

Gildemeister
Twin 32



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 010 25 077

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25



Gewicht [kg]: 1.920
 Werkzeugantrieb: DIN 5480
 Schaftgröße [mm]: 25.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 25
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung

8 010 25 078

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK

Gewicht [kg]: 1.920
 Werkzeugantrieb: DIN 5480
 Schaftgröße [mm]: 25.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 25
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK

8 010 25 082

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]: 1.860
 Werkzeugantrieb: DIN 5480
 Schaftgröße [mm]: 25.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25

8 010 25 083

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

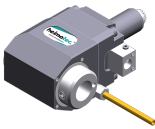


Gewicht [kg]: 1.880
 Werkzeugantrieb: DIN 5480
 Schaftgröße [mm]: 25.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|-------------------------|
| 8 016 24 015 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.130 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 16000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 030 25 096 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 030 25 097 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.480 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 030 25 101 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

| | | |
|---------------------|--|---------------------|
| 8 030 25 141 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.580 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |

| | | |
|--|---------------------------------------|----------|
| 8 030 26 017 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 | |
|  | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |

| | | |
|---------------------|---------------------------------------|----------|
| 8 030 26 019 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.040 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |

| | | |
|---------------------|--|-------------------------------|
| 8 033 24 014 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.500 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar; zurückgesetzt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|--|
| 8 033 25 025 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.620 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Einsatz für: | Hauptspindel |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | umsetzbar in rechte und linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 033 25 026 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.620 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Einsatz für: | Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Umsetzbar in rechte und linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 036 25 022 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.610 |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 036 26 040 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 | |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |


| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|------------------------------------|
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Fixierung Gleitstein |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 039 24 015 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 | |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 040 23 009 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX | |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | nutzbarer Schwenkbereich beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| 8 040 23 010 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX | |
| | Gewicht [kg]: | 2.150 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | nutzbarer Schwenkbereich beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| 8 040 24 021 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.500 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |


| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|------------------------------------|
| | Hinweis: | nutzbarer Schwenkbereich beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| 8 040 24 022 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.140 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | nutzbarer Schwenkbereich beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| 8 040 24 062 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.410 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| 8 040 24 093 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT | |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| 8 202 20 011 | Grundhalter Längsaufnahme FN 12 | |
| | Gewicht [kg]: | 0.800 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle FN 12 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 209 21 005 | Adapter für VDI 20 | |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 69880 - 20 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--------------------------------------|----------------|
| 8 209 22 012 | Adapter für VDI 25 | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 69880 - 25 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 209 22 013 | Adapter für VDI 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.430 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 69880 - 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 209 22 014 | Adapter für VDI 25 | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 69880 - 25 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 209 22 015 | Adapter für VDI 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.920 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 69880 - 25 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 215 22 002 | Werkzeughalter C4-25x20/16 | |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 215 22 003 | Werkzeughalter C2-25x20/16 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.140 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 216 22 000 | Werkzeughalter C1/C4-25x20/16 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.150 |
| | Einsatz für: | VDI 25 |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |


| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--------------------------------|----------------------------------|
| 8 230 24 002 | Spannzangenhalter ER 20 | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 230 25 008 | Spannzangenhalter ER 25 | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 230 25 011 | Spannzangenhalter ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.140 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ER-Einsatz ummontierbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 230 26 016 | Spannzangenhalter ER 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.740 |
| | Ausführung: | rechts, zurückgesetzt |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 230 26 018 | Aufnahmehalter HT 4 | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | HT-Einsatz ummontierbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 230 27 024 | Bohrstangenhalter Ø 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.860 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |



| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--------------------------------|----------------------------------|
| 8 230 27 041 | Bohrstangenhalter Ø 30 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.770 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 30 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 230 27 049 | Bohrstangenhalter Ø 25 | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.420 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| 8 230 27 054 | Bohrstangenhalter Ø 1" | |
| | Gewicht [kg]: | 2.850 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 230 28 019 | Bohrstangenhalter Ø 32 | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 231 24 001 | Spannzangenhalter ER 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.800 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 231 25 004 | Spannzangenhalter ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.140 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 231 26 007 | Aufnahmehalter HT 4 | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | HT-Einsatz ummontierbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 231 28 001 | Bohrstangenhalter Ø 32 | |
|  | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 231 28 003 | Bohrstangenhalter Ø 32 | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 231 28 033 | Bohrstangenhalter Ø 32 | |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| 8 234 24 004 | Kombi-Plandrehhalter Vkt. 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.320 |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| 8 236 26 005 | Aufnahmehalter HT 4 | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Fixierung Gleitstein |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|---|
| 8 236 27 014 | Bohrstangenhalter Ø 25 | |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| 8 239 26 029 | Doppel-Aufnahmehalter HT 4 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.840 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 251 23 003 | Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt.20/16 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.920 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | einsetzbar als C1, C2, C3, C4 |
| 8 253 25 001 | Doppel-Bohrstangenhalter Ø 16 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.900 |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 16 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 70/105 |
| 8 253 26 010 | Mehrfach-Aufnahmehalter HT 4 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.580 |
| | Ausführung: | Sonder; doppelspindlig |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 HT 4 HT 4 HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Wkzhöhe 132,5 mm |
| | Mittenmaß [mm]: | 70/112 |
| 8 253 26 011 | Doppel-Aufnahmehalter HT 4 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.550 |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Wkzhöhe 132,5 mm |
| | Mittenmaß [mm]: | 70/112 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|--|---|-------------------|
| 8 253 27 008 | Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.430 |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 70/105 |
| 8 262 29 006 | Werkstoffanschlag VDI 25 - Ø 60 Sternrev | |
| | Gewicht [kg]: | 2.740 |
| | Zusatzbezeichnung: | mitlaufend |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Hinweis: | Länge einstellbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 262 29 015 | Werkstoffanschlag VDI 25 - Ø 60 Sternrev | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.730 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 25.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Hinweis: | Länge einstellbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |

heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>