

Nakamura
AS-200L - 15
Stationen



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement



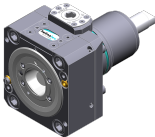
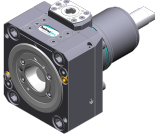
Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|-----------------------|
| 8 010 55 109 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.600 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 010 55 111 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.000 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Trockenlauf möglich |
| 8 010 56 031 | Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.760 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | kurze Ausführung |
| 8 010 56 032 | Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.740 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | kurze Ausführung |

Nakamura
AS-200L - 15 Stationen

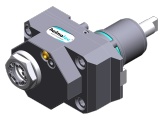
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| 8 010 56 059 | Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.880 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| 8 010 56 066 | Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.930 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| 8 010 56 110 | Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.750 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen ! |
| 8 010 56 138 | Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.730 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen ! |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|------------------------------|
| 8 010 56 144 | Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| 8 010 56 151 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.770 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 010 56 153 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.180 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| 8 019 54 055 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 M IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.200 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 M |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |

Artikel-Nr.

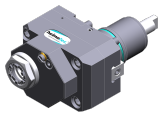
Bezeichnung

8 019 55 018

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

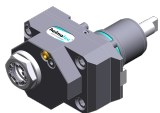
| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Gewicht [kg]: | 5.230 |
| Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| Achsversatz [mm]: | 42 |

8 019 55 023

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

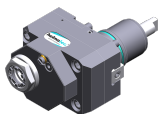
| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Gewicht [kg]: | 6.260 |
| Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| Achsversatz [mm]: | 42 |

8 019 55 024

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Gewicht [kg]: | 5.230 |
| Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:2 |
| Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| Achsversatz [mm]: | 42 |

8 019 55 025

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Gewicht [kg]: | 6.330 |
| Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:2 |
| Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |

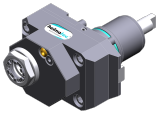
Artikel-Nr.

Bezeichnung

Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Hinweis: verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]: 42

8 019 55 026

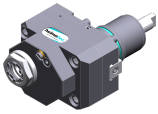
Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]: 5.300
Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:3
Drehmoment max [Nm]: 16
Drehzahl max [1/min]: 18000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]: 42

8 019 55 027

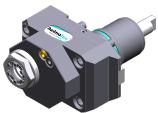
Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]: 6.350
Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:3
Drehmoment max [Nm]: 16
Drehzahl max [1/min]: 18000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Hinweis: verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]: 42

8 019 55 028

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



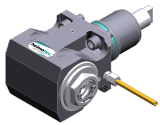
Gewicht [kg]: 5.240
Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 2:1
Drehmoment max [Nm]: 50
Drehzahl max [1/min]: 3000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]: 42

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|--|
| 8 019 55 029 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.220 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| 8 019 56 038 | Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.930 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 62 |
| 8 019 56 042 | Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.720 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 62 |
| 8 019 56 057 | Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.650 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

| | |
|-----------------------|--|
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| Achsversatz [mm]: | 62 |

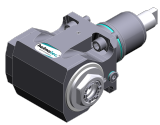
8 030 55 238



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 6.100 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Mittenmaß [mm]: | 65 |

8 030 55 239



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 6.470 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Mittenmaß [mm]: | 65 |

8 030 56 013

Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 4.620 |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Mittenmaß [mm]: | 55 |

8 030 56 059

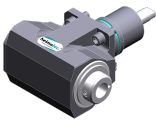
Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK

| | |
|--------------------|-----------------------|
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Ausführung: | lang |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| Übersetzung [i]: | 2:1 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

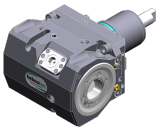
| | |
|-----------------------|---------------|
| Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Hinweis: | Kombilagerung |
| Mittenmaß [mm]: | 65 |

8 030 56 075 Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK



| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 6.580 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Hinweis: | Kombilagerung |
| Mittenmaß [mm]: | 65 |

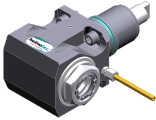
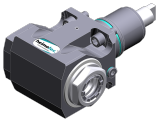
8 030 56 176 Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4

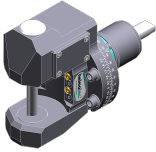




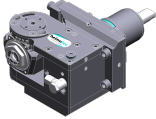

| | |
|-----------------------|--|
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| Mittenmaß [mm]: | 65 |

