

heimatec®

Mazak

MP 610 N



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

Gestion numérique des outils

L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

N° d'article	Désignation
8 010 44 006	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 10 int Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 10 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25
8 010 44 007	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 12 int Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 12 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25
8 010 44 008	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 14 int Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 14 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25
8 010 45 023	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 Poids [kg]: 3.800 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT
8 010 45 030	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 16 int Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 16 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext

N° d'article	Désignation	
	Pression max [bar]:	25
8 010 46 120	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4	
	Poids [kg]:	3.720
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	HT 4
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	EXT
8 011 45 006	Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 22	
	Poids [kg]:	3.860
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Arbre de fraisage combiné 22
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	EXT
8 019 42 002	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 6	
	Notation:	désaxé
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Weldon (DIN 1835 b) 6
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Décalage de l'axe [mm]:	50
8 019 45 029	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT	
	Poids [kg]:	6.720
	Notation:	désaxé
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:2
	Couple max [Nm]:	40
	Vitesse max [1/min]:	12000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Décalage de l'axe [mm]:	50

N° d'article	Désignation
8 019 45 041	Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 22 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 80 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 45 113	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int Poids [kg]: 6.780 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 45 118	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int Poids [kg]: 6.640 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 45 125	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT Poids [kg]: 6.540 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Décalage de l'axe [mm]: 50

N° d'article	Désignation
8 019 45 161	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT Poids [kg]: 6.640 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 15000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 46 021	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 20 int Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 20 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 80 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 46 053	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4 Poids [kg]: 5.200 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 46 065	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4 int Poids [kg]: 6.840 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50

N° d'article	Désignation
8 019 46 112	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 6.640
	Notation: désaxé
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
	Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 46 142	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int
	Poids [kg]: 6.700
	Notation: désaxé
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
	Remarque: roulements renforcés
	Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 46 198	Tête de perçage et de fraisage axiale C 4 int
	Poids [kg]: 7.580
	Notation: désaxé
	Insert pour: Broche principale
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: heimatec Capto(TM) C 4
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
	Décalage de l'axe [mm]: 50
8 030 43 005	Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 8 int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 8
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25

N° d'article	Désignation
	Distance au centre [mm]: 115
8 030 44 009	Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 10 int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 10
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Distance au centre [mm]: 115
8 030 44 010	Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 12 int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 12
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Distance au centre [mm]: 115
8 030 44 011	Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 14 int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 14
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Distance au centre [mm]: 115
8 030 45 032	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25
	Poids [kg]: 7.520
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 115

N° d'article	Désignation
8 030 45 041	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 int
	Poids [kg]: 8.600
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Distance au centre [mm]: 115
8 030 45 046	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25
	Rapport de démultiplication [i]: 2:1
	Couple max [Nm]: 63
	Vitesse max [1/min]: 4000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 115
8 030 45 049	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25
	Poids [kg]: 7.930
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25
	Rapport de démultiplication [i]: 1:2
	Couple max [Nm]: 16
	Vitesse max [1/min]: 12000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 115
8 030 45 055	Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 16 int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 16
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Remarque: roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 115

N° d'article	Désignation
8 030 45 062	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AC int
	Poids [kg]: 8.680
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25
	Rapport de démultiplication [i]: 1:2
	Couple max [Nm]: 16
	Vitesse max [1/min]: 12000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: INT
	Pression max [bar]: 60
	Remarque: High pressure version
8 030 45 063	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25
	Rapport de démultiplication [i]: 1:2
	Couple max [Nm]: 16
	Vitesse max [1/min]: 12000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
8 030 45 117	Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 16
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 16
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 115
8 030 45 123	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25
	Rapport de démultiplication [i]: 1:3
	Couple max [Nm]: 15
	Vitesse max [1/min]: 15000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Distance au centre [mm]: 115

N° d'article	Désignation
8 030 45 191	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int
	Poids [kg]: 7.960
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
	Distance au centre [mm]: 115
8 030 45 217	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 7.380
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 115
8 030 45 282	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:3
	Couple max [Nm]: 12
	Vitesse max [1/min]: 15000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 115
8 030 45 293	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int
	Poids [kg]: 7.990
	Insert pour: Broche principale
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25 u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:3
	Couple max [Nm]: 12
	Vitesse max [1/min]: 15000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
	Remarque: roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 115

N° d'article	Désignation
8 030 45 294	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 7.750
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:2
	Couple max [Nm]: 16
	Vitesse max [1/min]: 12000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 115
8 030 45 295	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int
	Poids [kg]: 7.970
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:2
	Couple max [Nm]: 16
	Vitesse max [1/min]: 12000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: INT
	Pression max [bar]: 140
	Remarque: roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 115
8 030 46 080	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32
	Poids [kg]: 7.580
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 115
8 030 46 092	Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 20 int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 20
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Remarque: roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 115

N° d'article	Désignation
8 030 46 184	Tête de perçage et de fraisage radiale HT 4
	Poids [kg]: 7.450
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 4
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 115
8 030 46 185	Tête de perçage et de fraisage radiale HT 4 int
	Poids [kg]: 7.990
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 4
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
	Distance au centre [mm]: 115
8 030 46 190	Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 20
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 20
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: avec renforcé bearing
	Distance au centre [mm]: 115
8 030 46 314	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 7.400
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 115

