

heimatec®

Mori Seiki  
**DL 15 MC/Y**



# Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits\* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

## \*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

Gestion numérique des outils

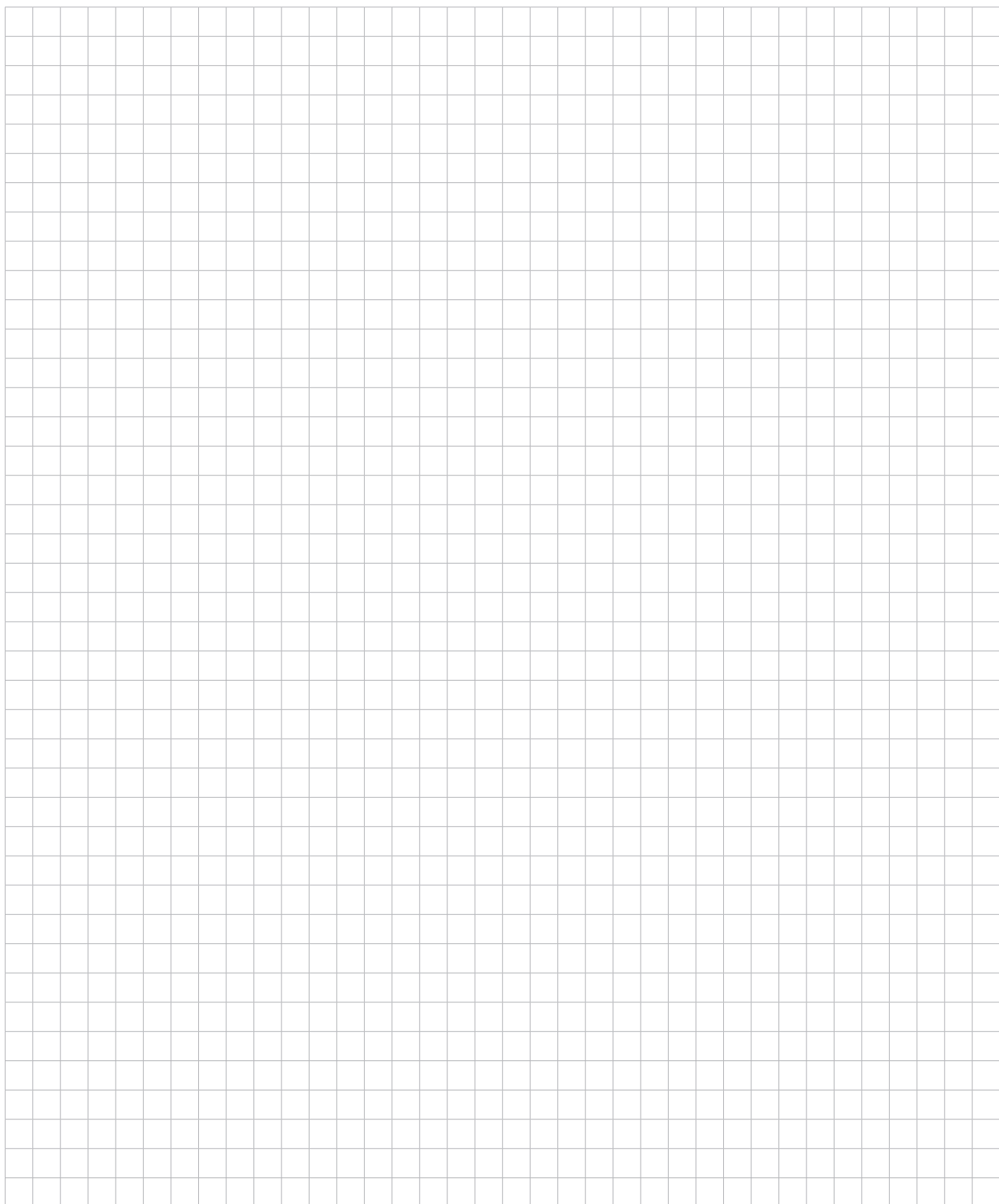
L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

N° d'article	Désignation
<b>8 010 35 000</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25</b> Poids [kg]: 3.820 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 32.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés
<b>8 010 35 001</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 int</b> Poids [kg]: 3.820 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 32.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: roulements renforcés
<b>8 013 34 000</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16 AS</b> Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 32.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 6 Vitesse max [1/min]: 8000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT
<b>8 013 34 002</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16 AX UT</b> Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 32.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A Rapport de démultiplication [i]: 1:4 Couple max [Nm]: 3 Vitesse max [1/min]: 16000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT
<b>8 030 35 002</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25</b> Poids [kg]: 6.900 Insert pour: Broche principale (front operation) Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 32.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 16

N° d'article	Désignation	
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	Machine: Mori Seiki, SL 154 MC/SMC/Y/SY
	Distance au centre [mm]:	67,5
<b>8 030 35 006</b>	<b>Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 int</b>	
	Insert pour:	Broche principale (front operation)
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	32.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 25
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	16
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	140
	Remarque:	Machine: Mori Seiki, SL 154 MC/SMC/Y/SY
	Distance au centre [mm]:	67,5
<b>8 040 34 001</b>	<b>Tête pivotante + 90°/-72° adj. ER16</b>	
	Poids [kg]:	3.780
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	32.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 16
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	10
	Vitesse max [1/min]:	5000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	Tenir compte de la capacité pivotante
<b>8 040 34 004</b>	<b>Tête pivotante + 90°/-72° adj. ER20</b>	
	Poids [kg]:	3.860
	Version:	Special
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	32.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 20
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	10
	Vitesse max [1/min]:	5000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	Tenir compte de la capacité pivotante





## heimatec.u-tec®

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /  
Système de changement u-tec®



versions voir catalogue



## heimatec.easy-quick

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /  
Système de changement rapide easy-quick HT



versions voir catalogue



## heimatec.Capto™

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /  
Système de changement rapide heimatec.Capto™



versions voir catalogue



## heimatec.accessories

heimatec.com

Produits / Accessoires



versions voir catalogue





● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

**heimatec**<sup>®</sup>

Siège  
**heimatec GmbH**  
Outils de précision  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur  
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T+49 7843 9466 0  
[www.heimatec.com](http://www.heimatec.com)  
[info@heimatec.com](mailto:info@heimatec.com)