WERKZEUGKATALOG

heimatec®

Goodway

GLS 150 M - Zweiflach BMT 45

11/2026



Hightech von heimatec -
Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter
Angetriebene Werkzeugeinheiten
Präzisionswerkzeuge
Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
Werkzeuge für Langdrehautomaten
Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

11/2026

GLS 150 M - Zweiflach BMT 45

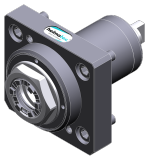
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 45 047	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 M**	
	Gewicht [kg]:	1.740
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 M
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 45 050	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 M IK**	
	Gewicht [kg]:	2.000
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
8 010 45 061	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25**	
	Gewicht [kg]:	1.780
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 45 096	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	2.000
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

GLS 150 M - Zweiflach BMT 45

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 45 103	**Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	1.870
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 45 181	**Axial-Bohr- und Fräskopf C 3 IK**	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !
8 010 45 183	**Axial-Bohr- und Fräskopf C 3**	
	Gewicht [kg]:	3.800
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !
8 010 45 224	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	1.900
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

GLS 150 M - Zweiflach BMT 45

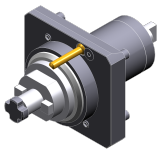
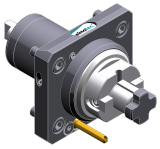
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 45 225	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	2.100
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Trockenlauf möglich
8 010 46 092	**Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4**	
	Gewicht [kg]:	1.700
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 46 112	**Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK**	
	Gewicht [kg]:	1.980
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
8 010 46 206	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	2.110
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

GLS 150 M - Zweiflach BMT 45

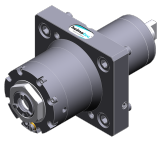
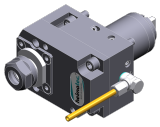
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 011 44 010	**Axial-Fräskopf Kombidorn 16**	
	Gewicht [kg]:	1.820
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
8 011 44 021	**Axial-Fräskopf Kombidorn 3/4"**	
	Gewicht [kg]:	1.840
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 3/4" (19,05mm)
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
8 011 45 018	**Axial-Fräskopf Kombidorn 22**	
	Gewicht [kg]:	1.940
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
8 013 44 022	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	2.350
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

GLS 150 M - Zweiflach BMT 45

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 013 44 023	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	2.450
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Trockenlauf möglich
8 019 44 012	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20**	
	Gewicht [kg]:	4.020
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
8 019 44 019	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	4.260
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 019 44 020	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 M**	
	Gewicht [kg]:	3.960
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	34,5

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

GLS 150 M - Zweiflach BMT 45

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 019 44 060	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20**	
	Gewicht [kg]:	4.000
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	34,5
8 019 44 073	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	4.910
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	34,5
8 019 44 078	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	3.890
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	34,5
8 019 44 114	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT**	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	34,5

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

GLS 150 M - Zweiflach BMT 45

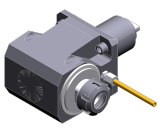
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 019 45 093	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	5.860
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	69
8 019 45 102	**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	5.400
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	69
8 030 44 082	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT**	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 44 099	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	4.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	65

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

GLS 150 M - Zweiflach BMT 45

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 44 109	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	5.950
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	77
8 030 45 096	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25**	
	Gewicht [kg]:	5.190
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 45 101	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK**	
	Gewicht [kg]:	5.450
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 45 120	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25**	
	Gewicht [kg]:	5.400
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

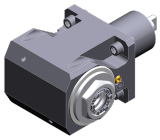
GLS 150 M - Zweiflach BMT 45

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 45 121	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK**	
	Gewicht [kg]:	5.570
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	starke Version
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 45 136	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	5.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 45 163	**Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	5.700
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 45 167	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	5.790
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	77
8 030 45 169	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	5.340
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 45 198	**Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	5.800
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 45 211	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	5.770
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	77
8 030 45 239	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	5.990
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	77
8 030 45 253	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	5.480
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 45 346	**Winkel-Bohr- und Fräskopf C 3 IK**	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 45 351	**Winkel-Bohr- und Fräskopf C 3**	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

GLS 150 M - Zweiflach BMT 45

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 45 563	**Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16**	
	Gewicht [kg]:	5.850
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 45 599	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	5.980
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	77
8 030 46 196	**Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4**	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	starke Version
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 46 197	**Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK**	
	Gewicht [kg]:	5.640
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

