

heimatec®

Mori Seiki
ZL 25 MC



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

Gestion numérique des outils

L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

N° d'article	Désignation	
8 010 66 005	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32	
	Poids [kg]:	3.440
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	60.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 32
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	4000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	EXT
8 010 66 015	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 int	
	Poids [kg]:	3.480
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	60.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 32
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	4000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	Int/ext
8 019 64 000	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16	
	Poids [kg]:	7.820
	Notation:	désaxé
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	60.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 16
	Rapport de démultiplication [i]:	1:3
	Couple max [Nm]:	16
	Vitesse max [1/min]:	18000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Décalage de l'axe [mm]:	50
8 030 66 012	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 int	
	Poids [kg]:	7.490
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	60.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 32
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	140
	Distance au centre [mm]:	90



● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec[®]

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com