

Mori Seiki  
**NLX 2000 - 12**  
**Stationen - BMT**  
**60**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

| Artikel-Nr.   | Bezeichnung                                    |   |
|---|--|---|
| <b>8 010 66 094</b>   | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |   |
|    | Gewicht [kg]:                                  | 5.680   |
|   | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                           |
|   | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00   |
|   | Schafttyp:                                     | BMT   |
|   | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec                                 |
|   | Übersetzung [i]:                               | 1:1   |
|   | Drehmoment max [Nm]:                           | 100   |
|   | Drehzahl max [1/min]:                          | 10000   |
|   | Drehrichtung:                                  | gleich  |
|   | Kühlmittel:                                    | EK  |
|   | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung                             |
| <b>8 010 66 108</b>   | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |   |
|   | Gewicht [kg]:                                  | 5.680   |
|   | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                           |
|   | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00   |
|   | Schafttyp:                                     | BMT   |
|   | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec                                 |
|   | Übersetzung [i]:                               | 1:1   |
|   | Drehmoment max [Nm]:                           | 100   |
|   | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000  |
|   | Drehrichtung:                                  | gleich  |
|   | Kühlmittel:                                    | IK/EK   |
|   | Druck max [bar]:                               | 25  |
|   | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung                             |
| <b>8 010 66 139</b>   | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |   |
|  | Gewicht [kg]:                                  | 5.740   |
|   | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                           |
|   | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00   |
|   | Schafttyp:                                     | BMT   |
|   | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec                                 |
|   | Übersetzung [i]:                               | 1:1   |
|   | Drehmoment max [Nm]:                           | 100   |
|   | Drehzahl max [1/min]:                          | 10000   |
|   | Drehrichtung:                                  | gleich  |
|   | Kühlmittel:                                    | IK  |
|   | Druck max [bar]:                               | 100   |
|   | Hinweis:                                       | Trockenlauf möglich                             |
| <b>8 010 66 146</b>   | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK</b>         |   |
|  | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                           |
|   | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00   |
|   | Schafttyp:                                     | BMT   |
|   | Werkzeugaufnahme:                              | heimatec Capto(TM) C 4                          |
|   | Übersetzung [i]:                               | 1:1   |
|   | Drehmoment max [Nm]:                           | 80  |
|   | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000  |
|   | Drehrichtung:                                  | gleich  |
|   | Kühlmittel:                                    | IK/EK   |
|   | Druck max [bar]:                               | 100   |
|   | Hinweis:                                       | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!; |

## Artikel-Nr.

## Bezeichnung

**8 010 67 117****Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT**

|                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]:         | 6.180                 |
| Werkzeugantrieb:      | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]:     | 60.00                 |
| Schafttyp:            | BMT                   |
| Werkzeugaufnahme:     | ER 40 u-tec           |
| Übersetzung [i]:      | 1:1                   |
| Drehmoment max [Nm]:  | 100                   |
| Drehzahl max [1/min]: | 10000                 |
| Drehrichtung:         | gleich                |
| Kühlmittel:           | EK                    |
| Hinweis:              | verstärkte Lagerung   |

**8 010 67 118****Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK**

|                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|
| Werkzeugantrieb:      | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]:     | 60.00                 |
| Schafttyp:            | BMT                   |
| Werkzeugaufnahme:     | ER 40 A - u-tec       |
| Übersetzung [i]:      | 1:1                   |
| Drehmoment max [Nm]:  | 100                   |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000                  |
| Drehrichtung:         | gleich                |
| Kühlmittel:           | IK/EK                 |
| Druck max [bar]:      | 25                    |
| Hinweis:              | verstärkte Lagerung   |

**8 010 67 137****Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK**

|                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]:         | 5.800                 |
| Werkzeugantrieb:      | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]:     | 60.00                 |
| Schafttyp:            | BMT                   |
| Werkzeugaufnahme:     | ER 40 A - u-tec       |
| Übersetzung [i]:      | 1:1                   |
| Drehmoment max [Nm]:  | 100                   |
| Drehzahl max [1/min]: | 10000                 |
| Drehrichtung:         | gleich                |
| Kühlmittel:           | IK                    |
| Druck max [bar]:      | 100                   |
| Hinweis:              | Trochenlauf möglich   |

**8 013 63 000****Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11**

|                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]:         | 4.760                 |
| Werkzeugantrieb:      | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]:     | 60.00                 |
| Schafttyp:            | BMT                   |
| Werkzeugaufnahme:     | ER 11                 |
| Übersetzung [i]:      | 1:4                   |
| Drehmoment max [Nm]:  | 5                     |
| Drehzahl max [1/min]: | 48000                 |
| Drehrichtung:         | gleich                |
| Kühlmittel:           | EK                    |

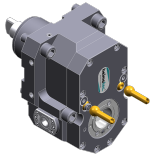
| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |  |
|---------------------|--|--|
| <b>8 013 64 003</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>    |  |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 4.840                                      |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                      |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                                      |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT  |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 16 A - u-tec                            |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:4  |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 5  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 24000                                      |
|                     | Drehrichtung:                                  | gleich                                     |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK   |
| <b>8 013 64 016</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK</b> |  |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                      |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                                      |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT  |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 16 A - u-tec                            |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:4  |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 5  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 24000                                      |
|                     | Drehrichtung:                                  | gleich                                     |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                                      |
|                     | Druck max [bar]:                               | 100  |
|                     | Hinweis:                                       | Trockenlauf möglich                        |
| <b>8 019 64 051</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT</b>    |  |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 18.420                                     |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                      |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                                      |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT  |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 20 A - u-tec                            |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1  |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25   |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 10000                                      |
|                     | Drehrichtung:                                  | gleich                                     |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK   |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung, Einsetzbarkeit prüfen |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 222,5                                      |
| <b>8 019 66 002</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK</b> |  |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 11.190                                     |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt; 180° umsetzbar               |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                      |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                                      |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT  |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec                            |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:2  |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 40   |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 12000                                      |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                                   |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                                      |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140  |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung                        |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50   |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                              |
|---------------------|--|------------------------------|
| <b>8 019 66 019</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                              |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt; 180° umsetzbar |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                        |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 2:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 80                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 3000                         |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                     |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                           |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung          |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                           |
| <b>8 019 66 022</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK</b> |                              |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 11.130                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt; 180° umsetzbar |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                        |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 10000                        |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                     |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                        |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                          |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung          |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                           |
| <b>8 019 66 073</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT</b>    |                              |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt; 180° umsetzbar |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                        |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:2                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 40                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 12000                        |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                     |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                           |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung          |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                           |
| <b>8 019 66 074</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT</b>    |                              |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 9.220                        |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt; 180° umsetzbar |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                        |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 10000                        |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                     |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                           |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung          |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                           |

