

Mazak
MP 6200 12
Stationen



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

Gestion numérique des outils

L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

N° d'article	Désignation
8 010 46 032	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 Poids [kg]: 3.980 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT
8 010 46 045	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 int Poids [kg]: 4.000 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25
8 010 46 249	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT Poids [kg]: 4.010 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés
8 010 46 289	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int Poids [kg]: 4.050 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25
8 011 44 008	Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 16 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 16 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50

N° d'article	Désignation
	Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT
8 011 45 007	Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 22
	Poids [kg]: 3.940 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés
8 018 45 001	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25
	Poids [kg]: 6.500 Notation: Axes Y ajustables Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT
8 019 42 003	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 6 int
	Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 6 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 43 002	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 8 int
	Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 8 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Décalage de l'axe [mm]: 50

N° d'article	Désignation
8 019 44 003	Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 16 Poids [kg]: 7.500 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 16 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 44 008	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 10 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 10 Rapport de démultiplication [i]: 1:1,667 Couple max [Nm]: 10 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 44 011	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 10 int Poids [kg]: 6.240 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 10 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 45 030	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Décalage de l'axe [mm]: 50

N° d'article	Désignation
8 019 45 038	Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 22
	Notation: désaxé
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 45 042	Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 22
	Notation: désaxé
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22
	Rapport de démultiplication [i]: 2:1
	Couple max [Nm]: 80
	Vitesse max [1/min]: 3000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
	Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 45 054	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 16 int
	Poids [kg]: 6.720
	Notation: désaxé
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 16
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Remarque: roulements renforcés
	Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 45 059	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 16
	Poids [kg]: 6.700
	Notation: désaxé
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 16
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
	Décalage de l'axe [mm]: 50

N° d'article

Désignation

8 019 45 062 Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25

Poids [kg]:	6.220
Notation:	désaxé
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	40.00
Type d'arbre:	VDI
Interface de broche:	ER 25
Rapport de démultiplication [i]:	1:1
Couple max [Nm]:	50
Vitesse max [1/min]:	6000
Sens de rotation:	opposé
Lubrification:	EXT
Décalage de l'axe [mm]:	50

8 019 45 064 Tête de fraisage axiale arbre de fraisage combiné 22 int

Notation:	désaxé
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	40.00
Type d'arbre:	VDI
Interface de broche:	Arbre de fraisage combiné 22
Rapport de démultiplication [i]:	1:1
Couple max [Nm]:	50
Vitesse max [1/min]:	6000
Sens de rotation:	opposé
Lubrification:	Int/ext
Pression max [bar]:	25
Remarque:	roulements renforcés
Décalage de l'axe [mm]:	50

8 019 45 068 Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25

Poids [kg]:	6.660
Notation:	désaxé
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	40.00
Type d'arbre:	VDI
Interface de broche:	ER 25
Rapport de démultiplication [i]:	1:3
Couple max [Nm]:	10
Vitesse max [1/min]:	18000
Sens de rotation:	opposé
Lubrification:	EXT
Décalage de l'axe [mm]:	50

8 019 45 072 Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 int

Notation:	désaxé
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	40.00
Type d'arbre:	VDI
Interface de broche:	ER 25
Rapport de démultiplication [i]:	1:1
Couple max [Nm]:	50
Vitesse max [1/min]:	6000
Sens de rotation:	opposé
Lubrification:	Int/ext
Pression max [bar]:	25
Décalage de l'axe [mm]:	50

N° d'article	Désignation
8 019 45 074	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 int
	Poids [kg]: 8.760
	Notation: désaxé
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25
	Rapport de démultiplication [i]: 1:3
	Couple max [Nm]: 16
	Vitesse max [1/min]: 15000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 45 141	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 6.860
	Notation: désaxé
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
	Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 45 188	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int
	Poids [kg]: 6.900
	Notation: désaxé
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
	Remarque: roulements renforcés
	Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 46 011	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 int
	Poids [kg]: 7.160
	Notation: désaxé
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext

N° d'article	Désignation
	Pression max [bar]: 140 Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 46 025	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 20 int Poids [kg]: 6.740 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 20 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 46 028	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 Notation: désaxé Version: Special Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 46 035	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 int Poids [kg]: 8.700 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 46 050	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000

N° d'article	Désignation
	Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 46 105	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int Poids [kg]: 6.850 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 46 117	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int Poids [kg]: 6.820 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 46 118	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT Poids [kg]: 6.820 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50

