

CMZ

TL 25 M/MS



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

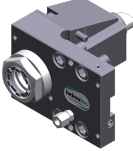
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                 |                       |
|---------------------|---|-----------------------|
| <b>8 010 34 012</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 IK</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 5.640                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 32.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 20                 |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                               | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                 | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                            | 25                    |
| <b>8 010 35 014</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 5.290                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 32.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                               | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                    |
|                     | Hinweis:                                    | verstärkte Lagerung   |
| <b>8 010 36 000</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 5.560                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 32.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 32                 |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                               | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                 | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                            | 25                    |
| <b>8 010 36 001</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>       |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 5.520                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 32.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 32                 |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 8000                  |
|                     | Drehrichtung:                               | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                    |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |   |
|---------------------|--|---|
| <b>8 010 36 007</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |   |
|                     |  |  |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.470   |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 32.00   |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec   |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 8000  |
|                     | Drehrichtung:                                  | gleich  |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK  |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
| <b>8 010 36 008</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>       |   |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 32.00   |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32   |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000  |
|                     | Drehrichtung:                                  | gleich  |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK   |
|                     | Druck max [bar]:                               | 25  |
|                     | Hinweis:                                       | Kombilagerung   |
| <b>8 010 36 009</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |   |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.550   |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 32.00   |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec   |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000  |
|                     | Drehrichtung:                                  | gleich  |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK   |
|                     | Druck max [bar]:                               | 25  |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
| <b>8 010 36 016</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |   |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.500   |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 32.00   |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec   |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 12000   |
|                     | Drehrichtung:                                  | gleich  |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK   |
|                     | Druck max [bar]:                               | 25  |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                              |                       |
|---------------------|--|-----------------------|
| <b>8 010 37 000</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>     |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                            | 5.510                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                         | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 32.00                 |
|                     | Schafttyp:                               | BMT                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | HT 5                  |
|                     | Übersetzung [i]:                         | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 8000                  |
|                     | Drehrichtung:                            | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                              | EK                    |
| <b>8 010 37 001</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>  |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                            | 5.530                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                         | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 32.00                 |
|                     | Schafttyp:                               | BMT                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | HT 5                  |
|                     | Übersetzung [i]:                         | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                            | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                              | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                         | 25                    |
| <b>8 010 37 002</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                            | 5.800                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                         | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 32.00                 |
|                     | Schafttyp:                               | BMT                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | ER 40                 |
|                     | Übersetzung [i]:                         | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                            | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                              | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                         | 25                    |
| <b>8 011 34 004</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 16</b>       |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                            | 5.470                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                         | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 32.00                 |
|                     | Schafttyp:                               | BMT                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Kombidorn 16          |
|                     | Übersetzung [i]:                         | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                            | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                              | EK                    |
| <b>8 011 35 000</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b>       |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                            | 5.580                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                         | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 32.00                 |
|                     | Schafttyp:                               | BMT                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Kombidorn 22          |
|                     | Übersetzung [i]:                         | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 50                    |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |                                   |
|---------------------|---|-----------------------------------|
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                              |
|                     | Drehrichtung:                                   | gleich                            |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                                |
| <b>8 030 34 005</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20</b>          |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 10.680                            |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 32.00                             |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 20                             |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:3                               |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 8                                 |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 12000                             |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich                          |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                                |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 55                                |
| <b>8 030 34 012</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 IK</b>       |                                   |
|                     | Einsatz für:                                    | Hauptspindel                      |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 32.00                             |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 20                             |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                               |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                                |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                              |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich                          |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                             |
|                     | Druck max [bar]:                                | 25                                |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 55                                |
| <b>8 030 34 013</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 IK</b>       |                                   |
|                     | Einsatz für:                                    | Gegenspindel                      |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 32.00                             |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 20                             |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                               |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                                |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                              |
