

Goodway  
**GS 2000**  
**Sonderumbau**  
**BMT 63**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                              |
|---------------------|--|------------------------------|
| <b>8 010 66 044</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                              |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 3.900                        |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 63.00                        |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 5000                         |
|                     | Drehrichtung:                                  | gleich                       |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                           |
|                     | Hinweis:                                       | Kombilagerung                |
| <b>8 010 66 098</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                              |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 4.080                        |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 63.00                        |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 5000                         |
|                     | Drehrichtung:                                  | gleich                       |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                        |
|                     | Druck max [bar]:                               | 25                           |
|                     | Hinweis:                                       | Kombilagerung                |
| <b>8 019 64 029</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>    |                              |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 11.880                       |
|                     | Ausführung:                                    | Sonder                       |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 63.00                        |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 16 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 12                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                         |
|                     | Drehrichtung:                                  | gleich                       |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                           |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 70                           |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 230                          |
| <b>8 019 65 036</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |                              |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt; 180° umsetzbar |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 63.00                        |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:2                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 40                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 12000                        |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                     |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                        |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                          |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung          |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                           |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                              |
|---------------------|--|------------------------------|
| <b>8 019 65 041</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>        |                              |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 14.290                       |
|                     | Ausführung:                                  | Sonder                       |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 63.00                        |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25                        |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 25                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                         |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich                     |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                           |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 70                           |
|                     | Achsversatz [mm]:                            | 330                          |
| <b>8 019 65 050</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>  |                              |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 7.650                        |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | achsversetzt; 180° umsetzbar |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 63.00                        |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:3                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 16                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 15000                        |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich                     |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                           |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung          |
|                     | Achsversatz [mm]:                            | 50                           |
| <b>8 019 66 057</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>  |                              |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | achsversetzt; 180° umsetzbar |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 63.00                        |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 32 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 2:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 80                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 3000                         |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich                     |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                           |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung          |
|                     | Achsversatz [mm]:                            | 50                           |
| <b>8 030 66 053</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b> |                              |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 7.400                        |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | 180° umsetzbar               |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 63.00                        |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 32 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                         |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich                     |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                           |
|                     | Hinweis:                                     | Kombilagerung                |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 70                           |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |                              |
|---------------------|---|------------------------------|
| <b>8 030 66 101</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                              |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 8.380                        |
|                     | Zusatzbezeichnung:                              | 180° umsetzbar               |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 63.00                        |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                         |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich                     |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                        |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                          |
|                     | Hinweis:  | Kombilagerung                |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 70                           |
| <b>8 030 66 160</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                              |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 10.200                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                              | 180° umsetzbar               |
|                     | Ausführung:                                     | Sonder                       |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 63.00                        |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                         |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich                     |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                           |
|                     | Hinweis:  | Kombilagerung                |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 105                          |
| <b>8 039 66 031</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                              |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 8.290                        |
|                     | Zusatzbezeichnung:                              | 180° umsetzbar               |
|                     | Einsatz für:                                    | Haupt- und Gegenspindel      |
|                     | Ausführung:                                     | doppelspindlig               |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 63.00                        |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                         |
|                     | Drehrichtung:                                   | gleich/ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                           |
|                     | Hinweis:  | verstärkte Lagerung          |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 70                           |
| <b>8 043 65 014</b> | <b>Schwenkkopf +100°/-20° verst ER25 AX UT</b>  |                              |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 8.200                        |
|                     | Zusatzbezeichnung:                              | achsversetzt; 180° umsetzbar |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 63.00                        |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 25                           |

Goodway  
GS 2000 Sonderumbau

BMT 63

heimatec®

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Drehzahl max [1/min]:

6000

Drehrichtung:

ungleich

Kühlmittel:

EK

Hinweis:

verstärkte Lagerung

Mittenmaß [mm]:

60

Achsversatz [mm]:

35

## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)  
[info@heimatec.de](mailto:info@heimatec.de)

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>