

Goodway
GS 3300 L M -
BMT 63



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

Gestion numérique des outils

L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

N° d'article	Désignation
8 010 66 044	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 3.900
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 63.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 5000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Remarque: Roulements combiné
8 010 66 098	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int
	Poids [kg]: 4.080
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 63.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 5000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Remarque: Roulements combiné
8 019 64 029	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16 AX UT
	Poids [kg]: 11.880
	Version: Special
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 63.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 16 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 12
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 70
	Décalage de l'axe [mm]: 230
8 019 65 036	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int
	Notation: désaxé; 180° réversible
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 63.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:2
	Couple max [Nm]: 40
	Vitesse max [1/min]: 12000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
	Remarque: roulements renforcés
	Décalage de l'axe [mm]: 50

N° d'article	Désignation
8 019 65 041	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25
	Poids [kg]: 14.290
	Version: Special
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 63.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 25
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 25
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 70
	Décalage de l'axe [mm]: 330
8 019 65 050	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 7.650
	Notation: désaxé; 180° reversible
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 63.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:3
	Couple max [Nm]: 16
	Vitesse max [1/min]: 15000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
	Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 66 057	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT
	Notation: désaxé; 180° reversible
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 63.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 2:1
	Couple max [Nm]: 80
	Vitesse max [1/min]: 3000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
	Décalage de l'axe [mm]: 50
8 030 66 053	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 7.400
	Notation: 180° reversible
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 63.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: Roulements combiné
	Distance au centre [mm]: 70

N° d'article	Désignation
8 030 66 101	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int
	Poids [kg]: 8.380
	Notation: 180° reversible
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 63.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
	Remarque: Roulements combiné
	Distance au centre [mm]: 70
8 030 66 160	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 10.200
	Notation: 180° reversible
	Version: Special
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 63.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: Roulements combiné
	Distance au centre [mm]: 105
8 039 66 031	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 8.290
	Notation: 180° reversible
	Insert pour: Principale and sub spindle
	Version: à double tête
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 63.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique/opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 70
8 043 65 014	Tête pivotante +100°/-20° adj. ER25 AX UT
	Poids [kg]: 8.200
	Notation: désaxé; 180° reversible
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 63.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 25

Goodway
GS 3300 L M - BMT 63

heimatec®

N° d'article

Désignation

Vitesse max [1/min]:

6000

Sens de rotation:

opposé

Lubrification:

EXT

Remarque:

roulements renforcés

Distance au centre [mm]:

60

Décalage de l'axe [mm]:

35

heimatec.u-tec®

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement u-tec®



versions voir catalogue



heimatec.easy-quick

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide easy-quick HT



versions voir catalogue



heimatec.Capto™

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide heimatec.Capto™



versions voir catalogue



heimatec.accessories

heimatec.com

Produits / Accessoires



versions voir catalogue





● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec[®]

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com