

Mori Seiki  
**SL 25 M/MC -**  
**VDI 40 links**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                       |
|---------------------|--|-----------------------|
| <b>8 010 46 009</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>          |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 3.340                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32                 |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Hinweis:                                       | rundes Gehäuse ø 84   |
| <b>8 010 46 069</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>       |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 3.530                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32                 |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                               | 25                    |
|                     | Hinweis:                                       | rundes Gehäuse ø 84   |
| <b>8 010 46 203</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 3.500                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                               | 25                    |
| <b>8 010 46 223</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 3.310                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Hinweis:                                       | rundes Gehäuse ø 84   |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                 |                                    |
|---------------------|---|------------------------------------|
| <b>8 010 46 250</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b> |                                    |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 3.300                              |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809)              |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 40.00                              |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                                |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 32 A - u-tec                    |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1                                |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 50                                 |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 6000                               |
|                     | Drehrichtung:                               | gleich                             |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                                 |
|                     | Hinweis:                                    | Kombilagerung                      |
| <b>8 010 46 269</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b> |                                    |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 3.120                              |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809)              |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 40.00                              |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                                |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 32 A - u-tec                    |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1                                |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 50                                 |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 6000                               |
|                     | Drehrichtung:                               | gleich                             |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                                 |
|                     | Hinweis:                                    | kurze Version; rundes Gehäuse ø 84 |
| <b>8 010 47 040</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>        |                                    |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809)              |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 40.00                              |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                                |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | HT 5                               |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1                                |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 50                                 |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 6000                               |
|                     | Drehrichtung:                               | gleich                             |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                                 |
|                     | Hinweis:                                    | rundes Gehäuse ø 84                |
| <b>8 014 45 000</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b>          |                                    |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809)              |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 40.00                              |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                                |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Kombidorn 22                       |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 3:1                                |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 75                                 |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 3000                               |
|                     | Drehrichtung:                               | gleich                             |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                                 |
| <b>8 019 45 073</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>       |                                    |
|                     | Zusatzbezeichnung:                          | achsversetzt                       |
|                     | Ausführung:                                 | links                              |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809)              |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 40.00                              |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                                |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 25                              |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:2                                |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 40                                 |

Mori Seiki  
SL 25 M/MC - VDI 40 links


| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                       |
|---------------------|--|-----------------------|
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 10000                 |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 46 170</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.370                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Ausführung:                                    | links                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:2                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 32                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                               | 25                    |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 46 188</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Ausführung:                                    | links                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 2:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 80                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 3000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 47 056</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>           |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 7.180                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Ausführung:                                    | links                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | HT 5                  |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 2:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 80                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 3000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |

Mori Seiki  
SL 25 M/MC - VDI 40 links

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                            |                       |
|---------------------|--|-----------------------|
| <b>8 030 45 071</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                          | 5.800                 |
|                     | Ausführung:                            | links                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                       | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                      | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                             | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                      | ER 25                 |
|                     | Übersetzung [i]:                       | 1:3                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                   | 8                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                  | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                          | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                            | EK                    |
| <b>8 030 46 069</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                          | 5.260                 |
|                     | Ausführung:                            | links                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                       | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                      | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                             | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                      | ER 32                 |
|                     | Übersetzung [i]:                       | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                   | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                  | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                          | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                            | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                        | 69                    |
| <b>8 030 47 060</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                          | 5.380                 |
|                     | Ausführung:                            | links                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                       | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                      | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                             | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                      | ER 40                 |
|                     | Übersetzung [i]:                       | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                   | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                  | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                          | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                            | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                        | 69                    |
| <b>8 030 47 132</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>  |                       |
|                     | Ausführung:                            | links                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                       | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                      | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                             | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                      | HT 5                  |
|                     | Übersetzung [i]:                       | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                   | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                  | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                          | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                            | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                        | 69                    |

Artikel-Nr.      Bezeichnung

**8 030 47 152      Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5**  
 Gewicht [kg]: 6.500  
 Ausführung: links  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 40.00  
 Schafttyp: VDI  
 Werkzeugaufnahme: HT 5  
 Übersetzung [i]: 2:1  
 Drehmoment max [Nm]: 63  
 Drehzahl max [1/min]: 3000  
 Drehrichtung: ungleich  
 Kühlmittel: EK  
 Hinweis: Kombilagerung  
 Mittenmaß [mm]: 69

**8 033 46 061      Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32    IK**  
  
 Gewicht [kg]: 8.380  
 Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt  
 Ausführung: links  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 40.00  
 Schafttyp: VDI  
 Werkzeugaufnahme: ER 32  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140

**8 033 46 097      Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32**  
 Gewicht [kg]: 7.570  
 Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt  
 Ausführung: links  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 40.00  
 Schafttyp: VDI  
 Werkzeugaufnahme: ER 32  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: EK  
 Mittenmaß [mm]: 100

**8 033 46 137      Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK**  
 Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt  
 Ausführung: links  
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  
 Schaftgröße [mm]: 40.00  
 Schafttyp: VDI  
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec  
 Übersetzung [i]: 1:1  
 Drehmoment max [Nm]: 50  
 Drehzahl max [1/min]: 6000  
 Drehrichtung: gleich  
 Kühlmittel: IK/EK  
 Druck max [bar]: 140

Mori Seiki  
SL 25 M/MC - VDI 40 links

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                       |
|---------------------|--|-----------------------|
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 100                   |
| <b>8 033 46 175</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b> |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | zurückgesetzt         |
|                     | Ausführung:                                  | links                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 100                   |
| <b>8 033 47 062</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>        |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | zurückgesetzt         |
|                     | Ausführung:                                  | links                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | HT 5                  |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 100                   |





## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
www.heimatec.de  
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>