|                     | Drehrichtung:                                   | gleich                            |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                             |
|                     | Druck max [bar]:                                | 25                                |
|                     | Hinweis:  | unbedingt Mittenmaß 55 beachten ! |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 55                                |
| <b>8 030 35 014</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 10.320                            |
|                     | Einsatz für:                                    | Gegenspindel                      |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 32.00                             |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec                   |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:2                               |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 16                                |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 12000                             |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich                          |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                             |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |                                   |
|---------------------|---|-----------------------------------|
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                               |
|                     | Hinweis:  | unbedingt Mittenmaß 55 beachten ! |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 55                                |
| <b>8 030 35 027</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 10.350                            |
|                     | Einsatz für:                                    | Hauptspindel                      |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 32.00                             |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec                   |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:2                               |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 16                                |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 12000                             |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich                          |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                             |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                               |
|                     | Hinweis:  | unbedingt Mittenmaß 55 beachten ! |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 55                                |
| <b>8 030 35 028</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 9.970                             |
|                     | Einsatz für:                                    | Hauptspindel                      |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 32.00                             |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec                   |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:2                               |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 16                                |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 12000                             |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich                          |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                                |
|                     | Hinweis:  | unbedingt Mittenmaß 55 beachten ! |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 55                                |
| <b>8 030 36 001</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>          |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 10.320                            |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 32.00                             |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32                             |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                               |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                                |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 12000                             |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich                          |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                                |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 55                                |
| <b>8 030 36 005</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>          |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 10.310                            |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 32.00                             |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32                             |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 2:1                               |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 63                                |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 3000                              |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich                          |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |                       |
|---------------------|---|-----------------------|
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 55                    |
| <b>8 030 36 011</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 10.240                |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 32.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 55                    |
| <b>8 030 36 012</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 10.470                |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 32.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 55                    |
| <b>8 030 36 021</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 10.450                |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 32.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 55                    |
| <b>8 030 37 001</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>        |                       |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 32.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | HT 5                  |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 55                    |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                                 |
|---------------------|--|---------------------------------|
| <b>8 030 37 007</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 1"</b>   |                                 |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 10.890                          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)           |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 32.00                           |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                             |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | Weldon (DIN 1835 B) 1" (25,4mm) |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 2:1                             |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 63                              |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 3000                            |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich                        |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                              |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 55                              |
| <b>8 031 36 000</b> | <b>Winkel-Polygonfräskopf Dorn 27</b>        |                                 |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 10.860                          |
|                     | Einsatz für:                                 | Hauptspindel                    |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)           |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 32.00                           |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                             |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | Polygondorn 27                  |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                             |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                              |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                            |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich                        |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                              |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung             |
| <b>8 037 34 001</b> | <b>Querfräskopf ER 20 AX</b>                 |                                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)           |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 32.00                           |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                             |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 20 A                         |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1,333:1                         |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 32                              |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 4000                            |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich                        |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                              |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 75                              |
|                     | Achsversatz [mm]:                            | 8                               |
| <b>8 039 35 004</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b> |                                 |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 10.480                          |
|                     | Ausführung:                                  | doppelspindlig                  |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)           |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 32.00                           |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                             |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25 u-tec                     |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                             |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                              |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 12000                           |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich/ungleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                              |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 55                              |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |                         |
|---------------------|---|-------------------------|
| <b>8 039 36 002</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 10.710                  |