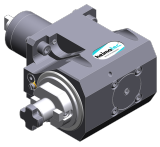
GLS 150 M - Zweiflach BMT 45

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 46 356	**Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	5.820
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 46 563	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	5.480
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 46 564	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	5.120
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 47 122	**Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 25 IK**	
	Gewicht [kg]:	6.580
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 25
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 031 45 026	**Winkel-Fräskopf Kombidorn 22**	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 031 45 054	**Winkel-Fräskopf Kombidorn 1"**	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 1" (25,4mm)
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 031 46 004	**Winkel-Fräskopf Kombidorn 27**	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 27
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 033 45 061	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	5.500
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	3:1
	Drehmoment max [Nm]:	32

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

GLS 150 M - Zweiflach BMT 45

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung; Einsetzbarkeit prüfen!
	Mittenmaß [mm]:	65
8 037 42 002	**Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 10**	
	Gewicht [kg]:	4.600
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	± 30° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 10
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	78
8 037 43 004	**Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 13**	
	Gewicht [kg]:	4.630
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	± 30° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 13
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	78
8 039 45 076	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	5.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

GLS 150 M - Zweiflach BMT 45

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 039 45 106	**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	6.250
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	50/86
8 039 46 031	**Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4**	
	Gewicht [kg]:	6.400
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65
8 040 44 019	**Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16**	
	Gewicht [kg]:	2.460
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten!
	Mittenmaß [mm]:	55
8 040 44 021	**Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16**	
	Gewicht [kg]:	2.700
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	absteckbar; Schwenkbereich beachten!
	Mittenmaß [mm]:	55
8 040 44 023	**Schwenkkopf ± 90° verstb ER 20**	
	Gewicht [kg]:	2.800
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten!
	Mittenmaß [mm]:	55
8 040 44 104	**Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16**	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	45° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	55
8 043 44 004	**Schwenkkopf +105°/-20° verst ER16AX UTIK**	
	Gewicht [kg]:	5.450
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	50
	Achsversatz [mm]:	35
8 043 44 005	**Schwenkkopf +105°/-20° verst ER16 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	5.360
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

GLS 150 M - Zweiflach BMT 45

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	50
	Achsversatz [mm]:	35
8 043 44 006	**Schwenkkopf +105°/-20° verst ER16AX UTIK**	
	Gewicht [kg]:	5.470
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	50
	Achsversatz [mm]:	35
8 043 44 007	**Schwenkkopf +105°/-20° verst ER16 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	5.410
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	50
	Achsversatz [mm]:	35
8 043 44 042	**Schwenkkopf +105°/-20° verst ER16AX UTIK**	
	Gewicht [kg]:	5.470
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	unter 71,5° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	180° umsetzbar
	Mittenmaß [mm]:	50

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

GLS 150 M - Zweiflach BMT 45

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 043 45 000	**Schwenkkopf +105°/-20° verst ER25 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	5.580
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	50
8 043 45 004	**Schwenkkopf +105°/-20° verst ER25AX UTIK**	
	Gewicht [kg]:	5.660
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	50
	Achsversatz [mm]:	35
8 043 45 005	**Schwenkkopf +105°/-20° verst ER25AX UTIK**	
	Gewicht [kg]:	5.610
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	unter 42,9° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	50
	Achsversatz [mm]:	35
8 043 45 015	**Schwenkkopf +105°/-20° verst Weldon 16**	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16 Sonder
	Übersetzung [i]:	1:1

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	50
	Achsversatz [mm]:	35
8 043 45 017	**Schwenkkopf +105°/-20° verst ER25 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	5.590
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar; unter 45° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	50
8 043 46 002	**Schwenkkopf +105°/-20° verst Weldon 20**	
	Gewicht [kg]:	5.790
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	50
	Achsversatz [mm]:	35
8 050 43 009	**Mehrspindelbohrkopf ER 11**	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 11
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
8 050 44 005	**Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	3.700
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

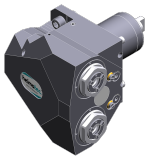
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	140
8 050 44 045	**Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	5.840
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt, 180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	64,359
8 050 44 064	**Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	5.900
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt, 180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16/Sp.
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!
	Achsversatz [mm]:	65
8 053 44 032	**Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	6.120
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

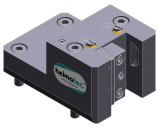
GLS 150 M - Zweiflach BMT 45

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 053 44 062	**Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER16 AX UT IK**	
	Gewicht [kg]:	6.580
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	65
8 053 44 063	**Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER16 AX UT IK**	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16/Sp
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	65
8 053 44 065	**Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT**	
	Gewicht [kg]:	6.400
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16/Sp
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65
8 053 44 066	**Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT**	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp
	Drehzahl max [1/min]:	12000

