

Mazak

# Hyper Quadrex 100 MSY



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                        |
|---------------------|--|------------------------|
| <b>8 010 44 006</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 10 IK</b> |                        |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | Weldon (DIN 1835 B) 10 |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                             | 25                     |
| <b>8 010 44 007</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 12 IK</b> |                        |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | Weldon (DIN 1835 B) 12 |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                             | 25                     |
| <b>8 010 44 008</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 14 IK</b> |                        |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | Weldon (DIN 1835 B) 14 |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                             | 25                     |
| <b>8 010 45 023</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>        |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 3.800                  |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25                  |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                     |
| <b>8 010 45 030</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK</b> |                        |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | Weldon (DIN 1835 B) 16 |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK/EK                  |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                 |                       |
|---------------------|---|-----------------------|
|                     | Druck max [bar]:                            | 25                    |
| <b>8 010 46 120</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>        |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 3.720                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | HT 4                  |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                               | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                    |
| <b>8 011 45 006</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b>          |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 3.860                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Kombidorn 22          |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                               | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                    |
| <b>8 019 42 002</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 6</b>    |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                          | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Weldon (DIN 1835 B) 6 |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                               | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                           | 50                    |
| <b>8 019 45 029</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 6.720                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                          | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:2                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 40                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                               | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                           | 50                    |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                       |
|---------------------|--|-----------------------|
| <b>8 019 45 041</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b>             |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Kombidorn 22          |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 2:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 80                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 3000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 45 113</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.780                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:2                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 45 118</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.640                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 45 125</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.540                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                        |
|---------------------|--|------------------------|
| <b>8 019 45 131</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>  |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 5.860                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | achsversetzt           |
|                     | Einsatz für:                                 | Gegenspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25 A - u-tec        |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                     |
|                     | Achsversatz [mm]:                            | 50                     |
| <b>8 019 45 142</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>  |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 7.140                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | achsversetzt           |
|                     | Einsatz für:                                 | Gegenspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25 A - u-tec        |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:2                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 40                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 12000                  |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                     |
|                     | Achsversatz [mm]:                            | 50                     |
| <b>8 019 45 161</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>  |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 6.640                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25 A - u-tec        |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:3                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 16                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 15000                  |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                     |
|                     | Achsversatz [mm]:                            | 50                     |
| <b>8 019 46 021</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK</b> |                        |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | Weldon (DIN 1835 B) 20 |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 2:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 80                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 3000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                             | 25                     |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung    |
|                     | Achsversatz [mm]:                            | 50                     |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                       |
|---------------------|--|-----------------------|
| <b>8 019 46 053</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>           |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.200                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | HT 4                  |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 46 065</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>        |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.840                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | HT 4                  |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                   |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 46 112</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.640                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 46 142</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.700                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                   |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                   |                        |
|---------------------|---|------------------------|
|                     | Hinweis:                                      | verstärkte Lagerung    |
|                     | Achsversatz [mm]:                             | 50                     |
| <b>8 019 46 198</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK</b>        |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                 | 7.580                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                            | achsversetzt           |
|                     | Einsatz für:                                  | Hauptspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                              | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                             | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                    | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                             | heimatec Capto(TM) C 4 |
|                     | Übersetzung [i]:                              | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                          | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                         | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                 | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                   | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                              | 140                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                             | 50                     |
| <b>8 019 46 200</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK</b>        |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                 | 7.960                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                            | achsversetzt           |
|                     | Einsatz für:                                  | Gegenspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                              | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                             | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                    | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                             | heimatec Capto(TM) C 4 |
|                     | Übersetzung [i]:                              | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                          | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                         | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                 | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                   | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                              | 140                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                             | 50                     |
| <b>8 030 43 005</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 8 IK</b>  |                        |
|                     | Werkzeugantrieb:                              | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                             | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                    | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                             | Weldon (DIN 1835 B) 8  |
|                     | Übersetzung [i]:                              | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                          | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                         | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                 | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                   | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                              | 25                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                               | 115                    |
| <b>8 030 44 009</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 10 IK</b> |                        |
|                     | Werkzeugantrieb:                              | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                             | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                    | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                             | Weldon (DIN 1835 B) 10 |
|                     | Übersetzung [i]:                              | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                          | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                         | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                 | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                   | IK/EK                  |