N° d'article	Désignation
8 019 46 121	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT Poids [kg]: 6.830 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 46 122	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 80 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 46 210	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 Poids [kg]: 7.100 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 4500 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés; avec G - seal ring Décalage de l'axe [mm]: 50
8 019 47 004	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 int Poids [kg]: 7.070 Notation: désaxé Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 5 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés

N° d'article	Désignation	
	Décalage de l'axe [mm]:	50
8 019 47 007	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5	
	Poids [kg]:	7.040
	Notation:	désaxé
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	HT 5
	Rapport de démultiplication [i]:	1:2
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	12000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	roulements renforcés
	Décalage de l'axe [mm]:	50
8 019 47 008	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 int	
	Notation:	désaxé
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	HT 5
	Rapport de démultiplication [i]:	1:2
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	12000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	140
	Remarque:	roulements renforcés
	Décalage de l'axe [mm]:	50
8 019 47 010	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5	
	Poids [kg]:	7.000
	Notation:	désaxé
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	HT 5
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	roulements renforcés
	Décalage de l'axe [mm]:	50
8 030 43 004	Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 8 int	
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Weldon (DIN 1835 b) 8
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	25

N° d'article	Désignation
	Distance au centre [mm]: 130
8 030 44 025	Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 12 int
	Poids [kg]: 9.140
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 12
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Distance au centre [mm]: 130
8 030 44 035	Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 14 int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 14
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Distance au centre [mm]: 130
8 030 45 036	Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 16
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 16
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 130
8 030 45 050	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25
	Insert pour: Broche principale
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25
	Rapport de démultiplication [i]: 1:2
	Couple max [Nm]: 16
	Vitesse max [1/min]: 12000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 130

N° d'article	Désignation
8 030 45 111	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 int
	Poids [kg]: 9.050
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25
	Rapport de démultiplication [i]: 1:2
	Couple max [Nm]: 16
	Vitesse max [1/min]: 12000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
	Distance au centre [mm]: 130
8 030 45 115	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25
	Poids [kg]: 8.470
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 130
8 030 46 043	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32
	Poids [kg]: 8.540
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 130
8 030 46 065	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32
	Poids [kg]: 8.540
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 2:1
	Couple max [Nm]: 63
	Vitesse max [1/min]: 4000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 130

N° d'article	Désignation
8 030 46 156	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 130
8 030 46 191	Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 20
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 20
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: avec renforcé bearing
	Distance au centre [mm]: 130
8 030 46 192	Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 20 int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 20
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 25
	Remarque: roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 130
8 030 46 288	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 2:1
	Couple max [Nm]: 63
	Vitesse max [1/min]: 4000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
	Distance au centre [mm]: 130

N° d'article	Désignation
8 030 46 292	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int
	Poids [kg]: 8.860
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
	Distance au centre [mm]: 130
8 030 46 329	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 8.360
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 130
8 030 46 346	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 8.330
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 2:1
	Couple max [Nm]: 63
	Vitesse max [1/min]: 4000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 130
8 030 46 353	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 5000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Remarque: Roulements combiné
	Distance au centre [mm]: 130

N° d'article	Désignation
8 030 46 355	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int Poids [kg]: 9.430 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 5000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: Roulements combiné Distance au centre [mm]: 130
8 030 46 424	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT Version: Special Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 130
8 030 46 501	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 Poids [kg]: 8.510 Version: Special Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 4500 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: avec G-seal ring Distance au centre [mm]: 130
8 030 46 502	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT Poids [kg]: 8.320 Version: Special Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 4500 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: avec G-seal ring Distance au centre [mm]: 130

N° d'article	Désignation
8 030 47 012	Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5
	Poids [kg]: 8.500
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 5
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 130
8 030 47 013	Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5 int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 5
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
	Remarque: roulements renforcés
	Distance au centre [mm]: 130
8 030 47 021	Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5
	Poids [kg]: 9.300
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 5
	Rapport de démultiplication [i]: 1:2
	Couple max [Nm]: 16
	Vitesse max [1/min]: 12000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 130
8 030 47 063	Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5 int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: HT 5
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 50
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: opposé
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 140
	Distance au centre [mm]: 130

N° d'article	Désignation
8 030 47 064	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 40 int Poids [kg]: 9.510 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 40 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Distance au centre [mm]: 130
8 031 44 019	Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 16 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 16 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 130
8 031 45 008	Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 22 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 130
8 031 45 012	Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 22 Poids [kg]: 8.280 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 63 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 130
8 031 45 015	Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 22 Poids [kg]: 9.760 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22 Rapport de démultiplication [i]: 3:1

