

Hyundai-WIA
**L 400 MA/LMA -
BMT**



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

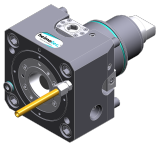
Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 010 67 039 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK

Gewicht [kg]:	6.000
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	75.00
Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	100
Drehzahl max [1/min]:	4000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25
Hinweis:	Kombilagerung

8 010 67 049 Axial-Bohr- und Fräskopf C 5

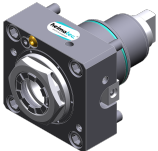


Gewicht [kg]:	9.020
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	75.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 5
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	100
Drehzahl max [1/min]:	4000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK

8 010 67 059 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT

Gewicht [kg]:	5.880
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	75.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	100
Drehzahl max [1/min]:	4000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung

8 010 67 099 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT



Gewicht [kg]:	5.770
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	75.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	100
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK

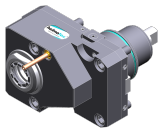
8 019 66 005 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT

Gewicht [kg]:	9.440
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	75.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	10000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]:	60

8 019 66 013



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT

Gewicht [kg]:	9.550
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	75.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	63
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]:	60

8 019 66 077

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK

Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	75.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	10000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]:	60

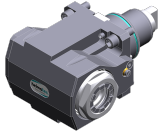
8 030 65 086

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]:	9.190
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	75.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	100

Artikel-Nr. Bezeichnung

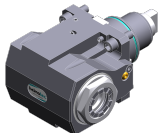
8 030 67 071



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK

Gewicht [kg]: 14.160
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 75.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 40 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 100
 Drehzahl max [1/min]: 4000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 90

8 030 67 074



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT

Gewicht [kg]: 13.920
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 75.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 40 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 100
 Drehzahl max [1/min]: 4000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 90

8 040 65 024






Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT

Gewicht [kg]: 7.840
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 75.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Schwenkbereich beachten! ; verstärkte Lagerung
 Mittenmaß [mm]: 90

8 202 20 014

Grundhalter Längsaufnahme FN 12

Gewicht [kg]: 2.700
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 25
 Werkzeugaufnahme: Schnittstelle FN 12
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 25

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 26 002	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 32/25 Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel:	BMT Zentrierfeder b 25 Vkt. 32 EK
8 224 26 008	 Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1 1/4\"/1\" Gewicht [kg]: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel:	7.010 BMT Zentrierfeder b 25 Vkt. 1 1/4\" (31,75mm) 1\" (25,4mm) EK
8 240 29 020	Bohrstangenhalter Ø 60 Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	14.520 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 25 Ø 60 IK/EK 110
8 240 29 026	Bohrstangenhalter Ø 50 Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	15.380 180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 25 Ø 50 IK/EK 110
8 240 29 036	 Bohrstangenhalter Ø 2 1/2\" Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	14.080 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 25 Ø 2 1/2\" (63,5mm) IK/EK 110
8 240 29 051	 Bohrstangenhalter Ø 2\" Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	15.460 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 25 Ø 2\" (50,8mm) IK/EK 110

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 244 26 002 Kombi-Plandrehhalter Vkt. 32/25

Gewicht [kg]:	14.750
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Schafttyp:	BMT
Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 25
Werkzeugaufnahme:	Vkt. 32/25
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	mit Unterlegleiste für Vkt. 25
Mittenmaß [mm]:	105

8 320 23 011 Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK



Gewicht [kg]:	3.290
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Schafttyp:	BMT
Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 25
Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	70

8 320 23 025 Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK

Gewicht [kg]:	3.460
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Schafttyp:	BMT
Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 25
Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	70
Hinweis:	Spannschaft innenliegend



● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>