

Gildemeister  
**CTX 620 linear**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 57 080</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	5.120
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 010 57 087</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.240
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
<b>8 010 58 005</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.500
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
<b>8 030 56 037</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>	
	Gewicht [kg]:	8.100
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	120

Artikel-Nr. Bezeichnung

**8 030 57 089 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT**  
 Gewicht [kg]: 8.980  
 Ausführung: rechts  
 Werkzeugantrieb: DIN 5480  
 Schaftgröße [mm]: 50.00  
 Schafttyp: VDI  
 Werkzeugaufnahme: ER 40 u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 4000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: verstärkte Lagerung  
 Mittenmaß [mm]: 120

**8 030 57 090 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK**  
 Ausführung: rechts  
 Werkzeugantrieb: DIN 5480  
 Schaftgröße [mm]: 50.00  
 Schafttyp: VDI  
 Werkzeugaufnahme: ER 40 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140  
 Hinweis: verstärkte Lagerung  
 Mittenmaß [mm]: 120

**8 040 55 006 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX**  
 Ausführung: rechts  
 Werkzeugantrieb: DIN 5480  
 Schaftgröße [mm]: 50.00  
 Schafttyp: VDI  
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 4000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Mittenmaß [mm]: 123

**8 040 57 002 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 40**  
 Gewicht [kg]: 14.890  
 Ausführung: rechts  
 Werkzeugantrieb: DIN 5480  
 Schaftgröße [mm]: 50.00  
 Schafttyp: VDI  
 Werkzeugaufnahme: ER 40  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 4000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Mittenmaß [mm]: 123



Gildemeister  
CTX 620 linear

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 39 011</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 50</b>	
	Gewicht [kg]:	4.180
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 32
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	35
<b>8 240 39 013</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Gewicht [kg]:	4.800
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 32
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	35



## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)  
[info@heimatec.de](mailto:info@heimatec.de)

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>