WERKZEUGKATALOG

heimatec®

Mori Seiki

# NLX 4000 - 10 Stationen - BMT 60

11/2026




# Hightech von heimatec -
# Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## *UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter
Angetriebene Werkzeugeinheiten
Präzisionswerkzeuge
Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
Werkzeuge für Langdrehautomaten
Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.



11/2026

# NLX 4000 - 10 Stationen - BMT 60

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 66 094** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.680 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 100 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| **8 010 66 108** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.680 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 100 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| **8 010 66 139** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.740 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 100 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Trockenlauf möglich |
| **8 010 66 146** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK** | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 80 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!; |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# NLX 4000 - 10 Stationen - BMT 60

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 67 117** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.180 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 100 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| **8 010 67 118** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 100 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| **8 010 67 137** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.800 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 100 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Trochenlauf möglich |
| **8 013 63 000** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.760 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 48000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# NLX 4000 - 10 Stationen - BMT 60

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 013 64 003** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.840 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 013 64 016** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Trockenlauf möglich |
| **8 019 64 051** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 18.420 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung, Einsetzbarkeit prüfen |
| | Achsversatz [mm]: | 222,5 |
| **8 019 66 002** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 11.190 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

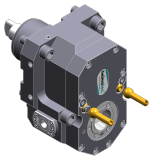
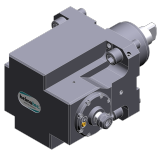
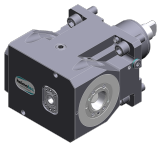
# NLX 4000 - 10 Stationen - BMT 60

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 019 66 019** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 80 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| **8 019 66 022** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 11.130 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| **8 019 66 073** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT** | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| **8 019 66 074** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.220 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# NLX 4000 - 10 Stationen - BMT 60

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 019 66 086** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 4** | |
|  | Gewicht [kg]: | 10.040 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar, Y-Versetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen ! |
| | Achsversatz [mm]: | 62 |
| **8 030 63 007** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 11** | |
|  | Gewicht [kg]: | 10.950 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 48000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 030 66 146** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 030 66 163** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 13.880 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 80 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# NLX 4000 - 10 Stationen - BMT 60

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge bechten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 030 66 201** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 030 66 208** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 030 67 081** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 030 67 082** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 030 67 136** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 13.280 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 030 67 139** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 13.120 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 030 68 041** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 6 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 030 68 042** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 13.260 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 6 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# NLX 4000 - 10 Stationen - BMT 60

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 031 65 012** | **Winkel-Fräskopf Kombidorn 22** | |
| | Gewicht [kg]: | 13.100 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 22 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 031 66 004** | **Winkel-Fräskopf Kombidorn 27** | |
| | Gewicht [kg]: | 13.210 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 27 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 037 64 019** | **Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 3/4"** | |
| | Gewicht [kg]: | 13.440 |
| | Ausführung: | ± 45° drehbar; unter 0° absteckbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 3/4" (19,05mm) |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | starke Version; verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 037 65 023** | **Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22** | |
| | Gewicht [kg]: | 13.570 |
| | Ausführung: | ± 45° drehbar; unter 0° absteckbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 22 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | starke Version; verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 037 66 007** | **Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 1 1/4"** | |
| | Gewicht [kg]: | 13.930 |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 1 1/4" (31,75mm) |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | starke Version; verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 039 66 010** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 13.290 |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 039 66 038** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# NLX 4000 - 10 Stationen - BMT 60

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 039 67 000** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 13.410 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 039 67 007** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5** | |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 039 67 015** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 13.000 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 039 68 008** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6** | |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 6 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# NLX 4000 - 10 Stationen - BMT 60

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 040 64 011** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.750 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Schwenkbereich beachten ! |
| | Mittenmaß [mm]: | 81 |
| **8 040 65 004** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.000 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Schwenkbereich beachten !; verst. Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 81 |
| **8 040 65 008** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.990 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Schwenkbereich beachten ! |
| | Mittenmaß [mm]: | 81 |
| **8 040 65 019** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.000 |
| | Ausführung: | unter 45° absteckbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# NLX 4000 - 10 Stationen - BMT 60

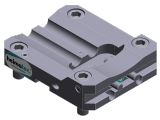
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Schwenkbereich beachten!; verst. Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 81 |
| **8 050 65 000** | **Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.260 |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| **8 050 65 001** | **Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.240 |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| **8 050 65 022** | **Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.790 |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | +35/ -35 |
| **8 053 65 014** | **Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 25 AX UTIK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 14.270 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# NLX 4000 - 10 Stationen - BMT 60

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| | Achsversatz [mm]: | ±35 |
| **8 200 64 001** | **Abdeckplatte** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.610 |
| | Schafttyp: | BMT |
| **8 202 10 010** | **Grundhalter Längsaufnahme FN 12** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.370 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle FN 12 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 12 007** | **Abstechhalter Vkt. 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.500 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 12 017** | **Abstechhalter Vkt. 1"** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.050 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 14 002** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.910 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20<br>Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| **8 224 15 003** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.460 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25<br>Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# NLX 4000 - 10 Stationen - BMT 60

