

TOPSELLER -
viele weitere Werkzeuge verfügbar!

Angetriebene
Werkzeuge

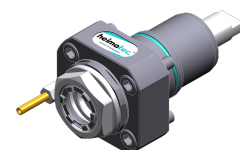
heimatec®

Nakamura

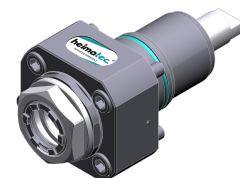
SC-200 II - 16 Stationen

Artikel-Nr.	Werkzeugaufnahme	Drehzahl max [1/min]	Übersetzung	Kühlmittel	Druck max.	Mittenmaß
Axial-Bohr- und Fräskopf						
8 010 56 151	ER 32 A - u-tec	12.000	1:1	EK	--	--
8 010 56 153	ER 32 A - u-tec	15.000	1:1	IK/EK	100 bar	--
Winkel-Bohr- und Fräskopf						
8 030 56 235	ER 32 A - u-tec	12.000	1:1	EK	--	65 mm
Winkel-Bohr- und Fräskopf, doppelspindlig						
8 039 55 047	ER 25 A - u-tec	12.000	1:1	EK	--	75 mm
8 039 56 016	ER 32 A - u-tec	12.000	1:1	EK	--	65 mm
8 039 56 021	ER 32 A - u-tec	12.000	1:1	EK	--	75 mm
Schwenkkopf						
8 040 54 032	ER 16 A - u-tec	12.000	1:1	EK	140 bar	46 mm
Schwenkkopf, achsversetzt						
8 043 54 000	ER 16 A - u-tec	6.000	1:1	EK	--	69 mm
8 043 54 001	ER 16 A - u-tec	6.000	1:1	IK/EK	140 bar	69 mm

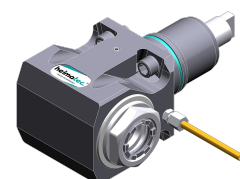
Abbildungen ähnlich.



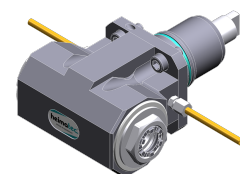
8 010 56 151



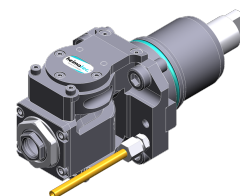
8 010 56 153



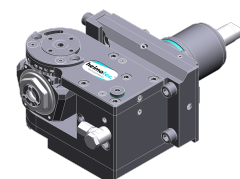
8 030 56 235



8 039 55 047



8 040 54 032



8 043 54 000

TOPSELLER -
viele weitere Werkzeuge verfügbar!

Statische
Werkzeuge

heimatec®

Nakamura

SC-200 II - 16 Stationen

Artikel-Nr.	Werkzeugaufnahme	Kühlmittel	Druck max.	Mittenmaß
Kombi-Drehstahlhalter				
8 224 15 002	Vkt. 25	EK	--	--
8 224 15 062	Vkt. 25	IK/EK	140 bar	--
Bohrstangenhalter				
8 240 17 005	Ø 25	IK/EK	--	75 mm
8 240 19 009	Ø 40	IK/EK	140 bar	75 mm
Doppel-Drehstahlhalter				
8 251 15 048	Vkt. 25	IK/EK	100 bar	--

Abbildungen ähnlich.



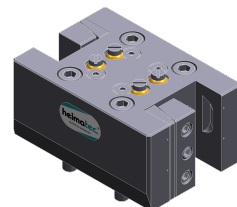
8 224 15 002



8 224 15 062



8 240 17 005



8 251 15 048