

Okuma
LT 25 M



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|---------------|
| 8 010 46 037 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 | |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 010 46 042 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS | |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 010 47 016 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 CL | |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 CL |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 010 47 037 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 CL | |
| | Gewicht [kg]: | 3.180 |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 CL |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | kurz Bauweise |
| 8 011 45 017 | Axial-Fräskopf Kombidorn 22 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.100 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 22 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|--------------------------------------|
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| 8 030 46 118 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS IK | |
| | Gewicht [kg]: | 7.520 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| 8 030 46 166 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 7.640 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | Sonderausführung mit Mittenmaß 90 mm |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| 8 030 46 167 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | mit Drehrichtungsumkehr |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| 8 030 47 005 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |

Okuma
LT 25 M

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|----------|
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| 8 030 47 006 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 | |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |



heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>