Mazak

## Hyper Quadrex 100 MSY

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                   |                        |
|---------------------|---|------------------------|
|                     | Druck max [bar]:                              | 25                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                               | 115                    |
| <b>8 030 44 010</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 12 IK</b> |                        |
|                     | Werkzeugantrieb:                              | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                             | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                    | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                             | Weldon (DIN 1835 B) 12 |
|                     | Übersetzung [i]:                              | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                          | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                         | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                 | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                   | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                              | 25                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                               | 115                    |
| <b>8 030 44 011</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 14 IK</b> |                        |
|                     | Werkzeugantrieb:                              | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                             | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                    | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                             | Weldon (DIN 1835 B) 14 |
|                     | Übersetzung [i]:                              | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                          | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                         | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                 | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                   | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                              | 25                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                               | 115                    |
| <b>8 030 45 032</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>        |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                 | 7.520                  |
|                     | Werkzeugantrieb:                              | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                             | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                    | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                             | ER 25                  |
|                     | Übersetzung [i]:                              | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                          | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                         | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                 | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                   | EK                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                               | 115                    |
| <b>8 030 45 041</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>     |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                 | 8.600                  |
|                     | Werkzeugantrieb:                              | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                             | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                    | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                             | ER 25                  |
|                     | Übersetzung [i]:                              | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                          | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                         | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                 | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                   | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                              | 25                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                               | 115                    |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                   |                        |
|---------------------|---|------------------------|
| <b>8 030 45 046</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>        |                        |
|                     | Werkzeugantrieb:                              | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                             | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                    | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                             | ER 25                  |
|                     | Übersetzung [i]:                              | 2:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                          | 63                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                         | 4000                   |
|                     | Drehrichtung:                                 | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                   | EK                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                               | 115                    |
| <b>8 030 45 049</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>        |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                 | 7.930                  |
|                     | Werkzeugantrieb:                              | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                             | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                    | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                             | ER 25                  |
|                     | Übersetzung [i]:                              | 1:2                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                          | 16                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                         | 12000                  |
|                     | Drehrichtung:                                 | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                   | EK                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                               | 115                    |
| <b>8 030 45 055</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK</b> |                        |
|                     | Werkzeugantrieb:                              | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                             | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                    | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                             | Weldon (DIN 1835 B) 16 |
|                     | Übersetzung [i]:                              | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                          | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                         | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                 | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                   | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                              | 25                     |
|                     | Hinweis:                                      | verstärkte Lagerung    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                               | 115                    |
| <b>8 030 45 062</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AC IK</b>  |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                 | 8.680                  |
|                     | Werkzeugantrieb:                              | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                             | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                    | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                             | ER 25                  |
|                     | Übersetzung [i]:                              | 1:2                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                          | 16                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                         | 12000                  |
|                     | Drehrichtung:                                 | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                   | IK                     |
|                     | Druck max [bar]:                              | 60                     |
|                     | Hinweis:                                      | Hochdruckausführung    |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |                        |
|---------------------|---|------------------------|
| <b>8 030 45 063</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>       |                        |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25                  |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:2                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 16                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 12000                  |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                                | 25                     |
| <b>8 030 45 117</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16</b>      |                        |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | Weldon (DIN 1835 B) 16 |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                     |
|                     | Hinweis:  | verstärkte Lagerung    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                    |
| <b>8 030 45 123</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>       |                        |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25                  |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:3                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 15                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 15000                  |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                                | 25                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                    |
| <b>8 030 45 191</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 7.960                  |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec        |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                    |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |                       |
|---------------------|---|-----------------------|
| <b>8 030 45 217</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 7.380                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                   |
| <b>8 030 45 282</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |                       |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:3                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 12                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 15000                 |
|                     | Drehrichtung:                                   | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                    |
|                     | Hinweis:  | verstärkte Lagerung   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                   |
| <b>8 030 45 293</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 7.990                 |
|                     | Einsatz für:                                    | Hauptspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 u-tec           |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:3                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 12                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 15000                 |
|                     | Drehrichtung:                                   | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                   |
|                     | Hinweis:  | verstärkte Lagerung   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                   |
| <b>8 030 45 294</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 7.750                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:2                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 16                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                                   | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                    |
|                     | Hinweis:  | verstärkte Lagerung   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                   |

