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|--|
| 8 033 45 000 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 Poids [kg]: 5.920 Notation: reculé Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 85 |
| 8 033 45 001 | Tête de perçage et de fraisage radiale C 16 Notation: reculé Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: DIN 6388 - C 16 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT |
| 8 033 45 007 | Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 16 Notation: reculé Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 16 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 033 46 004 | Tête de perçage et de fraisage radiale C 4 Notation: reculé Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: heimatec Capto(TM) C 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 94 Décalage de l'axe [mm]: 66,5 |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|--|
| 8 033 46 009 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 Poids [kg]: 7.520 Notation: reculé Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 Rapport de démultiplication [i]: 1,625:1 Couple max [Nm]: 63 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 033 46 027 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 int Notation: reculé Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 033 46 029 | Tête de perçage et de fraisage radiale C 4 int Poids [kg]: 10.180 Notation: reculé Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: heimatec Capto(TM) C 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 |
| 8 033 46 037 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 Poids [kg]: 8.680 Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 033 46 038 | Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 20 int |
| | Notation: reculé |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 20 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1,625:1 |
| | Couple max [Nm]: 63 |
| | Vitesse max [1/min]: 3000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 25 |
| | Remarque: roulements renforcés |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 033 46 112 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT |
| | Poids [kg]: 7.480 |
| | Notation: reculé |
| | Version: right |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 32 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: EXT |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 033 46 135 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int |
| | Poids [kg]: 7.920 |
| | Notation: reculé |
| | Version: right |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 32 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 140 |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 033 46 192 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT |
| | Poids [kg]: 7.430 |
| | Notation: reculé |
| | Version: right |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 32 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 2:1 |
| | Couple max [Nm]: 63 |
| | Vitesse max [1/min]: 3000 |
| | Sens de rotation: identique |

| N° d'article | Désignation | |
|---------------------|--|----------------------|
| | Lubrification: | EXT |
| | Distance au centre [mm]: | 100 |
| 8 033 47 005 | Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5 | |
| | Poids [kg]: | 7.480 |
| | Notation: | reculé |
| | Version: | right |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | HT 5 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubrification: | EXT |
| | Distance au centre [mm]: | 100 |
| 8 033 47 007 | Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5 int | |
| | Poids [kg]: | 8.670 |
| | Notation: | reculé |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | HT 5 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 140 |
| | Remarque: | roulements renforcés |
| | Distance au centre [mm]: | 100 |
| 8 033 47 008 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 40 | |
| | Poids [kg]: | 7.600 |
| | Notation: | reculé |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 40 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubrification: | EXT |
| | Distance au centre [mm]: | 100 |
| 8 033 47 012 | Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5 int | |
| | Poids [kg]: | 8.100 |
| | Notation: | reculé |
| | Version: | right |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | HT 5 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |

| N° d'article | Désignation | |
|---------------------|--|----------------------|
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 140 |
| | Distance au centre [mm]: | 100 |
| 8 033 47 018 | Tête de perçage et de fraisage radiale C 25 | |
| | Poids [kg]: | 7.700 |
| | Notation: | reculé |
| | Version: | right |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | DIN 6388 - C 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubrification: | EXT |
| | Distance au centre [mm]: | 100 |
| 8 033 47 069 | Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5 int | |
| | Notation: | reculé |
| | Version: | right |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | HT 5 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:2 |
| | Couple max [Nm]: | 16 |
| | Vitesse max [1/min]: | 12000 |
| | Sens de rotation: | opposé |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 140 |
| | Remarque: | roulements renforcés |
| | Distance au centre [mm]: | 100 |
| 8 033 48 002 | Tête de perçage et de fraisage radiale HT 6 | |
| | Notation: | reculé |
| | Version: | right |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | HT 6 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubrification: | EXT |
| | Remarque: | roulements renforcés |
| | Distance au centre [mm]: | 100 |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 037 49 019 | Tête de fraisage radiale pour fraise-scie shaft diameter 16-32 Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage interchangeable Rapport de démultiplication [i]: 3:1 Couple max [Nm]: 80 Vitesse max [1/min]: 2000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Prix sans arbre de fraisage, strong version Distance au centre [mm]: 113 Décalage de l'axe [mm]: 58 |
| 8 039 42 002 | Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 6 Poids [kg]: 6.220 Version: left Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 6 special Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 10 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Special version Distance au centre [mm]: 185 |
| 8 039 42 003 | Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 6 Version: right Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 6 special Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 10 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Special version Distance au centre [mm]: 185 |
| 8 039 43 000 | Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 8 Poids [kg]: 6.260 Version: left Entraînement d'outil: DIN 5482 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 8 special Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 10 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Special version Distance au centre [mm]: 185 |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 039 43 001 | Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 8 |
| | Version: right |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 8 special |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 10 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Remarque: Special version |
| | Distance au centre [mm]: 209 |
| 8 039 46 044 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT |
| | Poids [kg]: 8.490 |
| | Notation: offset in Y-axis |
| | Version: Special |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 32 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: EXT |
| | Distance au centre [mm]: 115 |
| 8 039 47 021 | Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5 int |
| | Notation: 10° radiale |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: HT 5 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 140 |
| 8 039 47 022 | Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5 int |
| | Notation: 15° radiale |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: HT 5 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 140 |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 040 45 029 | Tête pivotante ±110° ajustable ER 25 |
| | Poids [kg]: 6.420 |
| | Version: Special |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 25 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: EXT |
| | Remarque: Note length |
| | Distance au centre [mm]: 104 |
| 8 040 45 064 | Tête pivotante ± 90° ajustable ER 25 AX UT |
| | Poids [kg]: 5.110 |
| | Version: right |
| | Entraînement d'outil: DIN 5482 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 25 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: EXT |
| | Remarque: roulements renforcés |
| | Distance au centre [mm]: 87 |



● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec[®]

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com