WERKZEUGKATALOG

heimatec®

DMG MORI

# CTX beta 1250

# V6 - VDI 30

10/2026




# Hightech von heimatec -
# Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## *UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter
Angetriebene Werkzeugeinheiten
Präzisionswerkzeuge
Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
Werkzeuge für Langdrehautomaten
Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.



10/2026

# CTX beta 1250 V6 - VDI 30

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 25 090** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.580 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse ø 68 |
| **8 010 25 091** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.830 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse Ø 68 |
| **8 010 25 118** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.780 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| **8 010 25 119** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.780 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse ø 68 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# CTX beta 1250 V6 - VDI 30

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 013 22 000** | **Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 6** | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 6 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 013 24 014** | **Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 10** | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 10 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 013 25 007** | **Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.320 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| **8 014 25 002** | **Axial-Fräskopf Kombidorn 22** | |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 22 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| **8 018 24 002** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.800 |
| | Zusatzbezeichnung: | y-verstellbar ± 21 mm |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 019 25 008** | **Axial-Fräskopf Kombidorn 1"** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.300 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 1" (25,4mm) |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| **8 019 25 021** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.320 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| **8 019 25 025** | **Axial-Fräskopf Kombidorn 22** | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 22 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 019 25 027** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.360 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 6 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| **8 019 26 002** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.300 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| **8 030 22 003** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 6** | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 6 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 030 24 036** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX** | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Alter Revolver Fixierabstand 46 mm |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 030 24 037** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX** | |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Alter Revolver Fixierabstand 46 mm |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 030 24 040** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.760 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 030 24 067** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX** | |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 030 24 086** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 10** | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 10 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# CTX beta 1250 V6 - VDI 30

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 25 021** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.970 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 030 25 055** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.020 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 030 25 058** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK** | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 030 25 087** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.580 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
10/2026

# CTX beta 1250 V6 - VDI 30

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 25 092** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.520 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 030 25 113** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.440 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 030 25 118** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS IK** | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 030 25 126** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.980 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 25 136** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK** | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 030 25 242** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.760 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 030 25 267** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.150 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 030 25 280** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.200 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Mittenmaß [mm]: | 64 |
| **8 030 25 282** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.420 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 64 |
| **8 030 25 323** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.750 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 030 26 013** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.620 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 030 26 055** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.820 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

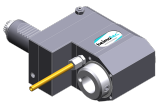
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 030 26 140** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK-Luft** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.680 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK-Luft |
| | Druck max [bar]: | 10 |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 031 24 029** | **Winkel-Fräskopf Kombidorn 16** | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 031 24 046** | **Winkel-Fräskopf Kombidorn 16** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.220 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 64 |
| **8 031 26 016** | **Winkel-Fräskopf Kombidorn 27** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.430 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 27 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 64 |
| **8 033 25 069** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 97 |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| **8 033 25 106** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 033 26 008** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.020 |
|  | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 033 26 015** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK-Luft** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.280 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK-Luft |
| | Druck max [bar]: | 10 |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 033 26 017** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.860 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 033 26 018** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.640 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 036 25 002** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.990 |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# CTX beta 1250 V6 - VDI 30

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 036 25 003** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.990 |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 036 25 008** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.540 |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 036 25 038** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.940 |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 036 25 041** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.220 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |

*© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.*

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 036 25 042** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.640 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 036 26 038** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 039 24 008** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20** | |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 039 24 011** | **Winkel-Fräskopf Kombidorn 16** | |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# CTX beta 1250 V6 - VDI 30

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 039 25 006** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.440 |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 039 25 053** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.530 |
| | Ausführung: | doppelspindlig; doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 039 25 054** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.070 |
| | Ausführung: | doppelspindlig; doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 039 25 070** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.330 |
| | Ausführung: | 360° drehbar |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |

*© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.*

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 039 26 003** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 / HT 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.480 |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4<br>ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 039 26 004** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.500 |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 039 26 021** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.600 |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Fixierung Gleitstein; verst. Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 039 26 025** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
| | Ausführung: | doppelspindlig; doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 039 26 026** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
| | Ausführung: | doppelspindlig; doppelverzahnt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 040 24 012** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.470 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Fixierung 180° umsetzbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 64 |
| **8 040 24 035** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.320 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Fixierung 180° umsetzbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 64 |
| **8 040 24 059** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.430 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 040 24 075** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.450 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 040 24 077** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT** | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 040 24 078** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK** | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 040 24 079** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT** | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# CTX beta 1250 V6 - VDI 30

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 040 24 081** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.450 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 040 24 084** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.440 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 040 24 087** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK** | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 040 24 108** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.470 |
| | Ausführung: | links, unter +45° absteckbar |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# CTX beta 1250 V6 - VDI 30

