

HAAS
BT 40



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

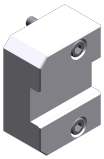
Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
7 030 45 018	Winkelkopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.180
	Zusatzbezeichnung:	Größe 4 standard
	Ausführung:	360° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Masch. Seit. Aufnahme:	MAS 403 BT 40
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	inkl. Drehmomentstütze und Stoppblock
	Mittenmaß [mm]:	125,5
	Stichmaß Fixierbolzen Größe 4 [mm]:	59.000
	Durchmesser Fixierbolzen [mm]:	20.000
	mit b [mm]:	18.000
	Abstand Gehäusenull bis Kegelnul [mm]:	60.000
	Riegelabstand von Gehäusenull [mm]:	42.000
	Bolzenabstand von Gehäusenull [mm]:	47.000
7 030 46 036	Winkelkopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	9.200
	Zusatzbezeichnung:	Größe 4 groß
	Ausführung:	360° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Masch. Seit. Aufnahme:	MAS 403 BT 40
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	60
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	inkl. Drehmomentstütze und Stoppblock
	Mittenmaß [mm]:	187
	Stichmaß Fixierbolzen Größe 5 [mm]:	65.000
	Durchmesser Fixierbolzen [mm]:	20.000
	mit b [mm]:	18.000
	Abstand Gehäusenull bis Kegelnul [mm]:	67.000
	Riegelabstand von Gehäusenull [mm]:	49.000
	Bolzenabstand von Gehäusenull [mm]:	54.000
7 033 45 016	Winkelkopf ER 25	
	Zusatzbezeichnung:	Größe 4
	Ausführung:	360° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Masch. Seit. Aufnahme:	MAS 403 BT 40
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	inkl. Drehmomentstütze und Stoppblock
	Mittenmaß [mm]:	160
	Stichmaß Fixierbolzen [mm]:	59.000
	Stichmaß Fixierbolzen Größe 4 [mm]:	59.000
	Durchmesser Fixierbolzen [mm]:	20.000

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	mit b [mm]:	18.000
	Abstand Gehäusnull bis Kegelnul [mm]:	60.000
	Riegelabstand von Gehäusnull [mm]:	42.000
	Bolzenabstand von Gehäusnull [mm]:	47.000
7 033 45 021	Winkelkopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	5.260
	Zusatzbezeichnung:	Größe 4 standard zurückgesetzt
	Ausführung:	360° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Masch. Seit. Aufnahme:	MAS 403 BT 40
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	inkl. Drehmomentstütze und Stopblock
	Mittenmaß [mm]:	160
	Stichmaß Fixierbolzen [mm]:	59.000
	Stichmaß Fixierbolzen Größe 4 [mm]:	59.000
	Durchmesser Fixierbolzen [mm]:	20.000
	mit b [mm]:	18.000
	Abstand Gehäusnull bis Kegelnul [mm]:	60.000
	Riegelabstand von Gehäusnull [mm]:	42.000
	Bolzenabstand von Gehäusnull [mm]:	47.000
7 033 45 034	Winkelkopf ER 25 IK	
	Gewicht [kg]:	6.400
	Zusatzbezeichnung:	Größe 4 standard zurückgesetzt
	Ausführung:	360° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Masch. Seit. Aufnahme:	MAS 403 BT 40
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	inkl. Drehmomentstütze und Stopblock
	Mittenmaß [mm]:	178
	Stichmaß Fixierbolzen Größe 4 [mm]:	59.000
	Durchmesser Fixierbolzen [mm]:	20.000
	mit b [mm]:	18.000
	Abstand Gehäusnull bis Kegelnul [mm]:	60.000
	Riegelabstand von Gehäusnull [mm]:	42.000
	Bolzenabstand von Gehäusnull [mm]:	47.000
7 040 44 007	Winkelkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.060
	Zusatzbezeichnung:	Größe 4
	Ausführung:	360° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Masch. Seit. Aufnahme:	MAS 403 BT 40
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	inkl. Drehmomentstütze und Stopblock
	Mittenmaß [mm]:	167,5
	Stichmaß Fixierbolzen Größe 4 [mm]:	59.000
	Durchmesser Fixierbolzen [mm]:	20.000
	mit b [mm]:	18.000
	Abstand Gehäusenull bis Kegelnul [mm]:	60.000
	Riegelabstand von Gehäusenull [mm]:	42.000
	Bolzenabstand von Gehäusenull [mm]:	47.000
7 742 99 013	Stopp-Block für Haas SK/CAT/BT 40	
	Gewicht [kg]:	0.320
7 742 99 048	Stopp-Block für Haas SK/CAT/BT 40	
	Gewicht [kg]:	0.320
	Ausführung:	Sonder
	Kühlmittel:	kein
7 742 99 057	Stopp-Block für Haas SK/CAT/BT 40	
	Gewicht [kg]:	0.346
	Kühlmittel:	kein
		
7 744 99 027	Abstützflansch mit DMS HAAS Gr. 4	
	Gewicht [kg]:	0.660
	Zusatzbezeichnung:	Größe 4
	Stichmaß Fixierbolzen [mm]:	59.000
	Durchmesser Fixierbolzen [mm]:	20.000
	mit b [mm]:	18.000
	Riegelabstand von Gehäusenull [mm]:	42.000
	Bolzenabstand von Gehäusenull [mm]:	47.000



heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>