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

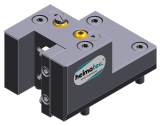
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65
8 053 44 067	**Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 20 AX UT**	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
8 053 44 074	**Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 20 AX UTIK**	
	Gewicht [kg]:	7.320
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	75
8 200 02 001	**Abdeckplatte**	
	Gewicht [kg]:	0.320
	Schafttyp:	-
8 224 01 020	**Abstechhalter Vkt. 20**	
	Gewicht [kg]:	2.020
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Sonder; Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 224 03 016	**Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 3/4" IK**	
	Gewicht [kg]:	2.630
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

GLS 150 M - Zweiflach BMT 45

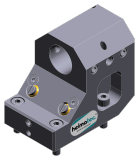
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 224 04 000	**Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20**	
	Gewicht [kg]:	2.640
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 224 04 068	**Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK**	
	Gewicht [kg]:	2.610
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 229 05 004	**Aufnahmehalter C 3 IK**	
	Gewicht [kg]:	2.980
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	65
8 229 05 005	**Aufnahmehalter C 3 IK**	
	Gewicht [kg]:	1.590
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	27
8 240 05 034	**Bohrstangenhalter Ø 16**	
	Gewicht [kg]:	4.360
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Ø 16
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

GLS 150 M - Zweiflach BMT 45

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 05 059	**Aufnahmehalter C 3 IK**	
	Gewicht [kg]:	4.130
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	80
8 240 05 060	**Aufnahmehalter C 3 IK**	
	Gewicht [kg]:	3.190
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt; rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	80
8 240 06 034	**Bohrstangenhalter Ø 20**	
	Gewicht [kg]:	4.280
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 07 038	**Bohrstangenhalter Ø 25**	
	Gewicht [kg]:	4.160
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 07 050	**Bohrstangenhalter Ø 1 1/4 "**	
	Gewicht [kg]:	3.790
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 08 000	**Bohrstangenhalter Ø 32**	
	Gewicht [kg]:	3.740
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

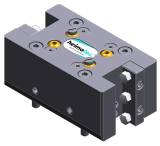
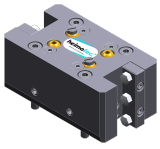
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 08 046	**Bohrstangenhalter Ø 32**	
	Gewicht [kg]:	3.940
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 08 074	**Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"**	
	Gewicht [kg]:	4.000
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 09 002	**Bohrstangenhalter Ø 40**	
	Gewicht [kg]:	2.660
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 240 09 013	**Bohrstangenhalter Ø 40**	
	Gewicht [kg]:	3.950
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 244 04 019	**Kombi-Plandrehhalter Vkt. 20**	
	Gewicht [kg]:	3.700
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 249 05 008	**Doppel-Aufnahmehalter C 3 IK**	
	Gewicht [kg]:	4.860
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	80

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

GLS 150 M - Zweiflach BMT 45

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 250 05 002	**Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK**	
	Gewicht [kg]:	2.140
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
		heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	27
		27
8 250 05 003	**Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK**	
	Gewicht [kg]:	3.730
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
		heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	65
		65
8 251 03 002	**Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"IK**	
	Gewicht [kg]:	4.360
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 251 04 002	**Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20**	
	Gewicht [kg]:	4.380
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 251 04 003	**Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"**	
	Gewicht [kg]:	4.410
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 251 04 059	**Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK**	
	Gewicht [kg]:	4.360
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 253 07 000	**Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25**	
	Gewicht [kg]:	2.320
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt, 180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	50/85
8 253 07 003	**Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 1"**	
	Gewicht [kg]:	2.530
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt, 180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
		Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	50/85
8 253 07 004	**Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1"**	
	Gewicht [kg]:	3.740
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
		Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	50/85
8 253 07 006	**Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25**	
	Gewicht [kg]:	3.710
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen Ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	50/85

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

GLS 150 M - Zweiflach BMT 45

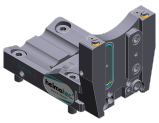
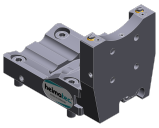
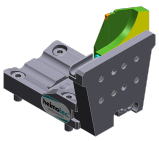
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 259 01 006	**Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 20**	
	Gewicht [kg]:	4.700
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 259 09 001	**Mehrfachhalter ø25 und Vkt. 20**	
	Gewicht [kg]:	3.980
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	ø25/ Vkt. 20
		ø25/ Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	50/85
8 261 08 000	**Stahlhalter für Zentriereinsatz**	
	Gewicht [kg]:	5.270
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen Ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Preis ohne Zentrierspitze
	Mittenmaß [mm]:	55
8 263 09 000	**Stahlhalter mit rotierender Spitze**	
	Gewicht [kg]:	4.070
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 320 02 017	**Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK**	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
8 320 02 018	**Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK**	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