N° d'article	Désignation
	Couple max [Nm]: 80 Vitesse max [1/min]: 2000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT
8 037 45 002	Tête de fraisage transversale ER 25 AX
	Poids [kg]: 9.240 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 A Rapport de démultiplication [i]: 1,333:1 Couple max [Nm]: 32 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT
8 039 45 025	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 int
	Notation: 48,8° radiale Version: Special Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25
8 039 46 006	Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 20
	Notation: Y-axes offset Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 20 Rapport de démultiplication [i]: 0:0 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 150
8 039 46 008	Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 20
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 20 Rapport de démultiplication [i]: 0:0 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 150


N° d'article	Désignation
8 039 47 003	Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5 Poids [kg]: 7.850 Notation: 8° radiale Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: HT 5 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Taper roller bearings
8 040 44 046	Tête pivotante ± 90° ajustable ER 16 AX UT Poids [kg]: 5.270 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 12 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 87
8 040 44 051	Tête pivotante ± 90° ajustable ER 16 AX UT int Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 12 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: opposé Lubrification: INT Pression max [bar]: 140 Remarque: Tenir compte de la capacité pivotante ! Distance au centre [mm]: 87
8 040 45 036	Tête pivotante ± 90° ajustable ER 25 int Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: ER 25 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: INT Remarque: Tenir compte de la capacité pivotante Distance au centre [mm]: 81

N° d'article	Désignation	
8 040 45 059	Tête pivotante ± 90° ajustable ER 25 AX UT	
	Poids [kg]:	5.450
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	roulements renforcés
	Distance au centre [mm]:	87
8 040 45 060	Tête pivotante ± 90° ajustable ER 25 AX UT	
	Poids [kg]:	6.540
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	roulements renforcés
	Distance au centre [mm]:	120
8 040 45 068	Tête pivotante ± 90° ajustable ER 25 AX UT int	
	Poids [kg]:	5.520
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	140
	Remarque:	roulements renforcés
	Distance au centre [mm]:	87
8 050 45 012	Tête multibroche ER 25 AX UT int	
	Poids [kg]:	7.780
	Notation:	désaxé
	Version:	2-spindles
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	140
	Remarque:	roulements renforcés

N° d'article	Désignation
8 053 45 010	Tête de perçage radiale multibroche ER 25 AX UT
	Insert pour: Broche principale
	Version: 2-spindles
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]: 1:1
	Couple max [Nm]: 32/Sp
	Vitesse max [1/min]: 6000
	Sens de rotation: identique
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 130
8 200 41 000	Bouchon de protection Ø 40x60
	Poids [kg]: 1.140
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
8 202 40 001	Plaque de base for height adjustable support interchangeable
	Poids [kg]: 3.320
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Lubrification: EXT
8 202 40 010	Plaque de base logement longitudinal FN 12
	Poids [kg]: 3.170
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Interface FN 12
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 43
8 202 40 015	Plaque de base logement longitudinal FN 12
	Poids [kg]: 3.270
	Insert pour: Sub spindle
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Interface FN 12
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 43
8 202 40 017	Plaque de base logement longitudinal FN 12
	Poids [kg]: 3.910
	Version: Special
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: VDI
	Interface de broche: Interface FN 12
	Lubrification: EXT
	Distance au centre [mm]: 63

N° d'article	Désignation	
8 202 40 018	Plaque de base logement longitudinal FN 12	
	Poids [kg]:	4.040
	Version:	Special
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Interface FN 12
	Lubrification:	EXT
	Distance au centre [mm]:	67,5
8 214 43 011	Porte-outil à tronçonner SH 32	
	Insert pour:	Lame de tronçonnage 32
	Version:	Serrage d'outil au milieu revolver
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Serrage d'outil SH 32
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	réversible clampshaft
8 214 43 012	Porte-outil à tronçonner SH 32	
	Poids [kg]:	0.100
	Insert pour:	Lame de tronçonnage 32
	Version:	Serrage d'outil sur le côté gauche du revolver
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Serrage d'outil SH 32
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	réversible clampshaft
8 214 43 020	Porte-outil à tronçonner SH 32	
	Poids [kg]:	3.330
	Insert pour:	Lame de tronçonnage 32
	Version:	Serrage d'outil sur le côté droit du revolver
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Serrage d'outil SH 32
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	réversible clampshaft
8 214 45 002	Porte-outil combiné sq. 25	
	Poids [kg]:	6.360
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Sq. 25
		Sq. 25
	Lubrification:	EXT
8 230 47 010	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 25	
	Poids [kg]:	9.360
	Notation:	reculé
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Ø 25
	Lubrification:	Int/ext
	Remarque:	Offset dimension to center 10 mm
	Distance au centre [mm]:	150

