

Mori Seiki
NZX 2500 - 12
Stationen - BMT
60



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung




Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 66 094	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.680
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 010 66 108	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.680
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 010 66 139	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.740
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Trockenlauf möglich
8 010 66 146	Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!;

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 67 117	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.180
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 010 67 118	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 010 67 137	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.800
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Trochenlauf möglich
8 013 63 000	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11	
	Gewicht [kg]:	4.760
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	48000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK

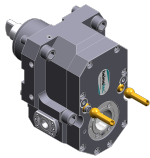
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 013 64 003	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.840
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 013 64 016	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Trockenlauf möglich
8 019 64 051	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	18.420
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung, Einsetzbarkeit prüfen
	Achsversatz [mm]:	222,5
8 019 66 002	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK	
	Gewicht [kg]:	11.190
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 019 66 019	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 66 022	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK	
	Gewicht [kg]:	11.130
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 66 073	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 66 074	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT	
	Gewicht [kg]:	9.220
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50

Artikel-Nr.

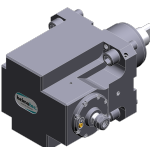
Bezeichnung

8 019 66 086

**Axial-Bohr- und Fräskopf C 4**

Gewicht [kg]:	10.040
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar, Y-Versetzt
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	60.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !
Achsversatz [mm]:	62

8 030 63 007

**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 11**

Gewicht [kg]:	10.950
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	60.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 11
Übersetzung [i]:	1:4
Drehmoment max [Nm]:	5
Drehzahl max [1/min]:	48000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	90

8 030 66 146



Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK

Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	60.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	10000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	90

8 030 66 163

**Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 IK**

Gewicht [kg]:	13.880
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	60.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	80
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140

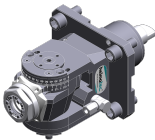
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 66 201	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	12.780
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 66 208	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	12.970
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 67 081	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 67 082	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 67 136	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	13.280
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 67 139	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT	
	Gewicht [kg]:	13.120
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 68 041	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 030 68 042	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK	
	Gewicht [kg]:	13.260
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 6


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 031 65 012	Winkel-Fräskopf Kombidorn 22	
	Gewicht [kg]:	13.100
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 031 66 004	Winkel-Fräskopf Kombidorn 27	
	Gewicht [kg]:	13.210
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 27
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 037 64 019	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 3/4"	
	Gewicht [kg]:	13.440
	Ausführung:	± 45° drehbar; unter 0° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 3/4" (19,05mm)
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	starke Version; verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 037 65 020	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 1"	
	Gewicht [kg]:	13.640
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 1" (25,4mm)
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	starke Version; verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 037 65 023	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22	
	Gewicht [kg]:	13.570
	Ausführung:	± 45° drehbar; unter 0° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 22
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	starke Version; verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 037 66 007	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 1 1/4"	
	Gewicht [kg]:	13.930
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 1 1/4" (31,75mm)
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	starke Version; verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 039 66 010	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	13.290
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	90


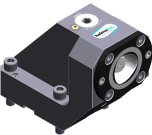
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 039 66 038	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	12.570
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 039 67 000	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40	
	Gewicht [kg]:	13.410
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 039 67 007	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 039 67 015	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT	
	Gewicht [kg]:	13.000
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 039 68 008	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	90
8 040 64 011	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.750
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten !
	Mittenmaß [mm]:	81
8 040 65 004	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.000
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten !; verst. Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	81
8 040 65 008	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.990
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000


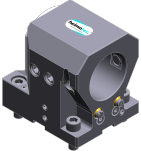
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten !
	Mittenmaß [mm]:	81
8 040 65 019	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.000
	Ausführung:	unter 45° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten!; verst. Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	81
8 050 65 000	Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.260
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 050 65 001	Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	8.240
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 050 65 022	Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	8.790
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	+35/ -35
8 053 65 014	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 25 AX UTIK	
	Gewicht [kg]:	14.270
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	90
	Achsversatz [mm]:	±35
8 200 64 001	Abdeckplatte	
	Gewicht [kg]:	2.610
	Schafttyp:	BMT
8 202 10 010	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	
	Gewicht [kg]:	2.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
8 224 12 007	Abstechhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	3.500
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 224 12 017	Abstechhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	4.050
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 14 002	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	4.910
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80
8 224 15 003	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	5.460
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80
8 224 15 014	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	5.560
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 240 14 003	Halter für Wendeplattenbohrer 12 IK	
	Gewicht [kg]:	8.870
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 12
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	80
8 240 15 014	Halter für Wendeplattenbohrer 16 IK	
	Gewicht [kg]:	8.820
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Whistle-Notch (DIN 1835 E) 16
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	80
8 240 16 039	Spannzangenhalter ER 32	
	Gewicht [kg]:	7.570
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schaftgröße [mm]:	59.70
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Hinweis:	Einsatz umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	80

