

Mazak
MP 6300



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 57 021	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
8 019 57 006	Axial-Bohr- und Fräskopf CAT 40	
	Gewicht [kg]:	12.480
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	CAT 40 - SK 40
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	75
8 019 57 013	Axial-Bohr- und Fräskopf C 5 IK	
	Gewicht [kg]:	15.090
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	75
8 030 57 010	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	175

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 57 018	Winkel-Bohr- und Fräskopf CAT 40	
	Gewicht [kg]:	16.060
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	CAT 40 - SK 40
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	175
8 030 57 063	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 5 IK	
	Gewicht [kg]:	19.000
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	175
8 030 57 079	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	175
8 030 57 084	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	19.200
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	175

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 039 56 011	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	11.000
	Zusatzbezeichnung:	30° abgewinkelt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
8 040 55 013	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	9.810
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten
	Mittenmaß [mm]:	156
8 200 51 007	Verschlussstopfen Ø 50x75	
	Gewicht [kg]:	2.020
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
8 214 53 002	Abstechhalter SH 32	
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft mitte Revolver
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	unmontierbare Spannschaftaufnahme
8 214 53 003	Abstechhalter SH 32	
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	unmontierbare Spannschaftaufnahme
8 214 55 000	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	12.300
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 214 56 001	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 32	
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 32
		Vkt. 32
	Kühlmittel:	EK
8 219 57 000	Aufnahmehalter C 5 IK	
	Gewicht [kg]:	11.960
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 5
	Kühlmittel:	IK
	Achsversatz [mm]:	90
8 230 58 002	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	15.000
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	190
8 230 59 003	Bohrstangenhalter Ø 50	
	Gewicht [kg]:	17.840
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	190
8 234 55 001	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	13.240
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 234 55 008	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	13.300
	Ausführung:	Sonder
	Schaftgröße [mm]:	50.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	mit mehrfach verschraubtem Schaft

heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>