## Artikel-Nr.

## Bezeichnung

8 019 66 086

**Axial-Bohr- und Fräskopf C 4**

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Gewicht [kg]:         | 10.040  |
| Zusatzbezeichnung:    | 180° umsetzbar, Y-Versetzt                    |
| Werkzeugantrieb:      | Zweiflach (~DIN 1809)                         |
| Schaftgröße [mm]:     | 60.00   |
| Schafttyp:            | BMT   |
| Werkzeugaufnahme:     | heimatec Capto(TM) C 4                        |
| Übersetzung [i]:      | 1:1   |
| Drehmoment max [Nm]:  | 50  |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000  |
| Drehrichtung:         | ungleich                                      |
| Kühlmittel:           | EK  |
| Hinweis:              | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen ! |
| Achsversatz [mm]:     | 62  |

8 030 63 007

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 11**

|                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]:         | 10.950                |
| Zusatzbezeichnung:    | 180° umsetzbar        |
| Werkzeugantrieb:      | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]:     | 60.00                 |
| Schafttyp:            | BMT                   |
| Werkzeugaufnahme:     | ER 11                 |
| Übersetzung [i]:      | 1:4                   |
| Drehmoment max [Nm]:  | 5                     |
| Drehzahl max [1/min]: | 48000                 |
| Drehrichtung:         | ungleich              |
| Kühlmittel:           | EK                    |
| Mittenmaß [mm]:       | 90                    |

8 030 66 146



**Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK**

|                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|
| Zusatzbezeichnung:    | 180° umsetzbar        |
| Werkzeugantrieb:      | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]:     | 60.00                 |
| Schafttyp:            | BMT                   |
| Werkzeugaufnahme:     | HT 4                  |
| Übersetzung [i]:      | 1:1                   |
| Drehmoment max [Nm]:  | 50                    |
| Drehzahl max [1/min]: | 10000                 |
| Drehrichtung:         | ungleich              |
| Kühlmittel:           | IK/EK                 |
| Druck max [bar]:      | 140                   |
| Hinweis:              | verstärkte Lagerung   |
| Mittenmaß [mm]:       | 90                    |

8 030 66 163

**Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 IK**

|                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| Gewicht [kg]:         | 13.880                 |
| Zusatzbezeichnung:    | 180° umsetzbar         |
| Werkzeugantrieb:      | Zweiflach (~DIN 1809)  |
| Schaftgröße [mm]:     | 60.00                  |
| Schafttyp:            | BMT                    |
| Werkzeugaufnahme:     | heimatec Capto(TM) C 4 |
| Übersetzung [i]:      | 1:1                    |
| Drehmoment max [Nm]:  | 80                     |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000                   |
| Drehrichtung:         | ungleich               |
| Kühlmittel:           | IK/EK                  |
| Druck max [bar]:      | 140                    |

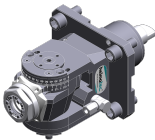
| Artikel-Nr.  | Bezeichnung                                     |  |
|--|---|--|
|  | Hinweis:  | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
|  | Mittenmaß [mm]:                                 | 90   |
| <b>8 030 66 201</b>  | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |  |
|   | Gewicht [kg]:                                   | 12.780   |
|  | Zusatzbezeichnung:                              | 180° umsetzbar                                 |
|  | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)                          |
|  | Schaftgröße [mm]:                               | 60.00  |
|  | Schafttyp:                                      | BMT  |
|  | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32 A - u-tec                                |
|  | Übersetzung [i]:                                | 1:1  |
|  | Drehmoment max [Nm]:                            | 50   |
|  | Drehzahl max [1/min]:                           | 10000  |
|  | Drehrichtung:                                   | ungleich                                       |
|  | Kühlmittel:                                     | EK   |
|  | Hinweis:  | verstärkte Lagerung                            |
|  | Mittenmaß [mm]:                                 | 90   |
| <b>8 030 66 208</b>  | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |  |
|  | Gewicht [kg]:                                   | 12.970   |
|  | Zusatzbezeichnung:                              | 180° umsetzbar                                 |
|  | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)                          |
|  | Schaftgröße [mm]:                               | 60.00  |
|  | Schafttyp:                                      | BMT  |
|  | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32 A - u-tec                                |
|  | Übersetzung [i]:                                | 1:1  |
|  | Drehmoment max [Nm]:                            | 50   |
|  | Drehzahl max [1/min]:                           | 10000  |
|  | Drehrichtung:                                   | ungleich                                       |
|  | Kühlmittel:                                     | IK/EK  |
|  | Druck max [bar]:                                | 140  |
|  | Hinweis:  | verstärkte Lagerung                            |
|  | Mittenmaß [mm]:                                 | 90   |
| <b>8 030 67 081</b>  | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>           |  |
|  | Zusatzbezeichnung:                              | 180° umsetzbar                                 |
|  | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)                          |
|  | Schaftgröße [mm]:                               | 60.00  |
|  | Schafttyp:                                      | BMT  |
|  | Werkzeugaufnahme:                               | HT 5   |
|  | Übersetzung [i]:                                | 1:1  |
|  | Drehmoment max [Nm]:                            | 50   |
|  | Drehzahl max [1/min]:                           | 10000  |
|  | Drehrichtung:                                   | ungleich                                       |
|  | Kühlmittel:                                     | EK   |
|  | Hinweis:  | verstärkte Lagerung                            |
|  | Mittenmaß [mm]:                                 | 90   |
| <b>8 030 67 082</b>  | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>        |  |
|  | Zusatzbezeichnung:                              | 180° umsetzbar                                 |
|  | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)                          |
|  | Schaftgröße [mm]:                               | 60.00  |
|  | Schafttyp:                                      | BMT  |
|  | Werkzeugaufnahme:                               | HT 5   |
|  | Übersetzung [i]:                                | 1:1  |
|  | Drehmoment max [Nm]:                            | 50   |
|  | Drehzahl max [1/min]:                           | 10000  |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |                       |
|---------------------|---|-----------------------|
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                   |
|                     | Hinweis:  | verstärkte Lagerung   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 90                    |
| <b>8 030 67 136</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 13.280                |
|                     | Zusatzbezeichnung:                              | 180° umsetzbar        |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 60.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 40 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 10000                 |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                   |
|                     | Hinweis:  | verstärkte Lagerung   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 90                    |
| <b>8 030 67 139</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 13.120                |
|                     | Zusatzbezeichnung:                              | 180° umsetzbar        |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 60.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 40 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 10000                 |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                    |
|                     | Hinweis:  | verstärkte Lagerung   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 90                    |
| <b>8 030 68 041</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6</b>           |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                              | 180° umsetzbar        |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 60.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | HT 6                  |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 10000                 |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                    |
|                     | Hinweis:  | verstärkte Lagerung   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 90                    |
| <b>8 030 68 042</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b>        |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 13.260                |
|                     | Zusatzbezeichnung:                              | 180° umsetzbar        |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 60.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | HT 6                  |


| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                |                                     |
|---------------------|--|-------------------------------------|
|                     | Übersetzung [i]:                           | 1:1                                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                       | 50                                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                      | 10000                               |
|                     | Drehrichtung:                              | ungleich                            |
|                     | Kühlmittel:                                | IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]:                           | 140                                 |
|                     | Hinweis:                                   | verstärkte Lagerung                 |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 90                                  |
| <b>8 031 65 012</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 22</b>        |                                     |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 13.100                              |
|                     | Zusatzbezeichnung:                         | 180° umsetzbar                      |
|                     | Werkzeugantrieb:                           | Zweiflach (~DIN 1809)               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 60.00                               |
|                     | Schafttyp:                                 | BMT                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Kombidorn 22                        |
|                     | Übersetzung [i]:                           | 1:1                                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                       | 50                                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                      | 10000                               |
|                     | Drehrichtung:                              | ungleich                            |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                                  |
|                     | Hinweis:                                   | verstärkte Lagerung                 |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 90                                  |
| <b>8 031 66 004</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 27</b>        |                                     |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 13.210                              |
|                     | Zusatzbezeichnung:                         | 180° umsetzbar                      |
|                     | Werkzeugantrieb:                           | Zweiflach (~DIN 1809)               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 60.00                               |
|                     | Schafttyp:                                 | BMT                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Kombidorn 27                        |
|                     | Übersetzung [i]:                           | 1:1                                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                       | 50                                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                      | 10000                               |
|                     | Drehrichtung:                              | ungleich                            |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                                  |
|                     | Hinweis:                                   | verstärkte Lagerung                 |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 90                                  |
| <b>8 037 64 019</b> | <b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 3/4"</b> |                                     |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 13.440                              |
|                     | Ausführung:                                | ± 45° drehbar; unter 0° absteckbar  |
|                     | Werkzeugantrieb:                           | Zweiflach (~DIN 1809)               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 60.00                               |
|                     | Schafttyp:                                 | BMT                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Fräserwelle 3/4" (19,05mm)          |
|                     | Übersetzung [i]:                           | 2:1                                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                       | 63                                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                      | 3000                                |
|                     | Drehrichtung:                              | gleich                              |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                                  |
|                     | Hinweis:                                   | starke Version; verstärkte Lagerung |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 100                                 |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                                     |
|---------------------|--|-------------------------------------|
| <b>8 037 65 020</b> | <b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 1"</b>     |                                     |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 13.640                              |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 60.00                               |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | Fräserwelle 1" (25,4mm)             |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 2:1                                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 63                                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 3000                                |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich                              |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                                  |
|                     | Hinweis:                                     | starke Version; verstärkte Lagerung |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 100                                 |
| <b>8 037 65 023</b> | <b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22</b>     |                                     |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 13.570                              |
|                     | Ausführung:                                  | ± 45° drehbar; unter 0° absteckbar  |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 60.00                               |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | Fräserwelle 22                      |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 2:1                                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 63                                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 3000                                |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich                              |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                                  |
|                     | Hinweis:                                     | starke Version; verstärkte Lagerung |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 100                                 |
| <b>8 037 66 007</b> | <b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 1 1/4"</b> |                                     |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 13.930                              |
|                     | Ausführung:                                  | Sonder                              |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 60.00                               |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | Fräserwelle 1 1/4" (31,75mm)        |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 2:1                                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 63                                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 3000                                |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich                              |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                                  |
|                     | Hinweis:                                     | starke Version; verstärkte Lagerung |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 100                                 |
| <b>8 039 66 010</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>       |                                     |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 13.290                              |
|                     | Ausführung:                                  | doppelspindlig                      |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 60.00                               |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 32                               |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 10000                               |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich/ungleich                     |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                                  |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung                 |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 90                                  |