Mazak

## Hyper Quadrex 100 MSY

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |                        |
|---------------------|---|------------------------|
| <b>8 030 45 295</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 7.970                  |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec        |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:2                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 16                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 12000                  |
|                     | Drehrichtung:                                   | gleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK                     |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                    |
|                     | Hinweis:  | verstärkte Lagerung    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                    |
| <b>8 030 46 080</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>          |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 7.580                  |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32                  |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                    |
| <b>8 030 46 092</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK</b>   |                        |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | Weldon (DIN 1835 B) 20 |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                                | 25                     |
|                     | Hinweis:  | verstärkte Lagerung    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                    |
| <b>8 030 46 184</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>           |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 7.450                  |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | HT 4                   |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                    |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |                          |
|---------------------|---|--------------------------|
| <b>8 030 46 185</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>        |                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 7.990                    |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                    |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | HT 4                     |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                     |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                    |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                      |
| <b>8 030 46 190</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20</b>      |                          |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                    |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | Weldon (DIN 1835 B) 20   |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                     |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                       |
|                     | Hinweis:  | mit verstärkter Lagerung |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                      |
| <b>8 030 46 314</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 7.400                    |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                    |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32 A - u-tec          |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                     |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                       |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                      |
| <b>8 030 46 390</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 7.890                    |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                    |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32 A - u-tec          |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                     |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                    |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                      |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                              |                       |
|---------------------|--|-----------------------|
| <b>8 030 47 047</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>    |                       |
|                     | Werkzeugantrieb:                         | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | HT 5                  |
|                     | Übersetzung [i]:                         | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                            | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                              | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                          | 115                   |
| <b>8 030 47 048</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b> |                       |
|                     | Werkzeugantrieb:                         | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | HT 5                  |
|                     | Übersetzung [i]:                         | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                            | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                              | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                         | 25                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                          | 115                   |
| <b>8 031 44 010</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 16</b>      |                       |
|                     | Werkzeugantrieb:                         | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Kombidorn 16          |
|                     | Übersetzung [i]:                         | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                            | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                              | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                          | 115                   |
| <b>8 031 45 007</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 22</b>      |                       |
|                     | Werkzeugantrieb:                         | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Kombidorn 22          |
|                     | Übersetzung [i]:                         | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                            | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                              | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                          | 115                   |
| <b>8 031 45 011</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 22</b>      |                       |
|                     | Werkzeugantrieb:                         | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Kombidorn 22          |
|                     | Übersetzung [i]:                         | 2:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 63                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 4000                  |
|                     | Drehrichtung:                            | ungleich              |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |                         |
|---------------------|---|-------------------------|
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                     |
| <b>8 039 45 013</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>          |                         |
|                     | Zusatzbezeichnung:                              | 360° drehbar            |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25                   |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 2:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 32                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 3000                    |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich                |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                      |
| <b>8 039 45 053</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX</b>       |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 8.070                   |
|                     | Einsatz für:                                    | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Ausführung:                                     | doppelspindlig          |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A                 |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                    |
|                     | Drehrichtung:                                   | gleich/ungleich         |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                     |
| <b>8 039 45 063</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 7.850                   |
|                     | Zusatzbezeichnung:                              | 65° abgewinkelt         |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 40                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                    |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich                |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                   |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                     |
|                     | Hinweis:  | Kombilagerung           |
| <b>8 039 45 084</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 6.760                   |
|                     | Zusatzbezeichnung:                              | 68° abgewinkelt         |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 40                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                    |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich                |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                      |
|                     | Hinweis:  | Kombilagerung           |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                         |
|---------------------|--|-------------------------|
| <b>8 039 45 086</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 6.940                   |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | 50° abgewinkelt         |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                    |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich                |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                      |
|                     | Hinweis:                                     | Kombilagerung           |
| <b>8 039 45 105</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 8.120                   |
|                     | Einsatz für:                                 | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Ausführung:                                  | doppelspindlig          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                    |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich/ungleich         |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 115                     |
| <b>8 039 45 124</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 6.760                   |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | 55° abgewinkelt         |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 40                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                    |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich                |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                      |
|                     | Hinweis:                                     | Kombilagerung           |
| <b>8 040 44 012</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX</b>     |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 5.540                   |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 16 A                 |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 25                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                    |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich                  |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                      |
|                     | Hinweis:                                     | Schwenkbereich beachten |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 105                     |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                          |
|---------------------|--|--------------------------|
| <b>8 040 44 065</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK</b> |                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.780                    |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                    |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 16 A - u-tec          |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                     |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                    |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                      |
|                     | Hinweis:                                       | Schwenkbereich beachten! |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 105                      |
| <b>8 040 45 077</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK</b> |                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.350                    |
|                     | Ausführung:                                    | unter 45° absteckbar     |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                    |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec          |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                     |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                    |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                      |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 87                       |
| <b>8 040 45 078</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK</b> |                          |
|                     | Ausführung:                                    | unter 75° absteckbar     |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                    |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec          |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                     |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                    |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                      |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 87                       |
| <b>8 040 45 088</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT</b>    |                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.300                    |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                    |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec          |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                     |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                       |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung      |