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 16 057	Aufnahmehalter ABS 63	
	Gewicht [kg]:	8.050
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schaftgröße [mm]:	59.70
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	ABS 63
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsatz umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	80
8 240 17 022	Spannzangenhalter ER 40	
	Gewicht [kg]:	7.720
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schaftgröße [mm]:	59.70
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Hinweis:	Einsatz umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	80
8 240 17 112	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Gewicht [kg]:	9.010
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schaftgröße [mm]:	59.70
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	80
8 240 18 019	Aufnahmehalter HT 6	
	Gewicht [kg]:	7.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsatz umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	80
8 240 18 034	Aufnahmehalter C 6 IK	
	Gewicht [kg]:	13.920
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 6
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsatzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	110

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 18 075	Halter für Wendeplattenbohrer 32 IK	
	Gewicht [kg]:	9.620
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	80
8 240 19 015	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	8.440
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schaftgröße [mm]:	59.70
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	80
8 240 19 016	Bohrstangenhalter Ø 50	
	Gewicht [kg]:	8.170
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	80
8 240 19 018	Bohrstangenhalter Ø 50	
	Gewicht [kg]:	12.160
	Einsatz für:	Schwerzerspannung
	Ausführung:	lang
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	optimale Montage mit 8 788 99 000 mögl.
	Mittenmaß [mm]:	80
8 240 19 033	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	11.210
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	lang
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	120

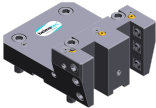
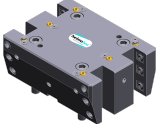


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 19 035	Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"	
	Gewicht [kg]:	8.780
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schaftgröße [mm]:	59.70
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	80
8 240 19 041	Halter für Wendepplattenbohrer 40 IK	
	Gewicht [kg]:	9.270
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	80
8 240 19 050	Bohrstangenhalter Ø 2"	
	Gewicht [kg]:	8.120
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schaftgröße [mm]:	59.70
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 2" (50,8mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	80
8 240 19 082	Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"	
	Gewicht [kg]:	11.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	120
8 240 19 083	Bohrstangenhalter Ø 2"	
	Gewicht [kg]:	10.940
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 2" (50,8mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	120
8 240 19 084	Bohrstangenhalter Ø 2 1/2"	
	Gewicht [kg]:	8.580
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 2 1/2" (63,5mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	80

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 19 107	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	10.200
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 244 15 001	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	9.600
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	75
8 244 15 004	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	9.610
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 249 16 004	Doppel-Spannzangenhalter ER 32	
	Gewicht [kg]:	8.040
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Subspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	80
8 249 16 006	Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	7.570
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
		heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	90

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 249 16 010	Doppel-Spannzangenhalter ER 32	
	Gewicht [kg]:	11.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	120
8 249 17 002	Doppel-Spannzangenhalter ER 40	
	Gewicht [kg]:	8.330
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Subspindel
	Schaftgröße [mm]:	59.70
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	80
8 249 18 000	Doppel-Aufnahmehalter HT 6	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	80
8 251 14 007	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	7.800
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 251 15 001	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	8.280
	Ausführung:	kurz
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
		Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80
8 251 15 002	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	10.020
	Ausführung:	verlängert
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
		Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80
8 251 15 009	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	8.290
	Ausführung:	kurz
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 251 15 010	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	10.030
	Ausführung:	lang
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 253 18 001	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	11.900
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	80/125
8 253 18 007	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Gewicht [kg]:	12.440
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	59.70
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	80/125
8 253 18 010	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"	
	Gewicht [kg]:	11.260
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]:	59.70
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	65/120



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 259 12 001	Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 25 / 1"	
	Gewicht [kg]:	6.470
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 259 12 002	Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 25 / 1"	
	Gewicht [kg]:	11.830
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/1" (25,4mm)
		Vkt. 25/1" (25,4mm)
		Vkt. 25/1" (25,4mm)
		Vkt. 25/1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 320 13 009	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	2.990
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
8 320 19 005	Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK	
	Gewicht [kg]:	2.830
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	 System 845
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	70



● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>