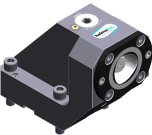
| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                         |
|---------------------|--|-------------------------|
| <b>8 039 66 038</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 12.570                  |
|                     | Einsatz für:                                 | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Ausführung:                                  | doppelspindlig          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 60.00                   |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 32 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 10000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich/ungleich         |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                      |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 90                      |
| <b>8 039 67 000</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40</b>       |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 13.410                  |
|                     | Einsatz für:                                 | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Ausführung:                                  | doppelspindlig          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 60.00                   |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 40                   |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 10000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich/ungleich         |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                      |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 90                      |
| <b>8 039 67 007</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>        |                         |
|                     | Einsatz für:                                 | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Ausführung:                                  | doppelspindlig          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 60.00                   |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | HT 5                    |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 10000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich/ungleich         |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                      |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 90                      |
| <b>8 039 67 015</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 13.000                  |
|                     | Einsatz für:                                 | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Ausführung:                                  | doppelspindlig          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 60.00                   |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 40 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 10000                   |


| Artikel-Nr.   | Bezeichnung                                    |  |
|---|--|--|
|   | Drehrichtung:                                  | gleich/ungleich                            |
|   | Kühlmittel:                                    | EK   |
|   | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung                        |
|   | Mittenmaß [mm]:                                | 90   |
| <b>8 039 68 008</b>   | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6</b>          |  |
|   | Einsatz für:                                   | Haupt- und Gegenspindel                    |
|   | Ausführung:                                    | doppelspindlig                             |
|   | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                      |
|   | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                                      |
|   | Schafttyp:                                     | BMT  |
|   | Werkzeugaufnahme:                              | HT 6                                       |
|   | Übersetzung [i]:                               | 1:1  |
|   | Drehmoment max [Nm]:                           | 50   |
|   | Drehzahl max [1/min]:                          | 10000                                      |
|   | Drehrichtung:                                  | gleich/ungleich                            |
|   | Kühlmittel:                                    | EK   |
|   | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung                        |
|   | Mittenmaß [mm]:                                | 90   |
| <b>8 040 64 011</b>   | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>    |  |
|   | Gewicht [kg]:                                  | 5.750                                      |
|   | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                      |
|   | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                                      |
|   | Schafttyp:                                     | BMT  |
|   | Werkzeugaufnahme:                              | ER 16 A - u-tec                            |
|   | Übersetzung [i]:                               | 1:2  |
|   | Drehmoment max [Nm]:                           | 12   |
|   | Drehzahl max [1/min]:                          | 12000                                      |
|   | Drehrichtung:                                  | ungleich                                   |
|   | Kühlmittel:                                    | EK   |
|   | Hinweis:                                       | Schwenkbereich beachten !                  |
|   | Mittenmaß [mm]:                                | 81   |
| <b>8 040 65 004</b>   | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT</b>    |  |
|  | Gewicht [kg]:                                  | 6.000                                      |
|   | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                      |
|   | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                                      |
|   | Schafttyp:                                     | BMT  |
|   | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec                            |
|   | Übersetzung [i]:                               | 1:1  |
|   | Drehmoment max [Nm]:                           | 25   |
|   | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                                       |
|   | Drehrichtung:                                  | ungleich                                   |
|   | Kühlmittel:                                    | EK   |
|   | Hinweis:                                       | Schwenkbereich beachten !; verst. Lagerung |
|   | Mittenmaß [mm]:                                | 81   |
| <b>8 040 65 008</b>   | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK</b> |  |
|   | Gewicht [kg]:                                  | 5.990                                      |
|   | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                      |
|   | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                                      |
|   | Schafttyp:                                     | BMT  |
|   | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec                            |
|   | Übersetzung [i]:                               | 1:1  |
|   | Drehmoment max [Nm]:                           | 25   |
|   | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                                       |


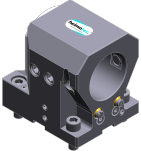
| Artikel-Nr.   | Bezeichnung                                 |   |
|---|---|---|
|   | Drehrichtung:                               | ungleich                                  |
|   | Kühlmittel:                                 | IK/EK                                     |
|   | Druck max [bar]:                            | 140                                       |
|   | Hinweis:                                    | Schwenkbereich beachten !                 |
|   | Mittenmaß [mm]:                             | 81  |
| <b>8 040 65 019</b>   | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT</b> |   |
|    | Gewicht [kg]:                               | 6.000                                     |
|   | Ausführung:                                 | unter 45° absteckbar                      |
|   | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809)                     |
|   | Schaftgröße [mm]:                           | 60.00                                     |
|   | Schafttyp:                                  | BMT                                       |
|   | Werkzeugaufnahme:                           | ER 25 A - u-tec                           |
|   | Übersetzung [i]:                            | 1:1                                       |
|   | Drehmoment max [Nm]:                        | 25  |
|   | Drehzahl max [1/min]:                       | 10000                                     |
|   | Drehrichtung:                               | ungleich                                  |
|   | Kühlmittel:                                 | EK  |
|   | Hinweis:                                    | Schwenkbereich beachten!; verst. Lagerung |
|   | Mittenmaß [mm]:                             | 81  |
| <b>8 050 65 000</b>   | <b>Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT</b>      |   |
|  | Gewicht [kg]:                               | 8.260                                     |
|   | Ausführung:                                 | 2-spindlig                                |
|   | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809)                     |
|   | Schaftgröße [mm]:                           | 60.00                                     |
|   | Schafttyp:                                  | BMT                                       |
|   | Werkzeugaufnahme:                           | ER 25 A - u-tec                           |
|   | Übersetzung [i]:                            | 1:1                                       |
|   | Drehmoment max [Nm]:                        | 32/Sp.                                    |
|   | Drehzahl max [1/min]:                       | 6000                                      |
|   | Drehrichtung:                               | ungleich                                  |
|   | Kühlmittel:                                 | EK  |
|   | Hinweis:                                    | verstärkte Lagerung                       |
| <b>8 050 65 001</b>   | <b>Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT IK</b>   |   |
|   | Gewicht [kg]:                               | 8.240                                     |
|   | Ausführung:                                 | 2-spindlig                                |
|   | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809)                     |
|   | Schaftgröße [mm]:                           | 60.00                                     |
|   | Schafttyp:                                  | BMT                                       |
|   | Werkzeugaufnahme:                           | ER 25 A - u-tec                           |
|   | Übersetzung [i]:                            | 1:1                                       |
|   | Drehmoment max [Nm]:                        | 32/Sp.                                    |
|   | Drehzahl max [1/min]:                       | 6000                                      |
|   | Drehrichtung:                               | ungleich                                  |
|   | Kühlmittel:                                 | IK/EK                                     |
|   | Druck max [bar]:                            | 25  |
|   | Hinweis:                                    | verstärkte Lagerung                       |
| <b>8 050 65 022</b>   | <b>Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT IK</b>   |   |
|  | Gewicht [kg]:                               | 8.790                                     |
|   | Ausführung:                                 | 2-spindlig                                |
|   | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809)                     |
|   | Schaftgröße [mm]:                           | 60.00                                     |
|   | Schafttyp:                                  | BMT                                       |
|   | Werkzeugaufnahme:                           | ER 25 A - u-tec                           |

