

Gildemeister
GMX 500 linear



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|---------------------|
| 8 010 45 053 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.420 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse ø 84 |
| 8 010 45 094 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 3.440 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 010 45 156 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.410 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| 8 010 46 152 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 3.270 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|------------------------|
| 8 010 46 165 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.440 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| 8 010 46 235 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK | |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Trockenlauf möglich |
| 8 010 46 304 | Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.330 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| 8 010 47 034 | Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.300 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse Ø 84 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|---------------------|
| 8 010 47 086 | Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.330 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| 8 010 48 001 | Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.220 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 6 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse ø 84 |
| 8 013 44 005 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 2.940 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 030 46 113 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 7.500 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | mit Fixierstift |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|---------------------|
| 8 030 46 120 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 7.990 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 030 46 141 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 7.480 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | mit Fixierstift |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 030 46 317 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 7.280 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 030 47 029 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 030 47 059



Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK

| | |
|-----------------------|----------|
| Gewicht [kg]: | 8.030 |
| Ausführung: | links |
| Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| Schafttyp: | VDI |
| Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Mittenmaß [mm]: | 120 |

8 030 47 153

Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK

| | |
|-----------------------|---------------------|
| Gewicht [kg]: | 8.610 |
| Ausführung: | rechts |
| Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| Schafttyp: | VDI |
| Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| Mittenmaß [mm]: | 120 |

8 030 48 004

Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK

| | |
|-----------------------|---------------------|
| Ausführung: | links |
| Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| Schafttyp: | VDI |
| Werkzeugaufnahme: | HT 6 |
| Übersetzung [i]: | 2:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 25 |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| Mittenmaß [mm]: | 120 |

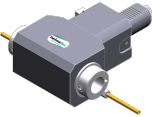
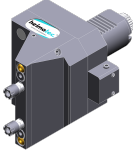
8 030 48 005

Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK

| | |
|-----------------------|---------------------|
| Ausführung: | links |
| Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| Schafttyp: | VDI |
| Werkzeugaufnahme: | HT 6 |
| Übersetzung [i]: | 1:2 |
| Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|---------------------|
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 030 48 017 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK | |
| | Ausführung: | Sonder; links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 6 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 036 45 008 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 7.480 |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 036 46 011 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 7.870 |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 036 46 014 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 7.270 |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|--------------------------------|
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 039 45 031 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 8.770 |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 039 46 016 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 | |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 039 46 056 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT | |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 039 46 058 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 8.640 |
| | Ausführung: | doppelspindlig; doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|--|--|----------------------------------|
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 039 47 004 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 | |
|  | Gewicht [kg]: | 9.120 |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 050 42 004 | Mehrspindelbohrkopf ER 8 | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.780 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 8 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! |
| | Achsversatz [mm]: | 26,076 |
| 8 202 49 000 | Grundeinheit für Führungsbuchsen-Halter | |
| | Gewicht [kg]: | 9.540 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 50 für Führungsbuchsen-Halter |
| 8 202 49 001 | Grundeinheit für Führungsbuchsen-Halter | |
| | Gewicht [kg]: | 10.480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 50 für Führungsbuchsen-Halter |
| 8 209 44 006 | Adapter für VDI 40 | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 69880 - 40 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|-------------------------------|----------------------------------|
| 8 209 44 007 | Adapter für VDI 40 | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 69880 - 40 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 209 44 013 | Adapter für VDI 40 | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 69880 - 40 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 209 44 014 | Adapter für VDI 40 | |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 69880 - 40 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 230 47 017 | Bohrstangenhalter Ø 25 | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 230 49 016 | Bohrstangenhalter Ø 40 | |
| | Gewicht [kg]: | 7.600 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 230 49 026 | Bohrstangenhalter Ø 40 | |
| | Gewicht [kg]: | 7.300 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|-----------------------------------|
| 8 230 49 038 | Bohrstangenhalter Ø 40 | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 230 49 041 | Bohrstangenhalter Ø 40 | |
| | Gewicht [kg]: | 6.490 |
| | Ausführung: | rechts; Sonder |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 231 48 008 | Bohrstangenhalter Ø 32 | |
| | Einsatz für: | Schwerzerspannung |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 231 49 024 | Bohrstangenhalter Ø 40 | |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 234 45 003 | Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25/20 | |
| | Gewicht [kg]: | 6.160 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 234 45 004 | Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25/20 | |
| | Gewicht [kg]: | 9.780 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--------------------------------------|-------------------|
| 8 239 46 018 | Doppel-Bohrstangenhalter Ø 20 | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 239 46 019 | Doppel-Bohrstangenhalter Ø 20 | |
| | Einsatz für: | Schwerzerspannung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 239 47 009 | Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 9.290 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 239 47 010 | Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25 | |
| | Einsatz für: | Schwerzerspannung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 239 48 001 | Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 9.070 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 239 49 006 | Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40 | |
| | Gewicht [kg]: | 8.660 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 239 49 008 | Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40 | |
| | Einsatz für: | Schwerzerspannung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|--------------------------|
| 8 262 49 005 | Werkstoffanschlag VDI 40 - Ø 60 Sternrev | |
| | Gewicht [kg]: | 6.320 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Kühlmittel: | ohne |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 262 49 006 | Werkstoffanschlag VDI 40 - Ø 60 Sternrev | |
| | Gewicht [kg]: | 6.320 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Kühlmittel: | ohne |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| 8 320 43 010 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 2.440 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| 8 320 43 014 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | Spannschaft innenliegend |

heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>