Mazak

## Hyper Quadrex 100 MSY

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                              |
|---------------------|--|------------------------------|
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 87                           |
| <b>8 040 45 089</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK</b> |                              |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.050                        |
|                     | Ausführung:                                    | unter 45° absteckbar; Sonder |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                        |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                         |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                     |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                        |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                          |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung          |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 87                           |
| <b>8 050 45 011</b> | <b>Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT IK</b>      |                              |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.890                        |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt                 |
|                     | Ausführung:                                    | 2-spindelrig                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                        |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                         |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                     |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                        |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                          |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung          |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 41,255                       |
| <b>8 050 45 013</b> | <b>Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT IK</b>      |                              |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.080                        |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt                 |
|                     | Ausführung:                                    | 2-spindelrig                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                        |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 32                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                         |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                     |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                        |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                          |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung          |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 24,5                         |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                            |                                   |
|---------------------|--|-----------------------------------|
| <b>8 050 45 039</b> | <b>Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT</b> |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                          | 6.990                             |
|                     | Zusatzbezeichnung:                     | achsversetzt                      |
|                     | Ausführung:                            | 2-spindelrig                      |
|                     | Werkzeugantrieb:                       | Zweiflach (~DIN 1809)             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                      | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                             | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                      | ER 25 A - u-tec                   |
|                     | Übersetzung [i]:                       | 1:1                               |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                   | 50                                |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                  | 6000                              |
|                     | Drehrichtung:                          | ungleich                          |
|                     | Kühlmittel:                            | EK                                |
|                     | Hinweis:                               | verstärkte Lagerung               |
| <b>8 200 41 000</b> | <b>Verschlussstopfen Ø 40x60</b>       |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                          | 1.140                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                      | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                             | VDI                               |
| <b>8 202 40 009</b> | <b>Grundhalter Längsaufnahme FN 12</b> |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                          | 2.980                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                      | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                             | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                      | Schnittstelle FN 12               |
|                     | Kühlmittel:                            | EK                                |
|                     | Mittenmaß [mm]:                        | 43                                |
| <b>8 202 40 014</b> | <b>Grundhalter Längsaufnahme FN 12</b> |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                          | 3.210                             |
|                     | Ausführung:                            | Sonder                            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                      | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                             | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                      | Schnittstelle FN 12               |
|                     | Kühlmittel:                            | EK                                |
|                     | Mittenmaß [mm]:                        | 43                                |
| <b>8 214 43 009</b> | <b>Abstechhalter SH 32</b>             |                                   |
|                     | Einsatz für:                           | Stechschwert 32                   |
|                     | Ausführung:                            | Spannschaft revolvermässig        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                      | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                             | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                      | Spannschaft SH 32                 |
|                     | Kühlmittel:                            | EK                                |
|                     | Hinweis:                               | ummontierbare Spannschaftaufnahme |
| <b>8 214 43 010</b> | <b>Abstechhalter SH 32</b>             |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                          | 3.340                             |
|                     | Einsatz für:                           | Stechschwert 32                   |
|                     | Ausführung:                            | Spannschaft seitlich am Revolver  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                      | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                             | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                      | Spannschaft SH 32                 |
|                     | Kühlmittel:                            | EK                                |
|                     | Hinweis:                               | ummontierbare Spannschaftaufnahme |