| Artikel-Nr.   | Bezeichnung                                     |                       |
|---|---|-----------------------|
|   | Übersetzung [i]:                                | 1:1                   |
|   | Drehmoment max [Nm]:                            | 32/Sp.                |
|   | Drehzahl max [1/min]:                           | 10000                 |
|   | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|   | Kühlmittel:                                     | IK/EK                 |
|   | Druck max [bar]:                                | 140                   |
|   | Hinweis:  | verstärkte Lagerung   |
|   | Achsversatz [mm]:                               | +35/ -35              |
| <b>8 053 65 014</b>   | <b>Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 25 AX UTIK</b> |                       |
|  | Gewicht [kg]:                                   | 14.270                |
|   | Zusatzbezeichnung:                              | 180° umsetzbar        |
|   | Ausführung:                                     | 2-spindlig            |
|   | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|   | Schaftgröße [mm]:                               | 60.00                 |
|   | Schafttyp:                                      | BMT                   |
|   | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec       |
|   | Übersetzung [i]:                                | 1:1                   |
|   | Drehmoment max [Nm]:                            | 32/Sp                 |
|   | Drehzahl max [1/min]:                           | 10000                 |
|   | Drehrichtung:                                   | gleich                |
|   | Kühlmittel:                                     | IK/EK                 |
|   | Druck max [bar]:                                | 140                   |
|   | Mittenmaß [mm]:                                 | 90                    |
|   | Achsversatz [mm]:                               | ±35                   |
| <b>8 200 64 001</b>   | <b>Abdeckplatte</b>                             |                       |
|   | Gewicht [kg]:                                   | 2.610                 |
|   | Schafttyp:                                      | BMT                   |
| <b>8 202 10 010</b>   | <b>Grundhalter Längsaufnahme FN 12</b>          |                       |
|   | Gewicht [kg]:                                   | 2.370                 |
|   | Zusatzbezeichnung:                              | 180° umsetzbar        |
|   | Schafttyp:                                      | BMT                   |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:                          | Zentriernut b 20      |
|   | Werkzeugaufnahme:                               | Schnittstelle FN 12   |
|   | Kühlmittel:                                     | EK                    |
| <b>8 224 12 007</b>   | <b>Abstechhalter Vkt. 25</b>                    |                       |
|   | Gewicht [kg]:                                   | 3.500                 |
|   | Schafttyp:                                      | BMT                   |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:                          | Zentriernut b 20      |
|   | Werkzeugaufnahme:                               | Vkt. 25               |
|   | Kühlmittel:                                     | EK                    |
| <b>8 224 12 017</b>   | <b>Abstechhalter Vkt. 1"</b>                    |                       |
|   | Gewicht [kg]:                                   | 4.050                 |
|   | Schafttyp:                                      | BMT                   |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:                          | Zentriernut b 20      |
|   | Werkzeugaufnahme:                               | Vkt. 1" (25,4mm)      |
|   | Kühlmittel:                                     | EK                    |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                |                               |
|---------------------|--|-------------------------------|
| <b>8 224 14 002</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20</b>       |                               |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 4.910                         |
|                     | Schafttyp:                                 | BMT                           |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                     | Zentriernut b 20              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Vkt. 20                       |
|                     |  | Vkt. 20                       |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                            |
|                     | Druck max [bar]:                           | 80                            |
| <b>8 224 15 003</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>       |                               |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 5.460                         |
|                     | Schafttyp:                                 | BMT                           |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                     | Zentriernut b 20              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Vkt. 25                       |
|                     |  | Vkt. 25                       |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                            |
|                     | Druck max [bar]:                           | 80                            |
| <b>8 224 15 014</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"</b>       |                               |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 5.560                         |
|                     | Schafttyp:                                 | BMT                           |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                     | Zentriernut b 20              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Vkt. 1" (25,4mm)              |
|                     |  | Vkt. 1" (25,4mm)              |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                            |
| <b>8 240 14 003</b> | <b>Halter für Wendeplattenbohrer 12 IK</b> |                               |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 8.870                         |
|                     | Zusatzbezeichnung:                         | 180° umsetzbar                |
|                     | Schafttyp:                                 | BMT                           |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                     | Zentriernut b 20              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 12 |
|                     | Kühlmittel:                                | IK                            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 80                            |
| <b>8 240 15 014</b> | <b>Halter für Wendeplattenbohrer 16 IK</b> |                               |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 8.820                         |
|                     | Zusatzbezeichnung:                         | 180° umsetzbar                |
|                     | Schafttyp:                                 | BMT                           |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                     | Zentriernut b 20              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 16 |
|                     | Kühlmittel:                                | IK                            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 80                            |
| <b>8 240 16 039</b> | <b>Spannzangenhalter ER 32</b>             |                               |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 7.570                         |
|                     | Zusatzbezeichnung:                         | 180° umsetzbar                |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 59.70                         |
|                     | Schafttyp:                                 | BMT                           |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                     | Zentriernut b 20              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | ER 32                         |
|                     | Kühlmittel:                                | IK/EK                         |
|                     | Druck max [bar]:                           | 80                            |
|                     | Hinweis:                                   | Einsatz umsetzbar             |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 80                            |