8 030 56 177 Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 IK

| | |
|-----------------------|--|
| Gewicht [kg]: | 9.780 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| Mittenmaß [mm]: | 65 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|--|
| 8 030 56 214 | Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 IK | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| 8 030 56 215 | Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| 8 030 56 235 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.050 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| 8 030 56 236 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.830 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|---------------------------|
| 8 030 56 249 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 6.580 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| 8 037 53 001 | Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 13 | |
| | Gewicht [kg]: | 6.960 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 13 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Mittenmaß [mm]: | 76 |
| 8 037 53 007 | Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 1/2" | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.750 |
| | Ausführung: | 360° drehbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 1/2" (12,7mm) |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| 8 040 54 002 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.180 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 57 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|--|
| 8 040 54 033 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AS UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.320 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Mittenmaß beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 46 |
| 8 043 54 000 | Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 9.850 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |
| 8 043 54 001 | Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16AX UTIK | |
| | Gewicht [kg]: | 9.920 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |
| 8 043 55 001 | Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 10.060 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |

Artikel-Nr. Bezeichnung

Kühlmittel: EK
Hinweis: verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]: 69
Achsversatz [mm]: 60

8 043 55 022 Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25AX UTIK



Gewicht [kg]: 10.080
Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 25
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Hinweis: verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]: 69
Achsversatz [mm]: 60

8 050 54 005 Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT

Gewicht [kg]: 6.100
Zusatzbezeichnung: achsversetzt
Ausführung: 2-spindlig
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:2
Drehmoment max [Nm]: 16
Drehzahl max [1/min]: 12000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK
Achsversatz [mm]: 56

8 050 54 008 Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT

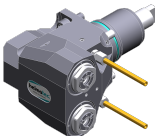
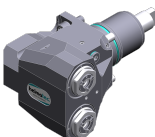
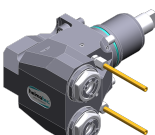






Gewicht [kg]: 5.700
Zusatzbezeichnung: achsversetzt
Ausführung: 2-spindlig
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 25
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK

8 050 54 014 Mehrspindelbohrkopf ER 20 AX UT IK

Gewicht [kg]: 5.920
Zusatzbezeichnung: achsversetzt
Ausführung: 2-spindlig
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|---|
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Achsversatz [mm]: | 58 |
| 8 050 54 021 | Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 6.110 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Achsversatz [mm]: | 56 |
| 8 050 54 036 | Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 6.040 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 3-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | 2x ER 16 A achsversetzt, 1x schaftmittig, IK nur in 2 x |
| | Achsversatz [mm]: | 56 |
| 8 050 54 037 | Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 6.900 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | +38,1/-38,1 |


| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|------------------------------|
| 8 050 54 038 | Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 6.870 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | +38,1/-38,1 |
| 8 053 54 045 | Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.850 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 053 54 046 | Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UTIK | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 053 54 047 | Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 20 AX UT | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|--|
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 053 54 048 | Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 20 AX UTIK | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 068 54 000 | Winkel-Wirbelkopf HW 46 | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HW 46 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | ohne Plattenträger; Einsetzbarkeit prüfen; |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| 8 200 03 002 | Abdeckplatte | |
|  | Gewicht [kg]: | 0.300 |
| | Schafttyp: | BMT |
| 8 200 10 002 | Werkzeugrohling | |
| | Gewicht [kg]: | 4.190 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| 8 202 10 006 | Grundhalter Längsaufnahme FN 12 | |
|  | Gewicht [kg]: | 0.960 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle FN 12 |
| | Kühlmittel: | EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|-------------------------------|
| 8 209 10 000 | Werkzeugrohling | |
| | Gewicht [kg]: | 4.580 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 209 14 002 | Adapter für VDI 40 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.720 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 69880 - 40 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 35 |
| 8 209 14 003 | Adapter für VDI 40 zurückgesetzt | |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 69880 - 40 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| 8 224 11 002 | Drehstahlhalter Vkt. 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.420 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Wzge |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 224 11 003 | Abstechhalter Vkt. 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.040 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 224 11 005 | Abstechhalter Vkt. 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.100 |
| | Einsatz für: | linksschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide mitte Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 224 11 016 | Abstechhalter Vkt. 3/4" R 1441 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.110 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|--------------|---|--|
| 8 224 11 022 | Abstechhalter Vkt. 20  Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: | 1.350 rechtsschneidende Wzge Schneide seitlich am Revolver BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 20 EK |
| | | |
| 8 224 12 005 | Abstechhalter Vkt. 25 Gewicht [kg]: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: | 1.480 BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 25 EK |
| | | |
| 8 224 12 006 | Abstechhalter Vkt. 25 Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: | 1.480 linksschneidende Werkzeuge Schneide mitte Revolver BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 25 EK |
| | | |
| 8 224 13 004 | Abstechhalter SH 32 Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: | 1.000 Stechschwert 32 Spannschaft mitte Revolver BMT Zentrierfeder b 20 Spannschaft SH 32 EK |
| | | |
| 8 224 13 007 | Abstechhalter SH 32  Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: | 1.190 Stechschwert 32 Spannschaft seitlich am Revolver BMT Zentrierfeder b 20 Spannschaft SH 32 EK |
| | | |
| 8 224 13 013 | Abstechhalter SH 32 Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Hinweis: | 1.480 Stechschwert 32 Spannschaft seitlich am Revolver BMT Zentrierfeder b 20 Spannschaft SH 32 EK Sonder |
| | | |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| 8 224 13 021 | Abstechhalter SH 32 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 1.030 |
| | Einsatz für: | Stechschwert 32 |
| | Ausführung: | Spannschaft revolvermässig |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| 8 224 14 000 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.730 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | mit Unterlegleiste |
| 8 224 14 016 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.950 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| 8 224 15 002 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25/20 | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.800 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Mit Unterlegleiste für Vkt. 20 |
| 8 224 15 012 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1" | |
| | Gewicht [kg]: | 2.720 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 224 15 046 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25/20 | |
| | Gewicht [kg]: | 5.520 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! Mit Unterlegleiste für |

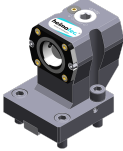


| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|-------------------------------|
| 8 224 15 062 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.100 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| 8 224 15 063 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1" IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.100 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| 8 225 11 002 | Abstechhalter Vkt. 20 R 1432 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.120 |
| | Einsatz für: | linksschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 225 11 005 | Abstechhalter Vkt. 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.170 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide mitte Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 225 11 009 | Abstechhalter Vkt. 3/4" R 1442 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.110 |
| | Einsatz für: | linksschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 225 11 012 | Abstechhalter Vkt. 3/4" | |
| | Gewicht [kg]: | 1.200 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Wzge |
| | Ausführung: | Schneide mitte Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|------------------------------|--|
| 8 229 16 001 | Aufnahmehalter C 4 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 2.400 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 12 |
| 8 229 16 003 | Aufnahmehalter C 4 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.330 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 55 |
| 8 229 16 008 | Aufnahmehalter C 4 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.430 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 55 |
| 8 229 16 009 | Aufnahmehalter C 4 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 2.410 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 12 |
| 8 229 16 011 | Aufnahmehalter C 4 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.440 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | links |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 55 |



| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|-------------------------------|
| 8 240 14 017 | Bohrstangenhalter Ø 12 - geschlitz | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.900 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | geschlitz |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 12 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 14 022 | Bohrstangenhalter Ø 10 - geschlitz | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.900 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | geschlitz |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 10 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 15 003 | Bohrstangenhalter Ø 16 DIN 1835 E | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.020 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 16 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 15 004 | Aufnahmehalter C 3 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.580 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar; zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 15 006 | Spannzangenhalter ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.520 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsatz umsetzbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 15 007 | Halter für Wendepplattenbohrer 16 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.540 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 16 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|-------------------------------|
| 8 240 15 019 | Spannzangenhalter ER 25 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.380 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar; zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 15 039 | Bohrstangenhalter Ø 16 - geschlitz | |
| | Gewicht [kg]: | 3.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 16 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 16 001 | Bohrstangenhalter Ø 20 DIN 1835 E | |
| | Gewicht [kg]: | 2.960 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 20 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 16 004 | Aufnahmehalter HT 4 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 2.890 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar; zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 16 005 | Bohrstangenhalter Ø 24 | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 24 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 16 006 | Aufnahmehalter HT 4 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.340 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |



| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|--|
| 8 240 16 008 | Spannzangenhalter ER 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.200 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsatz umsetzbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 16 009 | Halter für Wendepplattenbohrer 20 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.480 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 20 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 16 020 | Aufnahmehalter HT 4 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 5.900 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt; 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 16 030 | Bohrstangenhalter Ø 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.940 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 16 034 | Spannzangenhalter ER 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.060 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar; zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 16 040 | Aufnahmehalter C 4 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.130 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | zurückgesetzt; rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsatzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|--------------|---|---|
| 8 240 16 045 | Aufnahmehalter C 4 IK  | Gewicht [kg]: 2.960 |
| | | Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar |
| | | Ausführung: zurückgesetzt; rechts |
| | | Schafttyp: BMT |
| | | Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 |
| | | Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4 |
| | | Kühlmittel: IK |
| | | Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | | Mittenmaß [mm]: 75 |
| 8 240 16 046 | Aufnahmehalter C 4 IK | Gewicht [kg]: 3.480 |
| | | Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar |
| | | Ausführung: rechts |
| | | Schafttyp: BMT |
| | | Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 |
| | | Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4 |
| | | Kühlmittel: IK |
| | | Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | | Mittenmaß [mm]: 75 |
| 8 240 16 051 | Aufnahmehalter C 4 IK | Gewicht [kg]: 3.430 |
| | | Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar |
| | | Ausführung: links |
| | | Schafttyp: BMT |
| | | Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 |
| | | Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4 |
| | | Kühlmittel: IK |
| | | Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | | Mittenmaß [mm]: 75 |
| 8 240 16 054 | Aufnahmehalter C 4 IK  | Gewicht [kg]: 2.840 |
| | | Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar |
| | | Ausführung: links; sonder |
| | | Schafttyp: BMT |
| | | Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 |
| | | Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4 |
| | | Kühlmittel: IK/EK |
| | | Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | | Mittenmaß [mm]: 40 |
| 8 240 16 077 | Bohrstangenhalter Ø 20 - geschlitzt  | Gewicht [kg]: 3.120 |
| | | Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar |
| | | Ausführung: geschlitzt |
| | | Schafttyp: BMT |
| | | Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 |
| | | Werkzeugaufnahme: Ø 20 |
| | | Kühlmittel: EK |
| | | Druck max [bar]: 100 |
| | | Mittenmaß [mm]: 75 |

Nakamura
AS-200L - 15 Stationen

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | | | |
|---|---|---|--|--|
| 8 240 17 005 | Bohrstangenhalter Ø 25  | Gewicht [kg]: 3.820 | | |
| | | Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar | | |
| 8 240 17 007 | Bohrstangenhalter Ø 25 | Schafttyp: BMT | | |
| | | Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 | | |
| | | Werkzeugaufnahme: Ø 25 | | |
| | | Kühlmittel: IK/EK | | |
| | | Hinweis: Gehäuse massiv | | |
| | | Mittenmaß [mm]: 75 | | |
| | | 8 240 17 008 | Bohrstangenhalter Ø 25 DIN 1835 E | Gewicht [kg]: 3.210 |
| | | | | Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt; 180° umsetzbar |
| Ausführung: Sonder | | | | |
| Schafttyp: BMT | | | | |
| Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 | | | | |
| Werkzeugaufnahme: Whistle-Notch (DIN 1835 E) 25 | | | | |
| Kühlmittel: IK/EK | | | | |
| Mittenmaß [mm]: 75 | | | | |
| 8 240 17 011 | Bohrstangenhalter Ø 25,4 (1")  | Gewicht [kg]: 3.800 | | |
| | | Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar | | |
| 8 240 17 016 | Bohrstangenhalter Ø 30 | Schafttyp: BMT | | |
| | | Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 20 | | |
| | | Werkzeugaufnahme: Ø 30 | | |
| | | Kühlmittel: IK/EK | | |
| | | Hinweis: Gehäuse massiv | | |
| | | Mittenmaß [mm]: 75 | | |


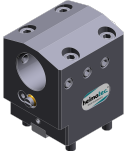
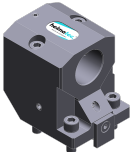

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|-------------------------------|
| 8 240 17 021 | Spannzangenhalter ER 40 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.710 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsatz umsetzbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 17 023 | Halter für Wendeplattenbohrer 25 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.380 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 25 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 17 031 | Bohrstangenhalter Ø 30 | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 30 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 112 |
| 8 240 17 032 | Bohrstangenhalter Ø 30 | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 30 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 105 |
| 8 240 17 049 | Bohrstangenhalter Ø 1" zurückgesetzt | |
| | Gewicht [kg]: | 2.450 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 17 052 | Bohrstangenhalter Ø 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.430 |
| | Einsatz für: | Hauptspindel |
| | Ausführung: | lang; Sonder |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |

