

Okuma

**LU 3000 EX**

**MW/MYW - BMT**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme


Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung



Digitales Werkzeugmanagement


Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

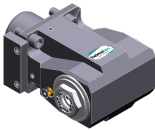
**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

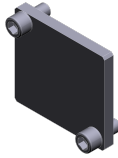
Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 66 071</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.840
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
<b>8 010 66 072</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.810
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
<b>8 010 66 073</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Kombilagerung; Trockenlauf möglich
<b>8 010 67 034</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung





Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 011 66 013</b>	<b>Axial-Fräskopf Kombidorn 27</b>	
	Gewicht [kg]:	4.050
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 27
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
<b>8 019 66 009</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
<b>8 030 66 091</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Drehrichtungsumkehr beachten! Kombilager
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 030 66 271</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	7.780
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	70





Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 030 66 272</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
		<p>Gewicht [kg]: 8.250  Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  Schaftgröße [mm]: 60.00  Schafttyp: BMT  Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  Übersetzung [i]: 1:1  Drehmoment max [Nm]: 70  Drehzahl max [1/min]: 10000  Drehrichtung: gleich  Kühlmittel: IK/EK  Druck max [bar]: 140  Mittenmaß [mm]: 70</p>
<b>8 030 67 038</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>	<p>Gewicht [kg]: 7.400  Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  Schaftgröße [mm]: 60.00  Schafttyp: BMT  Werkzeugaufnahme: HT 5  Übersetzung [i]: 1:1  Drehmoment max [Nm]: 70  Drehzahl max [1/min]: 6000  Drehrichtung: gleich  Kühlmittel: EK  Hinweis: verstärkte Lagerung  Mittenmaß [mm]: 70</p>
<b>8 030 67 039</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>	<p>Gewicht [kg]: 8.070  Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  Schaftgröße [mm]: 60.00  Schafttyp: BMT  Werkzeugaufnahme: HT 5  Übersetzung [i]: 1:1  Drehmoment max [Nm]: 70  Drehzahl max [1/min]: 6000  Drehrichtung: gleich  Kühlmittel: IK/EK  Druck max [bar]: 140  Hinweis: verstärkte Lagerung  Mittenmaß [mm]: 70</p>
<b>8 031 64 005</b>	<b>Winkel-Polygonfräskopf Dorn 16</b>	<p>Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar  Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  Schaftgröße [mm]: 60.00  Schafttyp: BMT  Werkzeugaufnahme: Polygondorn 16  Übersetzung [i]: 1:1  Drehmoment max [Nm]: 50  Drehzahl max [1/min]: 6000  Drehrichtung: ungleich  Kühlmittel: EK  Hinweis: Kombilagerung; Drehricht.umkehr beachten</p>

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 037 64 026</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 3/4"</b>	
	Gewicht [kg]:	7.990
	Ausführung:	± 50° drehbar; Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 3/4" (19,05mm)
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	kein
	Mittenmaß [mm]:	92
<b>8 037 64 036</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 3/4"</b>	
	Ausführung:	± 50° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 3/4" (19,05mm)
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	kein
	Mittenmaß [mm]:	92
<b>8 037 64 038</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 3/4"</b>	
	Gewicht [kg]:	8.110
	Ausführung:	± 45° drehbar; Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 3/4" (19,05mm)
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
	Mittenmaß [mm]:	92
<b>8 039 65 016</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	9.950
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	110
<b>8 039 66 027</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	7.910
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	70
<b>8 200 63 000</b>	<b>Abdeckplatte 91,0x100,0x 10,0</b>	
	Gewicht [kg]:	0.830
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
<b>8 202 00 015</b>	<b>Grundhalter Längsaufnahme FN 12</b>	
	Gewicht [kg]:	1.560
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	16
<b>8 202 00 026</b>	<b>Grundhalter Längsaufnahme FN 12</b>	
	Gewicht [kg]:	1.910
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	34,5
<b>8 209 04 000</b>	<b>Adapter für VDI 40</b>	
	Gewicht [kg]:	5.280
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar; zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 40
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	90

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 224 03 000</b>	<b>Abstechhalter SH 32</b>	
	Gewicht [kg]:	2.540
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 03 001</b>	<b>Abstechhalter SH 32</b>	
	Gewicht [kg]:	2.300
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 05 001</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	4.360
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 05 004</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"</b>	
	Gewicht [kg]:	4.340
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 240 06 001</b>	<b>Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.980
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 240 06 007</b>	<b>Spannzangenhalter ER 32</b>	
	Gewicht [kg]:	6.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 08 001</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	5.920
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 240 08 007</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"</b>	
	Gewicht [kg]:	5.720
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 240 09 007</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Gewicht [kg]:	5.640
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
<b>8 244 05 001</b>	<b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	6.160
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	nur bei MW-Maschinen für Gegenspindel
<b>8 244 05 011</b>	<b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	9.125
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	nur bei MW-Maschinen für Gegenspindel
<b>8 251 05 000</b>	<b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	6.760
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 251 05 002</b>	<b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 1"</b>	
	Gewicht [kg]:	6.770
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 251 05 011</b>	<b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	6.940
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
<b>8 253 08 000</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"</b>	
	Gewicht [kg]:	7.650
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	50/105
<b>8 253 09 000</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Gewicht [kg]:	7.450
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	50/105
<b>8 320 03 014</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.190
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
<b>8 320 09 005</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK</b>	
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	 System 845
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	70

## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
www.heimatec.de  
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>