N° d'article	Désignation	
8 230 47 011	Outil de base HT 5	
	Poids [kg]:	8.580
	Notation:	reculé
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	HT 5
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	150
8 230 48 009	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 32	
	Poids [kg]:	9.140
	Notation:	reculé
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Ø 32
	Lubrification:	Int/ext
	Remarque:	Offset dimension to central holding axes 10mm
	Distance au centre [mm]:	150
8 230 49 003	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 40	
	Poids [kg]:	8.780
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Ø 40
	Lubrification:	Int/ext
	Remarque:	Offset dimension to center 45 mm
	Distance au centre [mm]:	150
8 230 49 005	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 40	
	Poids [kg]:	9.600
	Notation:	reculé
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Ø 40
	Lubrification:	Int/ext
	Remarque:	Offset dimension to center 10 mm
	Distance au centre [mm]:	150
8 230 49 008	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 40	
	Poids [kg]:	9.500
	Version:	Special
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Ø 40
	Lubrification:	Int/ext
	Remarque:	Offset dimension to center 90 mm
	Distance au centre [mm]:	150
8 234 45 001	Porte-outil combiné à dresser la face sq. 25	
	Poids [kg]:	9.680
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	VDI
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	EXT

N° d'article	Désignation
8 320 43 022	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int Poids [kg]: 3.760 Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Serrage d'outil SH 32 Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 70
8 320 43 024	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int  Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Serrage d'outil SH 32 Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 70 Remarque: Serrage d'outil internal
8 320 43 030	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int Poids [kg]: 3.860 Insert pour: Sub spindle Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: VDI Interface de broche: Serrage d'outil SH 32 Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 70

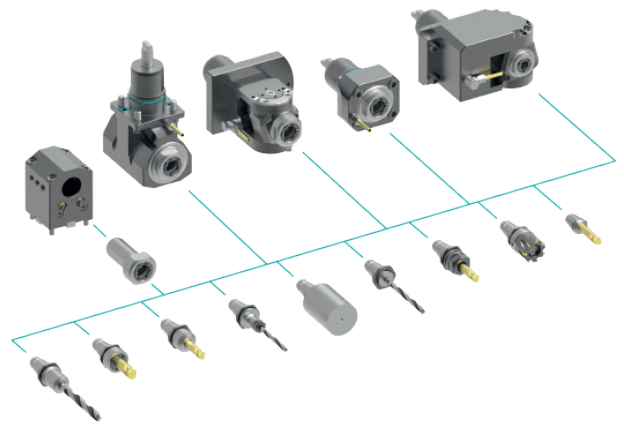
heimatec.u-tec®

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement u-tec®



versions voir catalogue



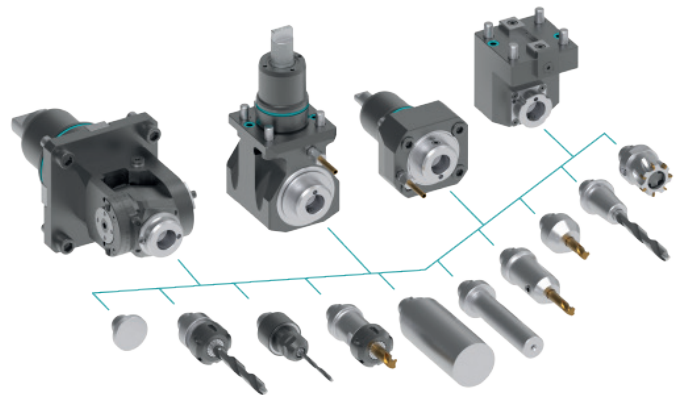
heimatec.easy-quick

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide easy-quick HT



versions voir catalogue



heimatec.Capto™

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide heimatec.Capto™



versions voir catalogue



heimatec.accessories

heimatec.com

Produits / Accessoires



versions voir catalogue





● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec[®]

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com