

Mori Seiki

**ZL 154**

**MC/SMC/Y/SY**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 35 000</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.820
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	32.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
<b>8 010 35 001</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.820
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	32.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
<b>8 013 34 000</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AS</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	32.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	6
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 013 34 002</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	32.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	3
	Drehzahl max [1/min]:	16000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 030 35 002</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	6.900
	Einsatz für:	Hauptspindel (Vorderseitenbearbeitung)
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	32.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Maschine: Mori Seiki, SL 154 MC/SMC/Y/SY
	Mittenmaß [mm]:	67,5
<b>8 030 35 003</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	7.300
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	32.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	67,5
<b>8 030 35 006</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>	
	Einsatz für:	Hauptspindel (Vorderseitenbearbeitung)
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	32.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Maschine: Mori Seiki, SL 154 MC/SMC/Y/SY
	Mittenmaß [mm]:	67,5
<b>8 031 34 000</b>	<b>Winkel-Polygonfräskopf Dorn 16</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	32.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Dorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 039 35 000</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	7.650
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	32.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	67,5
<b>8 040 34 001</b>	<b>Schwenkkopf + 90°/-72° verst ER16</b>	
	Gewicht [kg]:	3.780
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	32.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten
<b>8 040 34 004</b>	<b>Schwenkkopf + 90°/-72° verst ER20</b>	
	Gewicht [kg]:	3.860
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	32.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten
<b>8 202 10 015</b>	<b>Grundhalter Längsaufnahme FN 12</b>	
	Gewicht [kg]:	0.920
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	15,5
<b>8 240 18 014</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	2.340
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	35
<b>8 240 18 015</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	2.500
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Sonderausführung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 251 14 003</b>	<b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	3.600
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 253 17 011</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.630
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	35/75

## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)  
[info@heimatec.de](mailto:info@heimatec.de)

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>