WERKZEUGKATALOG

heimatec®

Mazak

# QT 300 M/MY/MS/MSY - BMT 80 - 16 Stationen

11/2026




# Hightech von heimatec -
# Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## *UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter
Angetriebene Werkzeugeinheiten
Präzisionswerkzeuge
Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
Werkzeuge für Langdrehautomaten
Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.



11/2026

# QT 300 M/MY/MS/MSY - BMT 80 - 16 Stationen

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 77 002** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 100 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 010 77 003** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.630 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 100 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 010 77 004** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT** | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 100 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 010 77 005** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 100 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| **8 019 71 001** | **Axial-Bohr- und Fräskopf CHC** | |
| | Zusatzbezeichnung: | IC-300 |
| | Ausführung: | kein Spritzwasserschutz |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | CHC |
| | Übersetzung [i]: | 1:1,5 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# QT 300 M/MY/MS/MSY - BMT 80 - 16 Stationen

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| | Achsversatz [mm]: | 153,9 |
| **8 030 77 002** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 100 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 030 77 006** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 100 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 030 78 008** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 6 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 100 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 040 74 000** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Schwenkbereich beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# QT 300 M/MY/MS/MSY - BMT 80 - 16 Stationen

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 040 74 001** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Schwenkbereich beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 040 74 003** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Schwenkbereich beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 040 75 001** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Schwenkbereich beachten! verst. Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 040 75 002** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Schwenkbereich beachten! verst. Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# QT 300 M/MY/MS/MSY - BMT 80 - 16 Stationen

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 100 17 000** | **Aufnahmehalter radial ø17,1 / minus** | |
| | Einsatz für: | Winkelhandstück oder Verlängerung CN01 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle ø17,1 / M17x1 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 200 75 000** | **Abdeckplatte 100,0x175,0x 12,0** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| **8 202 70 000** | **Grundhalter Längsaufnahme FN 12** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.520 |
| | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle FN 12 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 32 |
| **8 214 75 002** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.300 |
| | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 230 79 000** | **Bohrstangenhalter Ø 50** | |
|  | Gewicht [kg]: | 12.020 |
| | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 50 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| **8 230 79 001** | **Bohrstangenhalter Ø 2"** | |
|  | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 2" (50,8mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| **8 230 79 002** | **Bohrstangenhalter Ø 60** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 60 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# QT 300 M/MY/MS/MSY - BMT 80 - 16 Stationen

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 230 79 003** | **Bohrstangenhalter Ø 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 12.560 |
| | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 120 |
| **8 234 75 004** | **Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 12.270 |
| | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 105 |
| **8 320 73 000** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
|  | Schaftgröße [mm]: | 80.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com




● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec GmbH**
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
https://heimatec.com/handelspartner

11/2026