Mazak

## Hyper Quadrex 100 MSY

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                          |   |
|---------------------|--------------------------------------|---|
| <b>8 214 43 021</b> | <b>Abstechhalter SH 32</b>           |   |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 3.350                                   |
|                     | Einsatz für:                         | Stechschwert 32                         |
|                     | Ausführung:                          | Spannschaft seitlich am Revolver rechts |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                           | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Spannschaft SH 32                       |
|                     | Kühlmittel:                          | EK                                      |
|                     | Hinweis:                             | ummontierbare Spannschaftaufnahme       |
| <b>8 214 44 000</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20</b> |   |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 5.440                                   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                           | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Vkt. 20                                 |
|                     |                                      | Vkt. 20                                 |
|                     | Kühlmittel:                          | EK                                      |
| <b>8 214 44 002</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20</b> |   |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 5.480                                   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                           | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Vkt. 20                                 |
|                     | Kühlmittel:                          | EK                                      |
| <b>8 214 44 004</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20</b> |   |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 4.040                                   |
|                     | Ausführung:                          | Sonder                                  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                           | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Vkt. 20                                 |
|                     | Kühlmittel:                          | EK                                      |
|                     | Hinweis:                             | Sonderausführung                        |
| <b>8 214 44 005</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20</b> |   |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 4.000                                   |
|                     | Ausführung:                          | Sonder                                  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                           | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Vkt. 20                                 |
|                     | Kühlmittel:                          | EK                                      |
|                     | Hinweis:                             | Sonderausführung                        |
| <b>8 214 44 008</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20</b> |   |
|                     | Ausführung:                          | Sonder                                  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                           | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Vkt. 20                                 |
|                     |                                      | Vkt. 20                                 |
|                     | Kühlmittel:                          | EK                                      |
|                     | Hinweis:                             | Mit 1/8" Gewinde                        |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                   |                                  |
|---------------------|-------------------------------|----------------------------------|
| <b>8 230 47 000</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 25</b> |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                 | 8.520                            |
|                     | Zusatzbezeichnung:            | zurückgesetzt                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:             | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                    | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:             | Ø 25                             |
|                     | Kühlmittel:                   | IK/EK                            |
|                     | Hinweis:                      | Versatzmaß vor Haltermitte 10 mm |
|                     | Mittenmaß [mm]:               | 130                              |
| <b>8 230 47 018</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 25</b> |                                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:            | zurückgesetzt                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:             | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                    | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:             | Ø 25                             |
|                     | Kühlmittel:                   | IK/EK                            |
|                     | Hinweis:                      | Versatzmaß vor Haltermitte 10 mm |
|                     | Mittenmaß [mm]:               | 110                              |
| <b>8 230 48 004</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 32</b> |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                 | 8.100                            |
|                     | Zusatzbezeichnung:            | zurückgesetzt                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:             | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                    | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:             | Ø 32                             |
|                     | Kühlmittel:                   | IK/EK                            |
|                     | Hinweis:                      | Versatzmaß vor Haltermitte 10 mm |
|                     | Mittenmaß [mm]:               | 130                              |
| <b>8 230 48 008</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 32</b> |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                 | 8.580                            |
|                     | Zusatzbezeichnung:            | zurückgesetzt                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:             | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                    | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:             | Ø 32                             |
|                     | Kühlmittel:                   | IK/EK                            |
|                     | Hinweis:                      | Versatzmaß vor Haltermitte 60 mm |
|                     | Mittenmaß [mm]:               | 130                              |
| <b>8 230 49 009</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b> |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                 | 9.000                            |
|                     | Zusatzbezeichnung:            | zurückgesetzt                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:             | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                    | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:             | Ø 40                             |
|                     | Kühlmittel:                   | IK/EK                            |
|                     | Hinweis:                      | Versatzmaß vor Haltermitte 10 mm |
|                     | Mittenmaß [mm]:               | 130                              |
| <b>8 231 49 025</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b> |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                 | 8.590                            |
|                     | Zusatzbezeichnung:            | zurückgesetzt                    |
|                     | Einsatz für:                  | Gegenspindel                     |
|                     | Schaftgröße [mm]:             | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                    | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:             | Ø 40                             |
|                     | Kühlmittel:                   | IK/EK                            |
|                     | Mittenmaß [mm]:               | 130                              |

Mazak

## Hyper Quadrex 100 MSY

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                          |
|---------------------|--|--------------------------|
| <b>8 234 44 005</b> | <b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 20</b>            |                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 8.000                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                    |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 20                  |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                       |
| <b>8 239 48 024</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32</b>           |                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 7.980                    |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | zurückgesetzt            |
|                     | Einsatz für:                                   | Haupt- und Gegenspindel  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                    |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 32                     |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 130                      |
| <b>8 251 45 012</b> | <b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>    |                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 9.370                    |
|                     | Einsatz für:                                   | Haupt- und Gegenspindel  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                    |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 25                  |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                       |
| <b>8 320 43 019</b> | <b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b> |                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 3.720                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                    |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Spannschaft SH 32        |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                    |
|                     | Druck max [bar]:                               | 70                       |
| <b>8 320 43 021</b> | <b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b> |                          |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                    |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Spannschaft SH 32        |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                    |
|                     | Druck max [bar]:                               | 70                       |
|                     | Hinweis:                                       | Spannschaft innenliegend |



● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)  
[info@heimatec.de](mailto:info@heimatec.de)

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>