

Romi
GL 240 M



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

8 010 25 004

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25



Gewicht [kg]: 1.500
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 25
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

8 010 25 146

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]: 1.660
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung

8 010 26 029

Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4



Gewicht [kg]: 1.440
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

8 012 24 003

Axial-Gewindebohrkopf ER 20

Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 20
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

8 012 24 018

Axial-Gewindebohrkopf WFLK 115 /A308

Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: WFLK 115
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|-----------------------|
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 018 24 001 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 | |
| | Zusatzbezeichnung: | y-verstellbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 030 25 008 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.560 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 030 25 045 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 2.990 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 033 25 000 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.600 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|-----------------------|
| 8 033 25 014 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.590 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| 8 033 25 099 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.360 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 033 25 104 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 3.530 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 037 24 020 | Querfräskopf ER 20 AX | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A |
| | Übersetzung [i]: | 1,333:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|-------------------------|
| 8 037 29 026 | Winkel-Scheibenfräserkopf Wd 10-22 | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Wechselbare Fräserwelle |
| | Übersetzung [i]: | 3:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 2000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Preis ohne Fräserwelle |
| 8 040 25 028 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 4.610 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| 8 200 20 000 | Verschlussstopfen Z2-30 K | |
| | Gewicht [kg]: | 0.060 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| 8 200 20 002 | Werkzeughalter A2-30x100 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.120 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| 8 200 20 005 | Verschlussstopfen Z2-30 S | |
| | Gewicht [kg]: | 0.740 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| 8 200 20 008 | Werkzeughalter A2-30x240 | |
| | Gewicht [kg]: | 7.160 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| 8 200 23 000 | Werkzeughalter A1-30x 85 | |
| | Gewicht [kg]: | 6.900 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---------------------------------------|---------------------|
| 8 202 23 000 | Grundhalter Queraufnahme SZ 40 | |
| | Gewicht [kg]: | 0.890 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle SZ 40 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 210 21 000 | Werkzeughalter F 30-MK 1 | |
| | Gewicht [kg]: | 0.960 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 1 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 22 000 | Werkzeughalter F 30-MK 2 | |
| | Gewicht [kg]: | 0.880 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 2 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 22 002 | Werkzeughalter E2-30x 6 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 6 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 23 000 | Werkzeughalter F 30-MK 3 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.340 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 23 001 | Werkzeughalter E2-30x 8 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 8 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 23 007 | Kurzbohrfutter VDI 30x 8 | |
| | Gewicht [kg]: | 0.940 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 210 23 009 | Kurzbohrfutter VDI 30x 8 - IK | |
| | Gewicht [kg]: | 1.000 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 24 002 | Werkzeughalter E2-30x12 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 12 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |


| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--------------------------------------|-------|
| 8 210 24 003 | Kurzbohrfutter VDI 30x13 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.100 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 210 24 010 | Werkzeughalter E1-30x10 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 10 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 24 011 | Werkzeughalter E1-30x12 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 12 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 24 014 | Kurzbohrfutter VDI 30x13 - IK | |
| | Gewicht [kg]: | 1.820 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 24 015 | Werkzeughalter E1-30x14 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 14 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 24 021 | Werkzeughalter E2-30x14 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 14 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 25 001 | Werkzeughalter E4-30xER 25 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 25 002 | Werkzeughalter E2-30x16 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 16 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 25 004 | Werkzeughalter E1-30x16 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 16 |
| | Kühlmittel: | IK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|-----------------|
| 8 210 25 009 | Kurzbohrfutter VDI 30x16 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.100 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 210 25 013 | Kurzbohrfutter VDI 30x16 - IK | |
| | Gewicht [kg]: | 1.880 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 25 016 | Werkzeughalter E2-30x18 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 18 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 25 017 | Werkzeughalter E4-30xER 25 - Sonder | |
| | Gewicht [kg]: | 0.980 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Sonder |
| 8 210 25 024 | Werkzeughalter ER 25 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 1.050 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 26 001 | Werkzeughalter E1-30x20 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 26 002 | Werkzeughalter E2-30x20 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.380 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 26 005 | Werkzeughalter E4-30xER 32 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---------------------------------------|-----------------|
| 8 210 26 011 | Aufnahmehalter HT 4 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 1.270 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 27 002 | Werkzeughalter E2-30x25 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.320 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 27 005 | Werkzeughalter E1-30x25 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 27 007 | Werkzeughalter E3-30x C 25 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 6388 - C 25 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 27 008 | Werkzeughalter E4-30xER 40 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 27 015 | Werkzeughalter E2-30x1" Sonder | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 28 001 | Werkzeughalter E1-30x32 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 28 002 | Werkzeughalter E2-30x32 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 29 001 | Werkzeughalter E1-30x40 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|-----------------------------------|------------|
| 8 214 22 000 | Werkzeughalter C1-30x20/16 | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 214 22 001 | Werkzeughalter C3-30x20/16 | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 234 22 000 | Werkzeughalter B3-30x20x40 | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 234 22 001 | Werkzeughalter B1-30x20x40 | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 234 22 002 | Werkzeughalter B5-30x20x40 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.790 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 234 22 003 | Werkzeughalter B1-30x20x60 | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 234 22 004 | Werkzeughalter B3-30x20x60 | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|------------------------------------|
| 8 234 22 005 | Werkzeughalter B5-30x20x60 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 234 22 006 | Werkzeughalter B7-30x20x40 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.960 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 234 22 014 | Werkzeughalter B1-30x20x80 Sonder | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 234 22 015 | Werkzeughalter B1-30x20x90 Sonder | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 262 29 000 | Werkstoffanschlag VDI 30 - Ø 42 | |
| | Gewicht [kg]: | 0.920 |
| | Zusatzbezeichnung: | mitlaufend |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Hinweis: | Länge einstellbar 62-95mm |
| 8 262 29 003 | Werkstoffanschlag VDI 30 - Ø 60 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.180 |
| | Zusatzbezeichnung: | mitlaufend |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Hinweis: | Länge einstellbar 62-95mm |
| 8 267 29 000 | Stangengreifer VDI 30 achsversetzt | |
| | Gewicht [kg]: | 1.450 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Hinweis: | Spannbacken 42-65 mm Sonderzubehör |
| 8 267 29 002 | Stangengreifer mit Greiferbacken | |
| | Gewicht [kg]: | 2.960 |
| | Werkzeugantrieb: | Hydraulik |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannbacken |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|--|
| 8 274 22 000 | Werkzeughalter D2-30x20 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.220 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 274 22 001 | Werkzeughalter D1-30x20 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.040 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 320 22 018 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 1.780 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 26 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| 8 320 23 012 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 1.770 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| 8 320 29 005 | Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK | |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: |  System 845 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| 8 742 20 000 | Klemmring Z1- VDI 30 | |
| | Gewicht [kg]: | 0.420 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | EK |



heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>