

Mori Seiki
ZT 1500 Y - VDI
30



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

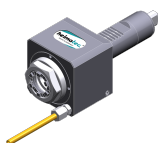
Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 010 25 095



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]: 2.480
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

8 010 25 096



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]: 2.480
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25

8 013 24 026

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT

Gewicht [kg]: 2.040
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:4
 Drehmoment max [Nm]: 5
 Drehzahl max [1/min]: 24000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

8 030 25 142

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25

Gewicht [kg]: 3.340
 Ausführung: rechts
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 25
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 65

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|-----------------------|
| 8 030 25 143 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.360 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| 8 030 25 147 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.750 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| 8 030 25 226 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 3.530 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| 8 030 25 227 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|-------------------------|
| 8 030 25 261 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.930 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| 8 030 25 262 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.940 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| 8 039 25 022 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.860 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| 8 040 23 014 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX | |
| | Gewicht [kg]: | 2.400 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|-------------------------------------|
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | nutzbarer Schwenkbereich beachten ! |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| 8 040 24 044 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.540 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | nutzbarer Schwenkbereich beachten ! |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| 8 040 24 114 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.730 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| 8 050 24 022 | Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 4.880 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Einsatz für: | Gegenspindel |
| | Ausführung: | 2-spindlig; rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Achsversatz [mm]: | 63,738 |
| 8 053 24 017 | Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 6.110 |
| | Ausführung: | 2-spindlig; rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |

Mori Seiki
ZT 1500 Y - VDI 30


| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|---------------------|
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| 8 200 20 000 | Verschlussstopfen Z2-30 K | |
| | Gewicht [kg]: | 0.060 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| 8 200 20 005 | Verschlussstopfen Z2-30 S | |
| | Gewicht [kg]: | 0.740 |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| 8 202 20 012 | Grundhalter Längsaufnahme FN 12 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.160 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle FN 12 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 214 22 000 | Werkzeughalter C1-30x20/16 | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 214 22 001 | Werkzeughalter C3-30x20/16 | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 215 22 000 | Werkzeughalter C2-30x20 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.980 |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 215 22 001 | Werkzeughalter C4-30x20 | |
| | Einsatz für: | VDI 30 |
| | Ausführung: | links |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20/16 |
| | Kühlmittel: | EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|-------------------------------|-----------------------------------|
| 8 230 27 029 | Bohrstangenhalter Ø 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.020 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| 8 230 28 025 | Bohrstangenhalter Ø 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.860 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in linke Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| 8 231 27 013 | Bohrstangenhalter Ø 25 | |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| 8 231 27 014 | Bohrstangenhalter Ø 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.460 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| 8 231 28 018 | Bohrstangenhalter Ø 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.870 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | ummontierbar in rechte Ausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|--|
| 8 239 27 008 | Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 5.340 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| 8 251 24 003 | Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.100 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 320 22 019 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 1.510 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 26 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| 8 320 23 013 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 1.720 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| 8 320 23 018 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 1.910 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | Spannschaft innenliegend |
| 8 320 23 038 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 1.900 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | Spannschaft innenliegend, Einsetzbarkeit prüfen! |

Mori Seiki
ZT 1500 Y - VDI 30

Artikel-Nr. Bezeichnung

| | | |
|---------------------|--|--|
| 8 320 29 002 | Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 1.630 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: |  System 845 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 70 |

heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>