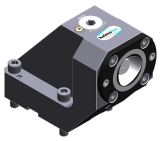
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 224 15 014** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.560 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 15 050** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK** | |
|  | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 240 14 003** | **Halter für Wendeplattenbohrer 12 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.870 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 12 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 240 15 014** | **Halter für Wendeplattenbohrer 16 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.820 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 16 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 240 16 039** | **Spannzangenhalter ER 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.570 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 59.70 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Hinweis: | Einsatz umsetzbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 240 16 057** | **Aufnahmehalter ABS 63** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.050 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 59.70 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ABS 63 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsatz umsetzbar |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# NLX 4000 - 10 Stationen - BMT 60

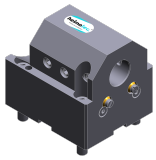
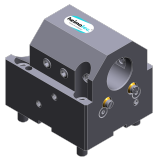
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 240 17 022** | **Spannzangenhalter ER 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.720 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 59.70 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Hinweis: | Einsatz umsetzbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 240 17 112** | **Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 9.010 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 59.70 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 240 18 019** | **Aufnahmehalter HT 6** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.900 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 6 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsatz umsetzbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 240 18 034** | **Aufnahmehalter C 6 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 13.920 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 6 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 110 |
| **8 240 18 075** | **Halter für Wendeplattenbohrer 32 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.620 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# NLX 4000 - 10 Stationen - BMT 60

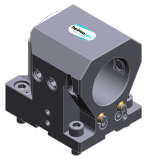
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 240 18 079** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 240 19 015** | **Bohrstangenhalter Ø 40** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 60.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 240 19 016** | **Bohrstangenhalter Ø 50** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.170 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 50 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 240 19 018** | **Bohrstangenhalter Ø 50** | |
| | Gewicht [kg]: | 12.160 |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Ausführung: | lang |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 50 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | optimale Montage mit 8 788 99 000 mögl. |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 240 19 033** | **Bohrstangenhalter Ø 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 11.210 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | lang |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# NLX 4000 - 10 Stationen - BMT 60

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 240 19 035** | **Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.780 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 59.70 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/2" (38,1mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 240 19 041** | **Halter für Wendeplattenbohrer 40 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.270 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 240 19 050** | **Bohrstangenhalter Ø 2"** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.120 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 59.70 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 2" (50,8mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 240 19 082** | **Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 11.500 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/2" (38,1mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| **8 240 19 083** | **Bohrstangenhalter Ø 2"** | |
| | Gewicht [kg]: | 10.940 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 2" (50,8mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| **8 240 19 084** | **Bohrstangenhalter Ø 2 1/2"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.580 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 2 1/2" (63,5mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# NLX 4000 - 10 Stationen - BMT 60

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 240 19 107** | **Bohrstangenhalter Ø 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 10.200 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 244 15 001** | **Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.600 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25<br>Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 244 15 004** | **Kombi-Plandrehhalter Vkt. 1"** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.610 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm)<br>Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 249 16 004** | **Doppel-Spannzangenhalter ER 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.040 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Subspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 249 16 006** | **Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.570 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4<br>heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# NLX 4000 - 10 Stationen - BMT 60

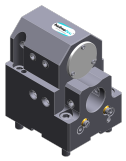
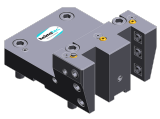
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 249 16 010** | **Doppel-Spannzangenhalter ER 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 11.370 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| **8 249 17 002** | **Doppel-Spannzangenhalter ER 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.330 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Subspindel |
| | Schaftgröße [mm]: | 59.70 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 249 18 000** | **Doppel-Aufnahmehalter HT 6** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 6 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 251 14 007** | **Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.800 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 251 15 002** | **Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 10.020 |
| | Ausführung: | verlängert |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25<br>Vkt. 25<br>Vkt. 25<br>Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| **8 251 15 009** | **Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 1"** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.290 |
| | Ausführung: | kurz |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# NLX 4000 - 10 Stationen - BMT 60

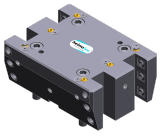
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 251 15 010** | **Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 1"** | |
| | Gewicht [kg]: | 10.030 |
| | Ausführung: | lang |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 251 15 040** | **Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK** | |
| | Ausführung: | kurz |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25<br>Vkt. 25<br>Vkt. 25<br>Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 253 18 001** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 11.900 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Mittenmaß [mm]: | 80/125 |
| **8 253 18 007** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"** | |
| | Gewicht [kg]: | 12.440 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schaftgröße [mm]: | 59.70 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 80/125 |
| **8 253 18 010** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 11.260 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schaftgröße [mm]: | 59.70 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/2" (38,1mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 65/120 |
| **8 259 12 001** | **Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 25 / 1"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.470 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Y-versetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# NLX 4000 - 10 Stationen - BMT 60

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 259 12 002** | **Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 25 / 1"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 11.830 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | Y-versetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/1" (25,4mm)<br>Vkt. 25/1" (25,4mm)<br>Vkt. 25/1" (25,4mm)<br>Vkt. 25/1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 320 13 009** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.990 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| **8 320 19 005** | **Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.830 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | HORN System 845 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 70 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com




● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec GmbH**
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
https://heimatec.com/handelspartner

11/2026