

Gildemeister
CTX gamma
3000



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|-----------------|
| 8 010 57 080 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 5.120 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 100 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 010 57 087 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 5.240 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 100 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| 8 010 58 005 | Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 5.500 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 6 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| 8 030 56 037 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 8.100 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 030 57 089 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT
 Gewicht [kg]: 8.980
 Ausführung: rechts
 Werkzeugantrieb: DIN 5480
 Schaftgröße [mm]: 50.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 40 u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 4000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Mittenmaß [mm]: 120

8 030 57 090 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK
 Ausführung: rechts
 Werkzeugantrieb: DIN 5480
 Schaftgröße [mm]: 50.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 40 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Mittenmaß [mm]: 120

8 040 55 006 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX
 Ausführung: rechts
 Werkzeugantrieb: DIN 5480
 Schaftgröße [mm]: 50.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 4000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 123

8 040 57 002 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 40
 Gewicht [kg]: 14.890
 Ausführung: rechts
 Werkzeugantrieb: DIN 5480
 Schaftgröße [mm]: 50.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 40
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 4000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 123



| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|----------------------------------|------------------|
| 8 200 51 002 | Werkzeughalter A2-50x135 | |
| | Gewicht [kg]: | 9.200 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| 8 200 51 003 | Werkzeughalter A2-50x220 | |
| | Gewicht [kg]: | 14.240 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| 8 200 51 004 | Werkzeughalter A2-50x400 | |
| | Gewicht [kg]: | 24.700 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| 8 200 51 005 | Verschlussstopfen Z2-50 S | |
| | Gewicht [kg]: | 2.260 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| 8 200 51 006 | Verschlussstopfen Z2-50 K | |
| | Gewicht [kg]: | 0.200 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| 8 200 55 000 | Werkzeughalter A1-50x125 | |
| | Gewicht [kg]: | 19.800 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| 8 208 59 002 | Prüfdorn VDI 50x40x200 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.860 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| 8 210 52 000 | Werkzeughalter F 50-MK 2 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 2 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 53 000 | Werkzeughalter F 50-MK 3 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.700 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 53 001 | Werkzeughalter E2-50x 8 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 8 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--------------------------------------|------------------|
| 8 210 54 000 | Werkzeughalter E1-50x10 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 10 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 54 001 | Werkzeughalter E1-50x12 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 12 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 54 002 | Werkzeughalter E2-50x12 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 12 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 54 003 | Werkzeughalter F 50-MK 4 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.760 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 54 004 | Kurzbohrfutter VDI 50x13 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 210 54 005 | Kurzbohrfutter VDI 50x13 - IK | |
| | Gewicht [kg]: | 2.920 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 54 006 | Werkzeughalter E2-50x10 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 10 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 55 000 | Werkzeughalter E1-50x16 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 16 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 55 001 | Werkzeughalter E2-50x16 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 16 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--------------------------------------|------------------|
| 8 210 55 002 | Werkzeughalter F 50-MK 5 | |
| | Gewicht [kg]: | 8.320 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 5 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 55 004 | Kurzbohrfutter VDI 50x16 - IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.120 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 56 000 | Werkzeughalter E1-50x20 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 56 001 | Werkzeughalter E2-50x20 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 57 000 | Werkzeughalter E2-50x25 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 57 001 | Werkzeughalter E1-50x25 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 57 002 | Werkzeughalter E3-50x C 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.180 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 6388 - C 25 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 57 003 | Werkzeughalter E4-50xER 40 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 58 000 | Werkzeughalter E1-50x32 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|------------------|
| 8 210 58 001 | Werkzeughalter E2-50x32 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 58 002 | Werkzeughalter E3-50x C 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.620 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 6388 - C 32 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 59 001 | Werkzeughalter E2-50x50 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 50 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 59 002 | Werkzeughalter E1-50x40 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 59 003 | Werkzeughalter E1-50x50 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 50 |
| | Kühlmittel: | IK |
| 8 210 59 004 | Werkzeughalter E2-50x40 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 210 59 005 | Werkzeughalter E1-50x44 - Sonder | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 44 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Sonderausführung |
| 8 210 59 006 | Werkzeughalter E1-50x63 - Sonder | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 63 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Sonderausführung |
| 8 214 54 000 | Werkzeughalter C1-50x32 | |
| | Gewicht [kg]: | 5.660 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 32/25 |
| | Kühlmittel: | EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|-------------------|
| 8 214 54 001 | Werkzeughalter C3-50x32 | |
| | Gewicht [kg]: | 6.080 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 32/25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 234 54 000 | Werkzeughalter B1-50x32x55 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 32/25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 234 54 001 | Werkzeughalter B3-50x32x55 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.420 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 32/25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 234 54 002 | Werkzeughalter B5-50x32x55 | |
| | Gewicht [kg]: | 5.220 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 32/25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 234 54 003 | Werkzeughalter B7-50x32x55 | |
| | Gewicht [kg]: | 5.640 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 32/25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 320 53 004 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK | |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |



heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>