

Mori Seiki
SL 303 MC



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 46 062	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	6.810
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 010 46 065	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK	
	Gewicht [kg]:	6.930
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
8 010 47 023	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40	
	Gewicht [kg]:	7.260
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 030 46 089	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	10.480
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
8 030 46 090	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK	
	Gewicht [kg]:	10.690
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
8 030 47 016	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40	
	Gewicht [kg]:	10.500
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
8 030 47 049	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 IK	
	Gewicht [kg]:	10.640
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	40
8 202 20 013	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	
	Gewicht [kg]:	1.750
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 25
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	7
8 224 25 000	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	3.560
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 25
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 240 29 002	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	3.920
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 25
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	40

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 29 007	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	6.180
	Ausführung:	lang
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 25
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	40
8 240 29 021	Bohrstangenhalter Ø 50	
	Gewicht [kg]:	5.330
	Ausführung:	lange Ausführung
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 25
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	40
8 244 25 000	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	5.900
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 25
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	lange Ausführung



heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>