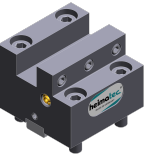
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|--|
| 8 240 17 061 | Bohrstangenhalter Ø 1" | |
| | Gewicht [kg]: | 2.300 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| 8 240 17 065 | Bohrstangenhalter Ø 25 - geschlitzt | |
| | Gewicht [kg]: | 3.670 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 17 078 | Bohrstangenhalter Ø 1 1/4" - geschlitzt | |
| | Gewicht [kg]: | 3.440 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 17 096 | Aufnahmehalter C 5 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 5.030 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 5 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 17 106 | Bohrstangenhalter Ø 25 | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.800 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen! Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| 8 240 17 114 | Bohrstangenhalter Ø 1" | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.760 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen! Gehäuse massiv |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---------------------------------------|
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| 8 240 17 115 | Bohrstangenhalter Ø 1 1/4" | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.620 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen! Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| 8 240 17 116 | Bohrstangenhalter Ø 1 1/4" | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.440 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 18 010 | Bohrstangenhalter Ø 32 | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.640 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 18 011 | Bohrstangenhalter Ø 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.680 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| 8 240 18 012 | Bohrstangenhalter Ø 32 zurückgesetzt | |
| | Gewicht [kg]: | 2.420 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |




| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|---------------------------------------|
| 8 240 18 016 | Bohrstangenhalter Ø 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.370 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| 8 240 18 021 | Halter für Wendeplattenbohrer 32 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.200 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 32 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 18 033 | Bohrstangenhalter Ø 1 1/4" | |
| | Gewicht [kg]: | 3.630 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 18 037 | Bohrstangenhalter Ø 1 1/2" | |
| | Gewicht [kg]: | 4.540 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/2" (38,1mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 18 085 | Bohrstangenhalter Ø 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.605 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen! Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| 8 240 18 098 | Bohrstangenhalter Ø 1 1/4" | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |



| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|--|
| 8 240 18 102 | Bohrstangenhalter Ø 32 zurückgesetzt | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.780 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! Längenabmessungen |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| 8 240 19 009 | Bohrstangenhalter Ø 40 | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.480 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 19 012 | Bohrstangenhalter Ø 40 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.460 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Sonderausführung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 19 025 | Halter für Wendepplattenbohrer 40 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.740 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 40 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 19 105 | Bohrstangenhalter Ø 40 | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.400 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 35 |
| 8 240 19 139 | Bohrstangenhalter Ø 40 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.760 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|--|
| 8 240 19 142 | Bohrstangenhalter Ø 40 zurückgesetzt | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Vorderkante Ø40- Aufn. 60mm von Revolvermitte versetzt |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 19 143 | Bohrstangenhalter Ø 40 zurückgesetzt | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Vorderkante Ø40- Aufn. 20mm von Revolvermitte versetzt |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 244 11 002 | Plandrehhalter Vkt. 20 | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.340 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 244 11 009 | Plandrehhalter Vkt. 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.090 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Sonder; verlängerte Version |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 244 12 005 | Plandrehhalter Vkt. 1" | |
| | Gewicht [kg]: | 3.570 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 244 12 027 | Plandrehhalter Vkt. 25 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.640 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---------------------------------------|--|
| 8 249 15 001 | Doppel-Spannzangenhalter ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.240 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 249 15 013 | Doppel-Aufnahmehalter C 3 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.210 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | zurückgesetzt; rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 82,5 |
| 8 249 16 000 | Doppel-Spannzangenhalter ER 32 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 250 16 005 | Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.620 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | ±55 |
| 8 250 16 007 | Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.630 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | links |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | ±55 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|-----------------------------|
| 8 251 12 006 | Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.910 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 251 15 048 | Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| 8 253 17 013 | Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 25 | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.520 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 39/75 |
| 8 253 17 066 | Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1" | |
| | Gewicht [kg]: | 2.500 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 39/75 |
| 8 262 19 001 | Werkstoffanschlag Ø 60 zurückgesetzt | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.440 |
| | Zusatzbezeichnung: | mitlaufend |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Hinweis: | Länge einstellbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |



● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>