N° d'article	Désignation
8 030 46 390	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int
	Poids [kg]: 7.890
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
	Distance au centre [mm]: 115
8 030 47 047	Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 5
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 115
8 030 47 048	Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5 int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 5
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Distance au centre [mm]: 115
8 031 44 010	Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 16
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 16
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 115
8 031 45 007	Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 22
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50

N° d'article	Désignation
	<p>Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 115</p>
8 031 45 011	Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 22
	<p>Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 63 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 115</p>
8 039 45 013	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25
	<p>Notation: 360° pivotante Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 32 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT</p>
8 039 45 063	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int
	<p>Poids [kg]: 7.850 Notation: 65° radiale Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: Roulements combiné</p>
8 039 45 084	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT
	<p>Poids [kg]: 6.760 Notation: 68° radiale Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné</p>

N° d'article	Désignation
8 039 45 086	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT Poids [kg]: 6.940 Notation: 50° radiale Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné
8 039 45 124	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT Poids [kg]: 6.760 Notation: 55° radiale Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné
8 040 44 012	Tête pivotante ± 90° adjustable ER 16 AX Poids [kg]: 5.540 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 16 A Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Tenir compte de la capacité pivotante Distance au centre [mm]: 105
8 040 44 065	Tête pivotante ± 90° adjustable ER 16 AX UT int Poids [kg]: 5.780 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: Tenir compte de la capacité pivotante ! Distance au centre [mm]: 105

N° d'article	Désignation
8 040 45 077	Tête pivotante ± 90° adjustable ER 25 AX UT int Poids [kg]: 5.350 Version: at 45° position can be pinned Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 87
8 040 45 078	Tête pivotante ± 90° adjustable ER 25 AX UT int Version: at 75° position can be pinned Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 87
8 040 45 088	Tête pivotante ± 90° adjustable ER 25 AX UT Poids [kg]: 5.300 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 87
8 040 45 089	Tête pivotante ± 90° adjustable ER 25 AX UT int Poids [kg]: 5.050 Version: at 45° position can be pinned; special Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140

N° d'article	Désignation	
	Remarque:	roulements renforcés
	Distance au centre [mm]:	87
8 200 41 000	Bouchon de protection Ø 40x60	
	Poids [kg]:	1.140
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
8 202 40 009	Plaque de base logement longitudinal FN 12	
	Poids [kg]:	2.980
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Interface FN 12
	Lubrification:	EXT
	Distance au centre [mm]:	43
8 202 40 014	Plaque de base logement longitudinal FN 12	
	Poids [kg]:	3.210
	Version:	Special
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Interface FN 12
	Lubrification:	EXT
	Distance au centre [mm]:	43
8 214 43 009	Porte-outil à tronçonner SH 32	
	Insert pour:	Lame de tronçonnage 32
	Version:	Serrage d'outil au milieu revolver
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Serrage d'outil SH 32
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	réversible clampshaft
8 214 43 010	Porte-outil à tronçonner SH 32	
	Poids [kg]:	3.340
	Insert pour:	Lame de tronçonnage 32
	Version:	Serrage d'outil sur le côté du revolver
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Serrage d'outil SH 32
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	réversible clampshaft
8 214 43 021	Porte-outil à tronçonner SH 32	
	Poids [kg]:	3.350
	Insert pour:	Lame de tronçonnage 32
	Version:	Serrage d'outil sur le côté droit du revolver
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Serrage d'outil SH 32
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	réversible clampshaft

N° d'article	Désignation	
8 214 44 000	Porte-outil combiné sq. 20	
	Poids [kg]:	5.440
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Sq. 20 Sq. 20
	Lubrification:	EXT
8 214 44 002	Porte-outil combiné sq. 20	
	Poids [kg]:	5.480
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Sq. 20
	Lubrification:	EXT
8 214 44 004	Porte-outil combiné sq. 20	
	Poids [kg]:	4.040
	Version:	Special
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Sq. 20
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	Special version
8 214 44 005	Porte-outil combiné sq. 20	
	Poids [kg]:	4.000
	Version:	Special
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Sq. 20
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	Special version
8 214 44 008	Porte-outil combiné sq. 20	
	Version:	Special
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Sq. 20 Sq. 20
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	Avec 1/8" filetage
8 230 47 001	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 25	
	Poids [kg]:	7.160
	Notation:	reculé
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Ø 25
	Lubrification:	Int/ext
	Remarque:	Offset dimension to center 5 mm
	Distance au centre [mm]:	120

N° d'article	Désignation	
8 230 48 000	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 32	
	Poids [kg]:	7.920
	Notation:	reculé
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Ø 32
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	120
8 234 44 001	Porte-outil combiné à dresser la face sq. 20	
	Poids [kg]:	6.660
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Sq. 20
	Lubrification:	EXT
8 320 43 019	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int	
	Poids [kg]:	3.720
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Serrage d'outil SH 32
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	70
8 320 43 021	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int	
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Serrage d'outil SH 32
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	70
	Remarque:	Serrage d'outil internal

heimatec.u-tec®

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement u-tec®



versions voir catalogue



heimatec.easy-quick

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide easy-quick HT



versions voir catalogue



heimatec.Capto™

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide heimatec.Capto™



versions voir catalogue



heimatec.accessories

heimatec.com

Produits / Accessoires



versions voir catalogue





● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec[®]

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com