|                     | Ausführung:                                     | doppelspindlig          |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 32.00                   |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32 u-tec             |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 12000                   |
|                     | Drehrichtung:                                   | gleich/ungleich         |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 55                      |
| <b>8 039 36 004</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                         |
|                     | Ausführung:                                     | doppelspindlig          |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 32.00                   |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32 u-tec             |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 10000                   |
|                     | Drehrichtung:                                   | gleich/ungleich         |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                   |
|                     | Druck max [bar]:                                | 70                      |
|                     | Hinweis:  | verstärkte Lagerung     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 55                      |
| <b>8 040 34 007</b> | <b>Schwenkkopf + 99°/-77° verst ER16 AX UT</b>  |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 6.890                   |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 32.00                   |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 16 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 20                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                    |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich                |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                      |
|                     | Hinweis:  | Schwenkbereich beachten |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 34                      |
| <b>8 040 34 010</b> | <b>Schwenkkopf + 99°/-77° verst ER16AX UTIK</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 6.920                   |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 32.00                   |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 16 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:2                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 12                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 12000                   |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich                |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                   |
|                     | Druck max [bar]:                                | 25                      |
|                     | Hinweis:  | Schwenkbereich beachten |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 34                      |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                         |
|---------------------|--|-------------------------|
| <b>8 040 34 011</b> | <b>Schwenkkopf + 99°/-77° verst ER20 AX UT</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 7.070                   |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 32.00                   |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 20 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 20                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                    |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                      |
|                     | Hinweis:                                       | Schwenkbereich beachten |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 34                      |
| <b>8 053 34 014</b> | <b>Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT</b>  |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 9.860                   |
|                     | Einsatz für:                                   | Hauptspindel            |
|                     | Ausführung:                                    | 2-spindlig              |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 32.00                   |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 16 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:2                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25/Sp.                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 12000                   |
|                     | Drehrichtung:                                  | gleich                  |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                      |
|                     | Hinweis:                                       | Einsetzbarkeit prüfen   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 55                      |
| <b>8 202 20 013</b> | <b>Grundhalter Längsaufnahme FN 12</b>         |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 1.750                   |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                         | Zentriernut b 25        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Schnittstelle FN 12     |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 7                       |
| <b>8 224 25 000</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>           |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 3.560                   |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                         | Zentriernut b 25        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 25                 |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                      |
| <b>8 224 25 001</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>           |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 4.760                   |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                         | Zentriernut b 25        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 25                 |
|                     |  | Vkt. 25                 |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                      |
|                     | Hinweis:                                       | lange Version           |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                 |                         |
|---------------------|---|-------------------------|
| <b>8 240 29 002</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>               |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 3.920                   |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 25        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Ø 40                    |
|                     | Kühlmittel:                                 | IK/EK                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                             | 40                      |
| <b>8 240 29 007</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>               |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 6.180                   |
|                     | Ausführung:                                 | lang                    |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 25        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Ø 40                    |
|                     | Kühlmittel:                                 | IK/EK                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                             | 40                      |
| <b>8 240 29 021</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 50</b>               |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 5.330                   |
|                     | Ausführung:                                 | lange Ausführung        |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 25        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Ø 50                    |
|                     | Kühlmittel:                                 | IK/EK                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                             | 40                      |
| <b>8 244 25 000</b> | <b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25</b>         |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 5.900                   |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 25        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Vkt. 25                 |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                      |
|                     | Hinweis:                                    | lange Ausführung        |
| <b>8 251 25 002</b> | <b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 5.290                   |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 25        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Vkt. 25<br>Vkt. 25      |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                      |
| <b>8 253 28 001</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32</b>        |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 5.680                   |
|                     | Einsatz für:                                | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 25        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Ø 32<br>Ø 32            |
|                     | Kühlmittel:                                 | IK/EK                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                             | 40/85                   |

CMZ

TL 25 M/MS

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                              |                         |
|---------------------|--|-------------------------|
| <b>8 253 28 006</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                            | 5.710                   |
|                     | Einsatz für:                             | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schafttyp:                               | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                   | Zentriernut b 25        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Ø 1 1/4" (31,75mm)      |
|                     |  | Ø 1 1/4" (31,75mm)      |
|                     | Kühlmittel:                              | IK/EK                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                          | 40/85                   |
| <b>8 253 28 009</b> | <b>Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 32</b>   |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                            | 7.930                   |
|                     | Einsatz für:                             | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Ausführung:                              | doppelspindlig          |
|                     | Schafttyp:                               | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                   | Zentriernut b 25        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Ø 32                    |
|                     |  | Ø 32                    |
|                     |  | Ø 32                    |
|                     |  | Ø 32                    |
|                     | Kühlmittel:                              | IK/EK                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                          | 40/ 85                  |



## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
www.heimatec.de  
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>