GLS 150 M - Zweiflach BMT 45

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 320 03 007	**Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK**	
	Gewicht [kg]:	1.520
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
8 320 03 027	**Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK**	
	Gewicht [kg]:	1.650
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend
8 320 09 003	**Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK**	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	HORN System 845
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	70
8 320 09 007	**Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK**	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierbolzen ø 12
	Werkzeugaufnahme:	HORN System 845
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

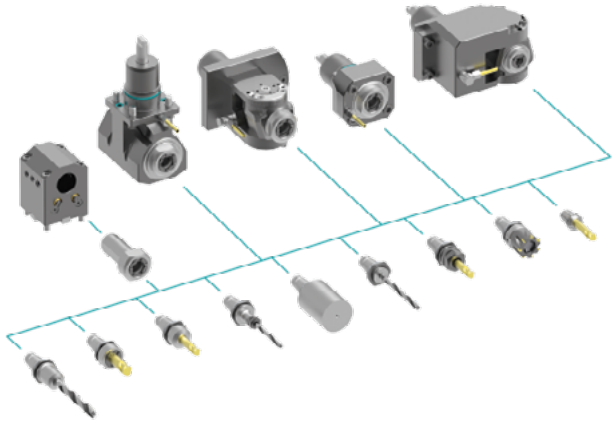
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

11/2026

heimatec.u-tec®

heimatec.de
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®

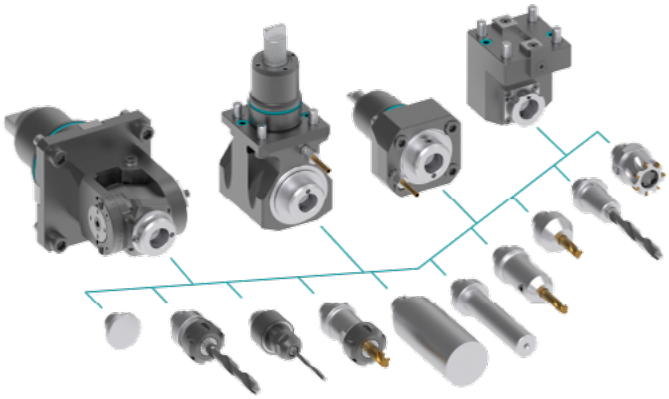
Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT

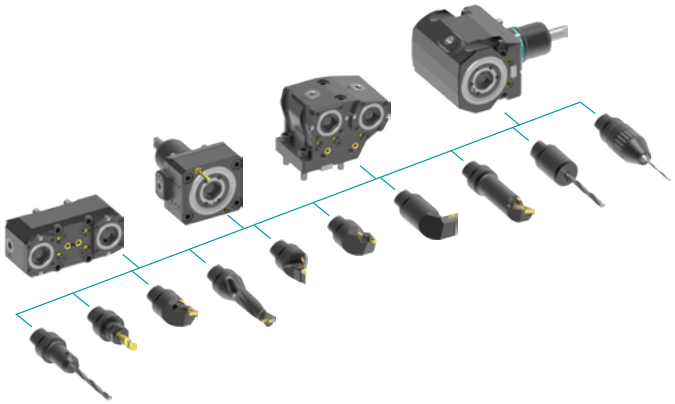
Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™

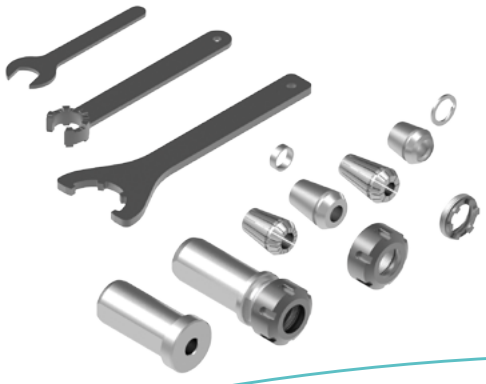
Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de
Produkte / Zubehör

Ausführungen siehe Katalog



© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

11/2026



● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
https://heimatec.com/handelspartner

11/2026