

Okuma

LVT 300 M A=90



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

Gestion numérique des outils


L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

N° d'article

Désignation

| | | |
|---|--|---------------------------|
| 8 010 46 189 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int | |
| | Poids [kg]: | 3.650 |
| | Entraînement d'outil: | Dispositif d'accouplement |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 32 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 25 |
| | Remarque: | round boîtier Ø 84 |
| 8 010 46 190 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT | |
| | Poids [kg]: | 3.460 |
| | Entraînement d'outil: | Dispositif d'accouplement |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 32 A - u-tec |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubrification: | EXT |
| | Remarque: | round boîtier ø 84 |
| 8 010 46 191 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 | |
| | Poids [kg]: | 3.490 |
| | Entraînement d'outil: | Dispositif d'accouplement |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 32 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubrification: | EXT |
| | Remarque: | round boîtier Ø 84 |
| 8 010 46 192 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 int | |
|  | Poids [kg]: | 3.720 |
| | Entraînement d'outil: | Dispositif d'accouplement |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 32 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 25 |
| | Remarque: | round boîtier Ø 84 |

| N° d'article | Désignation | |
|---------------------|---|--|
| 8 010 47 095 | Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 | |
| | Poids [kg]: | 3.450 |
| | Entraînement d'outil: | Dispositif d'accouplement |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | HT 5 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubrification: | EXT |
| | Remarque: | Round boîtier ø84 |
| 8 010 47 096 | Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 int | |
| | Entraînement d'outil: | Dispositif d'accouplement |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | HT 5 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 25 |
| | Remarque: | round boîtier ø 84 |
| 8 010 47 119 | Tête de perçage et de fraisage axiale ER 40 | |
| | Poids [kg]: | 3.700 |
| | Entraînement d'outil: | Dispositif d'accouplement |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 40 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 50 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubrification: | EXT |
| | Remarque: | roulements renforcés; round boîtier ø 84 |
| 8 030 46 161 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 int | |
| | Version: | right |
| | Entraînement d'outil: | Dispositif d'accouplement |
| | Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| | Type d'arbre: | VDI |
| | Interface de broche: | ER 32 |
| | Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| | Couple max [Nm]: | 60 |
| | Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| | Sens de rotation: | identique |
| | Lubrification: | Int/ext |
| | Pression max [bar]: | 25 |
| | Distance au centre [mm]: | 75 |

Okuma

LVT 300 M A=90

heimatec®

N° d'article

Désignation

| | |
|----------------------------------|---|
| 8 033 46 111 | Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int |
| Poids [kg]: | 8.170 |
| Notation: | reculé |
| Version: | right |
| Entraînement d'outil: | Dispositif d'accouplement |
| Taille du cylindre [mm]: | 40.00 |
| Type d'arbre: | VDI |
| Interface de broche: | ER 32 A - u-tec |
| Rapport de démultiplication [i]: | 1:1 |
| Couple max [Nm]: | 50 |
| Vitesse max [1/min]: | 6000 |
| Sens de rotation: | identique |
| Lubrification: | Int/ext |
| Pression max [bar]: | 140 |
| Remarque: | Note neighbor station ! |
| Distance au centre [mm]: | 100 |
| Décalage de l'axe [mm]: | 42 |

heimatec.u-tec®

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement u-tec®



versions voir catalogue



heimatec.easy-quick

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide easy-quick HT



versions voir catalogue



heimatec.Capto™

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide heimatec.Capto™



versions voir catalogue



heimatec.accessories

heimatec.com

Produits / Accessoires



versions voir catalogue





● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec[®]

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com