

Mori Seiki

**NTX 1000 - BMT
40**



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme


Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

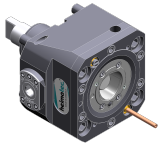
heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|-----------------------|
| 8 010 45 177 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.540 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| 8 010 45 190 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS UT IK | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Hinweis: | Trockenlauf möglich |
| 8 010 46 158 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.230 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| 8 010 46 254 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.230 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

8 010 46 279



Axial-Bohr- und Fräskopf C 4

| | |
|-----------------------|--|
| Gewicht [kg]: | 4.120 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen! |

8 010 46 295

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 2.820 |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |

8 010 46 296

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 3.690 |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 25 |

8 010 46 300



Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 100 |
| Hinweis: | Trockenlauf möglich |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|-----------------------|
| 8 010 46 306 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.980 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Hinweis: | Trockenlauf möglich |
| 8 013 43 000 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11 | |
|  | Gewicht [kg]: | 0.740 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 48000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 013 44 009 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 2.410 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 013 44 010 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| 8 019 45 178 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 7.330 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Einsatz für: | Hauptspindel |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |

Artikel-Nr.

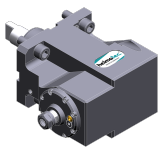
Bezeichnung

Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 40
Drehzahl max [1/min]: 12000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]: 100

8 019 46 217 Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK

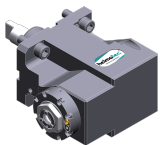
Gewicht [kg]: 9.060
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 39.90
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 8000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
Achsversatz [mm]: 110

8 030 43 012 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 11




Gewicht [kg]: 6.790
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 40.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 11
Übersetzung [i]: 1:4
Drehmoment max [Nm]: 5
Drehzahl max [1/min]: 48000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: EK
Mittenmaß [mm]: 85

8 030 44 079 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT





Gewicht [kg]: 6.860
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 40.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:4
Drehmoment max [Nm]: 5
Drehzahl max [1/min]: 24000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: EK
Mittenmaß [mm]: 85

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|-----------------------|
| 8 030 45 139 | Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AS UT | |
| | Gewicht [kg]: | 6.970 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| 8 030 45 195 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 6.040 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| 8 030 45 202 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS UT | |
| | Gewicht [kg]: | 6.940 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| 8 030 45 573 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.640 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|--|---|-----------------------|
| 8 030 45 588 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS UT | |
| | Gewicht [kg]: | 6.527 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| 8 030 46 320 | Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AS UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| 8 031 45 058 | Winkel-Fräskopf Kombidorn 1" | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.040 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 1" (25,4mm) |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| 8 039 45 094 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS UT | |
| | Gewicht [kg]: | 6.500 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |


| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|------------------------------|
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| 8 043 44 009 | Schwenkkopf +105°/-20° verst ER16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 5.450 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| | Achsversatz [mm]: | 35 |
| 8 043 45 009 | Schwenkkopf +105°/-20° verst ER25 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 5.650 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| | Achsversatz [mm]: | 35 |
| 8 043 45 012 | Schwenkkopf +105°/-20° verst ER25 AXUTIK | |
| | Gewicht [kg]: | 5.660 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| | Achsversatz [mm]: | 35 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--------------------------------------|--------------------|
| 8 224 04 029 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.040 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| 8 224 04 044 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| 8 224 05 009 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.360 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| 8 240 06 023 | Spannzangenhalter ER 32 | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| 8 240 07 063 | Bohrstangenhalter Ø 1 1/4" | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.180 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 240 08 030 | Bohrstangenhalter Ø 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 6.350 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--------------------------------------|------------------|
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 240 09 020 | Bohrstangenhalter Ø 40 | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 244 04 009 | Kombi-Plandrehhalter Vkt. 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.380 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| 8 244 05 007 | Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25 | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Mittenmaß [mm]: | 60 |
| 8 249 08 003 | Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 8.590 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| 8 249 09 001 | Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40 | |
| | Gewicht [kg]: | 8.110 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|----------------------|
| 8 251 03 005 | Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 3/4" | |
| | Gewicht [kg]: | 5.740 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Hinweis: | kurze Version; 70 mm |
| 8 251 04 024 | Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 5.710 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| 8 251 05 005 | Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 1" | |
| | Gewicht [kg]: | 5.860 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Hinweis: | kurze Version; 70 mm |
| 8 251 05 006 | Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 5.860 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Hinweis: | kurze Version; 70 mm |
| 8 251 45 010 | Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 5.880 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |

Mori Seiki
NTX 1000 - BMT 40

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|--|
| | Kühlmittel: | Vkt. 25 Vkt. 25 EK |
| 8 259 04 005 | Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt.20/ 3/4" | |
| | Gewicht [kg]: | 7.000 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | Y-versetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/3/4" (19,05mm) Vkt. 20/3/4" (19,05mm) Vkt. 20/3/4" (19,05mm) Vkt. 20/3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 320 02 023 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 2.030 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 26 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| 8 320 03 033 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 2.290 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | Spannschaft innenliegend |
| 8 320 09 006 | Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 12 |
| | Werkzeugaufnahme: |  System 845 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 70 |



heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>