

Okuma

Macturn 350-2S



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme


Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 46 189	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.650
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	rundes Gehäuse Ø 84
8 010 46 190	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.460
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	rundes Gehäuse ø 84
8 010 46 191	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	3.490
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	rundes Gehäuse Ø 84
8 010 46 192	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK	
	Gewicht [kg]:	3.720
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	rundes Gehäuse Ø 84

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 47 095	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5	
	Gewicht [kg]:	3.450
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Rundes Gehäuse ø84
8 010 47 096	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK	
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	rundes Gehäuse ø 84
8 010 47 119	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40	
	Gewicht [kg]:	3.700
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung; rundes Gehäuse ø 84
8 019 44 001	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 10	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 10
	Übersetzung [i]:	1:1,555
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 019 44 002	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 10	
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 10
	Übersetzung [i]:	1:1,555
	Drehmoment max [Nm]:	10

Okuma
Macturn 350-2S

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
8 030 44 026	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 10 IK	
	Gewicht [kg]:	7.440
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 10
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	ohne Drehrichtungsumkehr
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 45 028	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 46 050	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	7.750
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Drehrichtungsumkehr beachten!
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 46 056	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 46 057	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.660
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 46 101	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	6.660
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 46 132	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	6.800
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 46 162	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	6.800
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 46 168	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK	
	Gewicht [kg]:	7.220
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	ohne Drehrichtungsumkehr
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 46 177	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	6.800
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 46 324	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.630
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 46 344	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	7.190
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 47 052	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40	
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 47 088	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5	
	Gewicht [kg]:	7.380
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 031 44 020	Winkel-Fräskopf Kombidorn 16	
	Gewicht [kg]:	6.800
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	ohne Drehrichtungsumkehr
	Mittenmaß [mm]:	90
8 033 46 020	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 033 46 022	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	7.900
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 033 46 034	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK	
	Gewicht [kg]:	8.760
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
8 037 49 008	Winkel-Scheibenfräserkopf Wd 16-32	
	Gewicht [kg]:	8.760
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Wechselbare Fräserwelle
	Übersetzung [i]:	2,65:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	1500
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Preis ohne Fräserwelle
	Mittenmaß [mm]:	81
8 039 46 003	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	8.360
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 040 44 020	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16	
	Gewicht [kg]:	3.440
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	60
8 200 40 000	Verschlussstopfen Z2-40 K	
	Gewicht [kg]:	0.140
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
8 200 40 001	Verschlussstopfen Z2-40 S	
	Gewicht [kg]:	1.360
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
8 230 46 006	Bohrstangenhalter Ø 20	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	105
8 230 47 020	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	105
8 230 48 014	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	105

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 230 49 021	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	6.060
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	105
8 231 48 001	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	105
8 231 49 003	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in rechte Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	105
8 234 45 003	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25/20	
	Gewicht [kg]:	6.160
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
8 239 49 001	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	universal
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Fixierung 180° umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	105
8 250 46 000	Doppel-Aufnahmehalter C 4	
	Gewicht [kg]:	6.240
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	EK

Okuma

Macturn 350-2S

heimatec®

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 251 45 003	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25/20	
	Gewicht [kg]:	5.420
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
8 320 43 010	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	2.440
	Ausführung:	universal
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
8 320 43 014	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend



heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>