| Artikel-Nr.   | Bezeichnung                       |  |
|---|-----------------------------------|--|
| <b>8 240 16 057</b>   | <b>Aufnahmehalter ABS 63</b>      |  |
|   | Gewicht [kg]:                     | 8.050  |
|   | Zusatzbezeichnung:                | 180° umsetzbar                                 |
|   | Schaftgröße [mm]:                 | 59.70  |
|   | Schafttyp:                        | BMT  |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:            | Zentriernut b 20                               |
|   | Werkzeugaufnahme:                 | ABS 63   |
|   | Kühlmittel:                       | IK/EK  |
|   | Hinweis:                          | Einsatz umsetzbar                              |
|   | Mittenmaß [mm]:                   | 80   |
| <b>8 240 17 022</b>   | <b>Spannzangenhalter ER 40</b>    |  |
|   | Gewicht [kg]:                     | 7.720  |
|   | Zusatzbezeichnung:                | 180° umsetzbar                                 |
|   | Schaftgröße [mm]:                 | 59.70  |
|   | Schafttyp:                        | BMT  |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:            | Zentriernut b 20                               |
|   | Werkzeugaufnahme:                 | ER 40  |
|   | Kühlmittel:                       | IK/EK  |
|   | Druck max [bar]:                  | 80   |
|   | Hinweis:                          | Einsatz umsetzbar                              |
|   | Mittenmaß [mm]:                   | 80   |
| <b>8 240 17 112</b>   | <b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"</b> |  |
|  | Gewicht [kg]:                     | 9.010  |
|   | Zusatzbezeichnung:                | 180° umsetzbar                                 |
|   | Schaftgröße [mm]:                 | 59.70  |
|   | Schafttyp:                        | BMT  |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:            | Zentriernut b 20                               |
|   | Werkzeugaufnahme:                 | Ø 1 1/4" (31,75mm)                             |
|   | Kühlmittel:                       | IK/EK  |
|   | Mittenmaß [mm]:                   | 80   |
| <b>8 240 18 019</b>   | <b>Aufnahmehalter HT 6</b>        |  |
|   | Gewicht [kg]:                     | 7.900  |
|   | Zusatzbezeichnung:                | 180° umsetzbar                                 |
|   | Schafttyp:                        | BMT  |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:            | Zentriernut b 20                               |
|   | Werkzeugaufnahme:                 | HT 6   |
|   | Kühlmittel:                       | IK/EK  |
|   | Hinweis:                          | Einsatz umsetzbar                              |
|   | Mittenmaß [mm]:                   | 80   |
| <b>8 240 18 034</b>   | <b>Aufnahmehalter C 6 IK</b>      |  |
|  | Gewicht [kg]:                     | 13.920   |
|   | Schafttyp:                        | BMT  |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:            | Zentriernut b 20                               |
|   | Werkzeugaufnahme:                 | heimatec Capto(TM) C 6                         |
|   | Kühlmittel:                       | IK   |
|   | Hinweis:                          | Einsatzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
|   | Mittenmaß [mm]:                   | 110  |

| Artikel-Nr.   | Bezeichnung                                |   |
|---|--|---|
| <b>8 240 18 075</b>   | <b>Halter für Wendeplattenbohrer 32 IK</b> |   |
|   | Gewicht [kg]:                              | 9.620                                   |
|   | Zusatzbezeichnung:                         | 180° umsetzbar                          |
|   | Schaftgröße [mm]:                          | 60.00                                   |
|   | Schafttyp:                                 | BMT                                     |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:                     | Zentriernut b 20                        |
|   | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 32                                    |
|   | Kühlmittel:                                | IK                                      |
|   | Mittenmaß [mm]:                            | 80                                      |
| <b>8 240 19 015</b>   | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>              |   |
|  | Gewicht [kg]:                              | 8.440                                   |
|   | Zusatzbezeichnung:                         | 180° umsetzbar                          |
|   | Schaftgröße [mm]:                          | 59.70                                   |
|   | Schafttyp:                                 | BMT                                     |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:                     | Zentriernut b 20                        |
|   | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 40                                    |
|   | Kühlmittel:                                | IK/EK                                   |
|   | Druck max [bar]:                           | 80                                      |
|   | Mittenmaß [mm]:                            | 80                                      |
| <b>8 240 19 016</b>   | <b>Bohrstangenhalter Ø 50</b>              |   |
|   | Gewicht [kg]:                              | 8.170                                   |
|   | Zusatzbezeichnung:                         | 180° umsetzbar                          |
|   | Schafttyp:                                 | BMT                                     |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:                     | Zentriernut b 20                        |
|   | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 50                                    |
|   | Kühlmittel:                                | IK/EK                                   |
|   | Druck max [bar]:                           | 80                                      |
|   | Mittenmaß [mm]:                            | 80                                      |
| <b>8 240 19 018</b>   | <b>Bohrstangenhalter Ø 50</b>              |   |
|   | Gewicht [kg]:                              | 12.160                                  |
|   | Einsatz für:                               | Schwerzerspannung                       |
|   | Ausführung:                                | lang                                    |
|   | Schafttyp:                                 | BMT                                     |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:                     | Zentriernut b 20                        |
|   | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 50                                    |
|   | Kühlmittel:                                | IK/EK                                   |
|   | Hinweis:                                   | optimale Montage mit 8 788 99 000 mögl. |
|   | Mittenmaß [mm]:                            | 80                                      |
| <b>8 240 19 033</b>   | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>              |   |
|   | Gewicht [kg]:                              | 11.210                                  |
|   | Zusatzbezeichnung:                         | 180° umsetzbar                          |
|   | Ausführung:                                | lang                                    |
|   | Schafttyp:                                 | BMT                                     |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:                     | Zentriernut b 20                        |
|   | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 40                                    |
|   | Kühlmittel:                                | IK/EK                                   |
|   | Druck max [bar]:                           | 80                                      |
|   | Mittenmaß [mm]:                            | 120                                     |