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 040 25 021** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.630 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 040 25 022** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.650 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 040 25 032** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.660 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 040 25 038** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.890 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 040 25 040** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.500 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5480 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 88 |
| **8 200 20 000** | **Verschlussstopfen Z2-30 K** | |
| | Gewicht [kg]: | 0.060 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 200 20 005** | **Verschlussstopfen Z2-30 S** | |
| | Gewicht [kg]: | 0.740 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 202 20 012** | **Grundhalter Längsaufnahme FN 12** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.160 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle FN 12 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 209 22 006** | **Adapter für VDI 30** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.000 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 69880 - 30 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 210 26 011** | **Aufnahmehalter HT 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.270 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# CTX beta 1250 V6 - VDI 30

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 210 26 012** | **Aufnahmehalter HT 4 IK** | |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 214 22 000** | **Werkzeughalter C1-30x20/16** | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 214 22 001** | **Werkzeughalter C3-30x20/16** | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 215 22 000** | **Werkzeughalter C2-30x20** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.980 |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 215 22 001** | **Werkzeughalter C4-30x20** | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Ausführung: | links |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 230 25 005** | **Spannzangenhalter ER 25** | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 230 25 007** | **Spannzangenhalter ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.870 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# CTX beta 1250 V6 - VDI 30

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 230 25 016** | **Bohrstangenhalter Ø 16** | |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts/links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 16 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 230 25 020** | **Spannzangenhalter ER 25** | |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 230 26 022** | **Aufnahmehalter HT 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.940 |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | HT-Aufnahme ummontierbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 230 26 023** | **Aufnahmehalter HT 4** | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 230 26 027** | **Bohrstangenhalter Ø 20** | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 230 26 030** | **Aufnahmehalter HT 4** | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |

*© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.*

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 230 26 033** | **Spannzangenhalter ER 32** | |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 230 26 037** | **Aufnahmehalter HT 4** | |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 230 26 038** | **Aufnahmehalter HT 4** | |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 230 27 032** | **Bohrstangenhalter Ø 25** | |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 230 27 033** | **Bohrstangenhalter Ø 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.570 |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 230 27 057** | **Bohrstangenhalter Ø 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.110 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 230 28 003** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.455 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 230 28 022** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 230 28 030** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.710 |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 230 28 031** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.400 |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 230 29 003** | **Bohrstangenhalter Ø 40** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.900 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 231 25 000** | **Spannzangenhalter ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.880 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 231 25 011** | **Spannzangenhalter ER 25** | |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 231 26 011** | **Aufnahmehalter HT 4** | |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 231 26 016** | **Aufnahmehalter HT 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.480 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 231 26 019** | **Spannzangenhalter ER 32** | |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 231 26 020** | **Spannzangenhalter ER 32** | |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
10/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 231 26 023** | **Aufnahmehalter HT 4** | |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 231 26 024** | **Aufnahmehalter HT 4** | |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 231 26 027** | **Bohrstangenhalter Ø 20** | |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 231 27 004** | **Bohrstangenhalter Ø 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.400 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 231 27 009** | **Bohrstangenhalter Ø 25** | |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 231 27 010** | **Bohrstangenhalter Ø 25** | |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 231 28 010** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 231 28 023** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.720 |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 231 29 009** | **Bohrstangenhalter Ø 40** | |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 234 22 000** | **Werkzeughalter B3-30x20x40** | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 22 001** | **Werkzeughalter B1-30x20x40** | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 22 002** | **Werkzeughalter B5-30x20x40** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.790 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# CTX beta 1250 V6 - VDI 30

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 234 22 003** | **Werkzeughalter B1-30x20x60** | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 22 004** | **Werkzeughalter B3-30x20x60** | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 22 005** | **Werkzeughalter B5-30x20x60** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 22 006** | **Werkzeughalter B7-30x20x40** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.960 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 22 007** | **Werkzeughalter B7-30x20x60** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.880 |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 22 014** | **Werkzeughalter B1-30x20x80 Sonder** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 22 015** | **Werkzeughalter B1-30x20x90 Sonder** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 24 003** | **Kombi-Plandrehhalter 30x20x 92** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.750 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

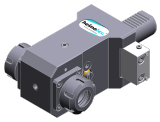
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 235 22 000** | **Werkzeughalter B2-30x20x40** | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 235 22 001** | **Werkzeughalter B2-30x20x60** | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 235 22 002** | **Werkzeughalter B4-30x20x40** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.360 |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 235 22 003** | **Werkzeughalter B4-30x20x60** | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 235 22 004** | **Werkzeughalter B6-30x20x40** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.860 |
| | Ausführung: | Links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 235 22 005** | **Werkzeughalter B6-30x20x60** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.450 |
| | Ausführung: | Links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 235 22 006** | **Werkzeughalter B8-30x20x40** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.880 |
| | Ausführung: | Links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# CTX beta 1250 V6 - VDI 30

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 235 22 007** | **Werkzeughalter B8-30x20x60** | |
| | Ausführung: | Links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 239 25 014** | **Doppel-Spannzangenhalter ER 25** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 239 25 016** | **Doppel-Spannzangenhalter ER 25** | |
|  | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 239 25 019** | **Doppel-Spannzangenhalter ER 25** | |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 239 25 020** | **Doppel-Spannzangenhalter ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.910 |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 239 26 013** | **Doppel-Aufnahmehalter HT 4** | |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 239 26 017** | **Doppel-Aufnahmehalter HT 4** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |

*© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.*

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 239 26 023** | **Doppel-Aufnahmehalter HT 4** | |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 239 26 024** | **Doppel-Aufnahmehalter HT 4** | |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 239 27 006** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25** | |
|  | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 239 27 012** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.500 |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 239 28 000** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.240 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 239 28 002** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.570 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 239 28 010** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# CTX beta 1250 V6 - VDI 30

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 239 28 011** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.900 |
| | Einsatz für: | Schwerzerspanung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 251 24 002** | **Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.600 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 253 28 005** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.660 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32<br>Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 60/102 |
| **8 262 29 011** | **Werkstoffanschlag VDI 30 - Ø 60 Sternrev** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.540 |
| | Zusatzbezeichnung: | mitlaufend |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Hinweis: | Länge einstellbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| **8 274 22 000** | **Werkzeughalter D2-30x20** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.220 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 274 22 001** | **Werkzeughalter D1-30x20** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.040 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 320 22 019** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.510 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 26 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# CTX beta 1250 V6 - VDI 30

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 320 23 013** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.720 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| **8 320 23 018** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.910 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | Spannschaft innenliegend |
| **8 320 23 038** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.900 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | Spannschaft innenliegend, Einsetzbarkeit prüfen! |
| **8 320 29 002** | **Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.630 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HORN System 845 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 70 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

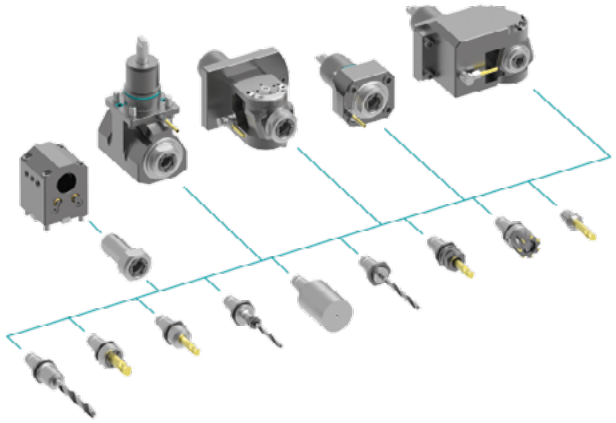
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026

## heimatec.u-tec®

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®

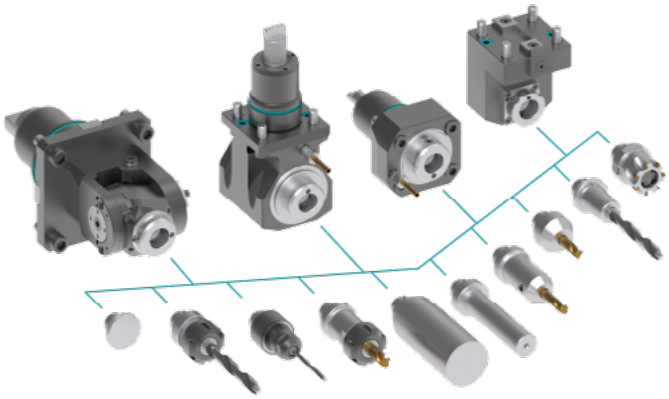
Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT

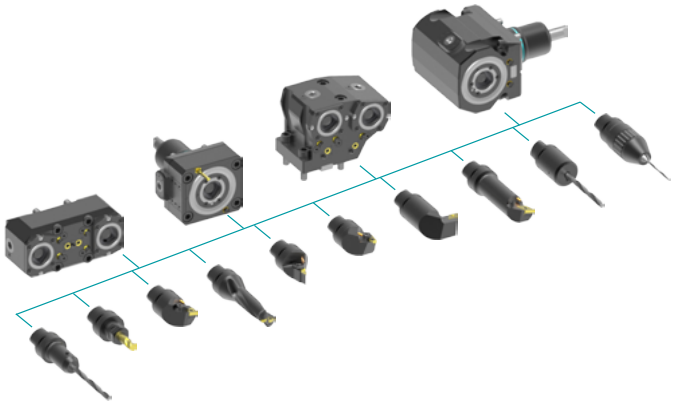
Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.Capto™

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™

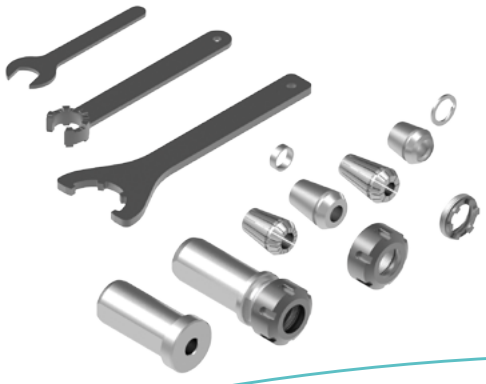
Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

**heimatec.de**
Produkte / Zubehör

Ausführungen siehe Katalog



© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com



10/2026




● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec GmbH**
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
https://heimatec.com/handelspartner

10/2026