

Gildemeister
CTX 520 linear



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

Gestion numérique des outils


L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

N° d'article

Désignation

| | | |
|---|--|--------------------|
| 8 010 45 053 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 int | |
| | Poids [kg]: | 3.420 |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5480 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 25 |
| | Remarque: | round boîtier ø 84 |
| 8 010 45 094 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT | |
| | Poids [kg]: | 3.440 |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5480 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubrification: | EXT |
| 8 010 45 156 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int | |
|  | Poids [kg]: | 3.410 |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5480 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 25 |
| 8 010 46 152 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT | |
| | Poids [kg]: | 3.270 |
| | Entraînement d'outil: | DIN 5480 |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 32 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubrification: | EXT |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|--|
| 8 010 46 165 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int Poids [kg]: 3.440 Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 |
| 8 010 46 235 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 10000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 100 Remarque: L'utilisation sans arrosage est possible |
| 8 010 47 034 | Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 Poids [kg]: 3.300 Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 5 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: round boîtier Ø 84 |
| 8 010 47 086 | Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 Poids [kg]: 3.330 Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 5 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 010 48 001 | Tête de perçage et de fraisage axiale HT 6 int |
| | Poids [kg]: 4.220 |
| | Entraînement d'outil: DIN 5480 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: HT 6 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: Int/ext |
| | Pression max [bar]: 25 |
| | Remarque: round boîtier ø 84 |
| 8 013 44 005 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16 AX UT |
| | Poids [kg]: 2.940 |
| | Entraînement d'outil: DIN 5480 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 16 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:4 |
| | Couple max [Nm]: 5 |
| | Vitesse max [1/min]: 24000 |
| | Sens de rotation: identique |
| | Lubrification: EXT |
| 8 030 45 085 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 |
| | Poids [kg]: 6.560 |
| | Version: right |
| | Entraînement d'outil: DIN 5480 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 030 45 223 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT |
| | Poids [kg]: 6.520 |
| | Version: right |
| | Entraînement d'outil: DIN 5480 |
| | Taille du cylindre [mm]: 40.00 |
| | Type d'arbre: VDI |
| | Interface de broche: ER 25 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: 1:1 |
| | Couple max [Nm]: 50 |
| | Vitesse max [1/min]: 6000 |
| | Sens de rotation: opposé |
| | Lubrification: EXT |
| | Distance au centre [mm]: 100 |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| 8 030 46 307 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT Poids [kg]: 6.310 Version: right Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 033 46 115 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT Poids [kg]: 7.630 Notation: reculé Version: right Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 033 47 013 | Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5 int Poids [kg]: 8.480 Notation: reculé Version: right Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 5 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 033 48 003 | Tête de perçage et de fraisage radiale HT 6 int Poids [kg]: 8.940 Notation: reculé Version: right Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 6 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext |

| N° d'article | Désignation |
|---------------------|---|
| | Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 036 46 010 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT |
| | Poids [kg]: 6.490 Version: doubletoothed Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 036 46 012 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int |
| | Poids [kg]: 6.920 Version: doubletoothed Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Distance au centre [mm]: 100 |
| 8 100 14 001 | Outil de base axiale Ø 17,1 / minus ext |
| | Poids [kg]: 3.720 Insert pour: Angle handpiece or extension CN01 Entraînement d'outil: DIN 5480 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Interface Ø17,1 / M17x1 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT |



● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec[®]

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com