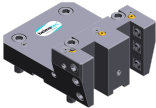
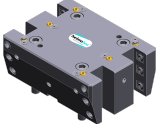


| Artikel-Nr.   | Bezeichnung                                 |                   |
|---|---|-------------------|
| <b>8 240 19 035</b>   | <b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"</b>           |                   |
|   | Gewicht [kg]:                               | 8.780             |
|   | Zusatzbezeichnung:                          | 180° umsetzbar    |
|   | Schaftgröße [mm]:                           | 59.70             |
|   | Schafttyp:                                  | BMT               |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 20  |
|   | Werkzeugaufnahme:                           | Ø 1 1/2" (38,1mm) |
|   | Kühlmittel:                                 | IK/EK             |
|   | Mittenmaß [mm]:                             | 80                |
| <b>8 240 19 041</b>   | <b>Halter für Wendepplattenbohrer 40 IK</b> |                   |
|   | Gewicht [kg]:                               | 9.270             |
|   | Zusatzbezeichnung:                          | 180° umsetzbar    |
|   | Schafttyp:                                  | BMT               |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 20  |
|   | Werkzeugaufnahme:                           | Ø 40              |
|   | Kühlmittel:                                 | IK                |
|   | Mittenmaß [mm]:                             | 80                |
| <b>8 240 19 050</b>   | <b>Bohrstangenhalter Ø 2"</b>               |                   |
|   | Gewicht [kg]:                               | 8.120             |
|   | Zusatzbezeichnung:                          | 180° umsetzbar    |
|   | Schaftgröße [mm]:                           | 59.70             |
|   | Schafttyp:                                  | BMT               |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 20  |
|   | Werkzeugaufnahme:                           | Ø 2" (50,8mm)     |
|   | Kühlmittel:                                 | IK/EK             |
|   | Mittenmaß [mm]:                             | 80                |
| <b>8 240 19 082</b>   | <b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"</b>           |                   |
|  | Gewicht [kg]:                               | 11.500            |
|   | Zusatzbezeichnung:                          | 180° umsetzbar    |
|   | Schafttyp:                                  | BMT               |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 20  |
|   | Werkzeugaufnahme:                           | Ø 1 1/2" (38,1mm) |
|   | Kühlmittel:                                 | IK/EK             |
|   | Mittenmaß [mm]:                             | 120               |
| <b>8 240 19 083</b>   | <b>Bohrstangenhalter Ø 2"</b>               |                   |
|   | Gewicht [kg]:                               | 10.940            |
|   | Zusatzbezeichnung:                          | 180° umsetzbar    |
|   | Schafttyp:                                  | BMT               |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 20  |
|   | Werkzeugaufnahme:                           | Ø 2" (50,8mm)     |
|   | Kühlmittel:                                 | IK/EK             |
|   | Mittenmaß [mm]:                             | 120               |
| <b>8 240 19 084</b>   | <b>Bohrstangenhalter Ø 2 1/2"</b>           |                   |
|  | Gewicht [kg]:                               | 8.580             |
|   | Zusatzbezeichnung:                          | 180° umsetzbar    |
|   | Schafttyp:                                  | BMT               |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 20  |
|   | Werkzeugaufnahme:                           | Ø 2 1/2" (63,5mm) |
|   | Kühlmittel:                                 | IK/EK             |
|   | Mittenmaß [mm]:                             | 80                |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                           |  |
|---------------------|---------------------------------------|--|
| <b>8 240 19 107</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>         |  |
|                     | Gewicht [kg]:                         | 10.200   |
|                     | Zusatzbezeichnung:                    | 180° umsetzbar                                 |
|                     | Schafttyp:                            | BMT  |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                | Zentriernut b 20                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                     | Ø 40   |
|                     | Kühlmittel:                           | IK/EK  |
|                     | Mittenmaß [mm]:                       | 100  |
| <b>8 244 15 001</b> | <b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25</b>   |  |
|                     | Gewicht [kg]:                         | 9.600  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                    | 180° umsetzbar                                 |
|                     | Schafttyp:                            | BMT  |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                | Zentriernut b 20                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                     | Vkt. 25  |
|                     |                                       | Vkt. 25  |
|                     | Kühlmittel:                           | EK   |
|                     | Druck max [bar]:                      | 80   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                       | 75   |
| <b>8 244 15 004</b> | <b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 1"</b>   |  |
|                     | Gewicht [kg]:                         | 9.610  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                    | 180° umsetzbar                                 |
|                     | Schafttyp:                            | BMT  |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                | Zentriernut b 20                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                     | Vkt. 1" (25,4mm)                               |
|                     |                                       | Vkt. 1" (25,4mm)                               |
|                     | Kühlmittel:                           | EK   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                       | 75   |
| <b>8 249 16 004</b> | <b>Doppel-Spannzangenhalter ER 32</b> |  |
|                     | Gewicht [kg]:                         | 8.040  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                    | 180° umsetzbar                                 |
|                     | Einsatz für:                          | Haupt- und Subspindel                          |
|                     | Schafttyp:                            | BMT  |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                | Zentriernut b 20                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                     | ER 32  |
|                     | Kühlmittel:                           | IK/EK  |
|                     | Druck max [bar]:                      | 80   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                       | 80   |
| <b>8 249 16 006</b> | <b>Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK</b>   |  |
|                     | Gewicht [kg]:                         | 7.570  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                    | 180° umsetzbar                                 |
|                     | Einsatz für:                          | Haupt- und Gegenspindel                        |
|                     | Ausführung:                           | rechts   |
|                     | Schafttyp:                            | BMT  |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                | Zentriernut b 20                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                     | heimatec Capto(TM) C 4                         |
|                     |                                       | heimatec Capto(TM) C 4                         |
|                     | Kühlmittel:                           | IK   |
|                     | Hinweis:                              | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
|                     | Mittenmaß [mm]:                       | 90   |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                 |                         |
|---------------------|---|-------------------------|
| <b>8 249 16 010</b> | <b>Doppel-Spannzangenhalter ER 32</b>       |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 11.370                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                          | 180° umsetzbar          |
|                     | Einsatz für:                                | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 20        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 32                   |
|                     | Kühlmittel:                                 | IK/EK                   |
|                     | Druck max [bar]:                            | 80                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                             | 120                     |
| <b>8 249 17 002</b> | <b>Doppel-Spannzangenhalter ER 40</b>       |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 8.330                   |
|                     | Zusatzbezeichnung:                          | 180° umsetzbar          |
|                     | Einsatz für:                                | Haupt- und Subspindel   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 59.70                   |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 20        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 40                   |
|                     | Kühlmittel:                                 | IK/EK                   |
|                     | Druck max [bar]:                            | 80                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                             | 80                      |
| <b>8 249 18 000</b> | <b>Doppel-Aufnahmehalter HT 6</b>           |                         |
|                     | Zusatzbezeichnung:                          | 180° umsetzbar          |
|                     | Einsatz für:                                | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 20        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | HT 6                    |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                             | 80                      |
| <b>8 251 14 007</b> | <b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 7.800                   |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 20        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Vkt. 20                 |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                      |
| <b>8 251 15 001</b> | <b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 8.280                   |
|                     | Ausführung:                                 | kurz                    |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 20        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Vkt. 25                 |
|                     |   | Vkt. 25                 |
|                     |   | Vkt. 25                 |
|                     |   | Vkt. 25                 |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                      |
|                     | Druck max [bar]:                            | 80                      |
| <b>8 251 15 002</b> | <b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 10.020                  |
|                     | Ausführung:                                 | verlängert              |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 20        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Vkt. 25                 |
|                     |   | Vkt. 25                 |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                 |                         |
|---------------------|---|-------------------------|
|                     |   | Vkt. 25                 |
|                     |   | Vkt. 25                 |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                      |
|                     | Druck max [bar]:                            | 80                      |
| <b>8 251 15 009</b> | <b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 1"</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 8.290                   |
|                     | Ausführung:                                 | kurz                    |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 20        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Vkt. 1" (25,4mm)        |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                      |
| <b>8 251 15 010</b> | <b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 1"</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 10.030                  |
|                     | Ausführung:                                 | lang                    |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 20        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Vkt. 1" (25,4mm)        |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                      |
| <b>8 253 18 001</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32</b>        |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 11.900                  |
|                     | Einsatz für:                                | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentrierfeder b 20      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Ø 32                    |
|                     | Kühlmittel:                                 | IK/EK                   |
|                     | Druck max [bar]:                            | 80                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                             | 80/125                  |
| <b>8 253 18 007</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"</b>    |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 12.440                  |
|                     | Einsatz für:                                | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 59.70                   |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentrierfeder b 20      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Ø 1 1/4" (31,75mm)      |
|                     | Kühlmittel:                                 | IK/EK                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                             | 80/125                  |
| <b>8 253 18 010</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"</b>    |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 11.260                  |
|                     | Einsatz für:                                | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 59.70                   |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentrierfeder b 20      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Ø 1 1/2" (38,1mm)       |
|                     | Kühlmittel:                                 | IK/EK                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                             | 65/120                  |



