

SPINNER
TC 800
MC/MCY/SMCY
12 Stat. BMT 65



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme


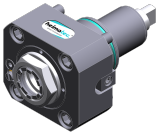
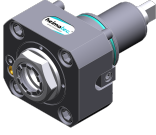
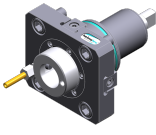
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

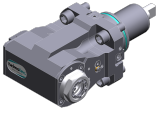

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|-----------------------|
| 8 010 66 132 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.340 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | kurze Version |
| 8 010 66 143 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Trockenlauf möglich |
| 8 010 66 145 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| 8 010 67 025 | Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.065 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|-----------------------|
| 8 010 67 026 | Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.210 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| 8 010 67 132 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.870 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| 8 013 64 008 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.050 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 013 64 009 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |


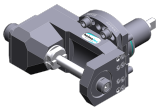
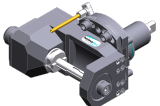
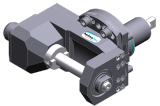
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|------------------------------|
| 8 019 61 000 | Axial-Bohr- und Fräskopf CHC | |
|  | Gewicht [kg]: | 10.690 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar, IC-300 |
| | Ausführung: | kein Spritzwasserschutz |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | CHC |
| | Übersetzung [i]: | 1:0,75 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4500 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| | Achsversatz [mm]: | 174,9 |
| 8 019 65 019 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.790 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| 8 019 65 025 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.500 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| 8 019 65 027 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.850 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|------------------------------|
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| 8 019 65 067 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.030 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| 8 019 66 014 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 10.740 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 100 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 75 |
| 8 030 65 061 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.970 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|--|---|--------------------------------------|
| 8 030 65 078 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.140 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 030 66 169 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 10.550 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 80 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Drehrichtung beachten; Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 030 66 218 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 80 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Drehrichtung beachten; Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 030 66 225 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |

TC 800 MC/MCY/SMCY 12 Stat. BMT 65

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|--|
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kegelrollenlagerung incl. Spindellagerung als Loslager |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| 8 030 66 260 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 9.260 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 030 66 261 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 9.440 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 030 66 269 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 030 66 270 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 9.980 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|---|
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 030 67 165 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 10.540 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 037 64 039 | Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16 | |
|  | Gewicht [kg]: | 11.860 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 16 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Hinweis: | starke Version; verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit |
| | Mittenmaß [mm]: | 87,5 |
| 8 037 64 040 | Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16 | |
|  | Gewicht [kg]: | 11.610 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 16 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | starke Version; verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit |
| | Mittenmaß [mm]: | 87,5 |
| 8 037 65 008 | Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22 | |
|  | Gewicht [kg]: | 12.060 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 22 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Hinweis: | starke Version; verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit |
| | Mittenmaß [mm]: | 87,5 |
| 8 039 66 021 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 043 65 000 | Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 10.800 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |
| 8 043 65 004 | Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25AX UTIK | |
|  | Gewicht [kg]: | 10.080 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |

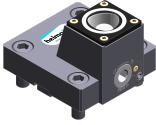


| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|--|
| 8 050 65 011 | Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.700 |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| 8 050 65 012 | Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.740 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| 8 100 16 000 | Aufnahmehalter radial ø17,1 / minus | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Winkelhandstück oder Verlängerung CN01 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle ø17,1 / M17x1 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 200 62 006 | Abdeckplatte 96,0x100,0x 10,0 | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.340 |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| 8 202 10 009 | Grundhalter Längsaufnahme FN 12 | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.490 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle FN 12 |
| | Kühlmittel: | EK |

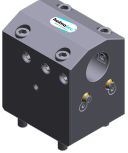
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|----------------------------------|
| 8 209 14 006 | Adapter für VDI 40 | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.650 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 69880 - 40 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 224 12 014 | Abstechhalter Vkt. 25 | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.320 |
| 8 224 13 015 | Abstechhalter SH 32 | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.870 |
| | Einsatz für: | Stechschwert 32 |
| | Ausführung: | Spannschaft seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 224 14 026 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.795 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| 8 224 14 027 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.600 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| 8 224 15 005 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.960 |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |

TC 800 MC/MCY/SMCY 12 Stat. BMT 65

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|--------------------|
| 8 224 15 006 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.590 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| 8 224 15 015 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1" | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.930 |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 224 15 016 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1" | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.580 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 224 15 052 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK | |
|  | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| 8 224 15 053 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.690 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| 8 224 15 056 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1" IK | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |

TC 800 MC/MCY/SMCY 12 Stat. BMT 65


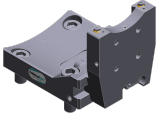


| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|------------------------------------|--|
| 8 229 16 012 | Aufnahmehalter C 4 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.300 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 31 |
| 8 240 15 026 | Aufnahmehalter ABS 50 IK/EK | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.800 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | ABS 50 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 240 16 026 | Spannzangenhalter ER 32 | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.820 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsatz umsetzbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 240 17 050 | Bohrstangenhalter Ø 25 | |
|  | Gewicht [kg]: | 10.730 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 240 17 063 | Bohrstangenhalter Ø 1 1/4" | |
|  | Gewicht [kg]: | 10.500 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|--|-----------------------------------|-------------------------|
| 8 240 18 049 | Bohrstangenhalter Ø 32 | |
|  | Gewicht [kg]: | 10.480 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 240 18 091 | Bohrstangenhalter Ø 1 1/2" | |
|  | Gewicht [kg]: | 10.110 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/2" (38,1mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 240 19 043 | Bohrstangenhalter Ø 40 | |
|  | Gewicht [kg]: | 10.050 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 240 19 051 | Bohrstangenhalter Ø 50 | |
|  | Gewicht [kg]: | 9.340 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 50 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 240 19 070 | Bohrstangenhalter Ø 50 | |
|  | Gewicht [kg]: | 11.220 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 50 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 115 |

TC 800 MC/MCY/SMCY 12 Stat. BMT 65

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|-------------------------|
| 8 244 15 005 | Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25 | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.510 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| 8 244 15 006 | Kombi-Plandrehhalter Vkt. 1" | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.530 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 249 16 005 | Doppel-Spannzangenhalter ER 32 | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.560 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 251 14 019 | Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 20 | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.890 |
| | Einsatz für: | Hauptspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 251 15 003 | Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| 8 251 15 008 | Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 1" | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.590 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|--|--|-------------------------|
| 8 251 15 046 | Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.520 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| 8 259 12 007 | Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 25/1" | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.790 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | Y-versetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/1" (25,4mm) |
| | | Vkt. 25/1" (25,4mm) |
| | | Vkt. 25/1" (25,4mm) |
| | | Vkt. 25/1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 259 12 008 | Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 25/1" | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Y-versetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/1" (25,4 mm) |
| | | Vkt. 25/1" (25,4 mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 320 12 017 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.980 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 26 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| 8 320 13 005 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.120 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|--|--|--|
| 8 320 13 019 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | mit zurückgesetzter Schwertaufnahme; Einsetzbarkeit |
| 8 320 13 020 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.240 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | Spannschaft innenliegend |
| 8 320 19 020 | Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: |  System 845 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | Spannschaft innenliegend |

heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>