| Artikel-Nr.   | Bezeichnung                                    |  |
|---|--|--|
| <b>8 259 12 001</b>   | <b>Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 25 / 1"</b>   |  |
|    | Gewicht [kg]:                                  | 6.470  |
|   | Zusatzbezeichnung:                             | 180° umsetzbar   |
|   | Ausführung:                                    | Y-versetzt   |
|   | Schafttyp:                                     | BMT  |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:                         | Zentriernut b 20   |
|   | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 25  |
|   |  | Vkt. 25  |
|   | Kühlmittel:                                    | EK   |
| <b>8 259 12 002</b>   | <b>Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 25 / 1"</b>   |  |
|    | Gewicht [kg]:                                  | 11.830   |
|   | Einsatz für:                                   | Haupt- und Gegenspindel  |
|   | Ausführung:                                    | Y-versetzt   |
|   | Schafttyp:                                     | BMT  |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:                         | Zentriernut b 20   |
|   | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 25/1" (25,4mm)  |
|   |  | Vkt. 25/1" (25,4mm)  |
|   |  | Vkt. 25/1" (25,4mm)  |
|   |  | Vkt. 25/1" (25,4mm)  |
|   | Kühlmittel:                                    | EK   |
| <b>8 320 13 009</b>   | <b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b> |  |
|  | Gewicht [kg]:                                  | 2.990  |
|   | Zusatzbezeichnung:                             | 180° umsetzbar   |
|   | Schafttyp:                                     | BMT  |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:                         | Zentriernut b 20   |
|   | Werkzeugaufnahme:                              | Spannschaft SH 32  |
|   | Kühlmittel:                                    | IK/EK  |
|   | Druck max [bar]:                               | 70   |
| <b>8 320 19 005</b>   | <b>Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK</b>   |  |
|   | Gewicht [kg]:                                  | 2.830  |
|   | Zusatzbezeichnung:                             | 180° umsetzbar   |
|   | Schafttyp:                                     | BMT  |
|   | Masch. Seit. Aufnahme:                         | Zentriernut b 20   |
|   | Werkzeugaufnahme:                              |  System 845 |
|   | Kühlmittel:                                    | IK   |
|   | Druck max [bar]:                               | 70   |



● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
www.heimatec.de  
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>