WERKZEUGKATALOG

heimatec®

Nakamura

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

11/2026




# Hightech von heimatec -
# Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## *UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter
Angetriebene Werkzeugeinheiten
Präzisionswerkzeuge
Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
Werkzeuge für Langdrehautomaten
Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

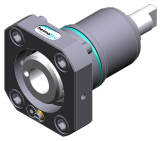
**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.



11/2026

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

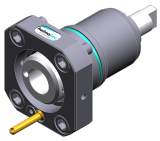
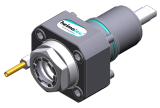
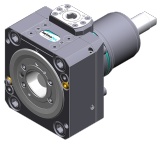
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 55 033** | **Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.830 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 010 55 109** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.600 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 010 55 111** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.000 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Trockenlauf möglich |
| **8 010 56 031** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.760 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | kurze Ausführung |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

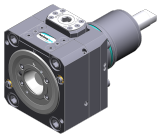
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 56 032** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.740 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | kurze Ausführung |
| **8 010 56 063** | **Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.000 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 010 56 110** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 4** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.750 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen ! |
| **8 010 56 111** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.800 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen ! |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 56 120** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen ! |
| **8 010 56 140** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.000 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| **8 010 56 144** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK** | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| **8 010 56 151** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.770 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

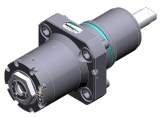
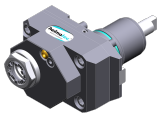
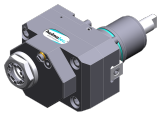
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 56 153** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.180 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| **8 011 54 006** | **Axial-Fräskopf Kombidorn 3/4"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.910 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 3/4" (19,05mm) |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 011 55 015** | **Axial-Fräskopf Kombidorn 22** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.000 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 22 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 013 54 005** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.200 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

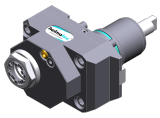
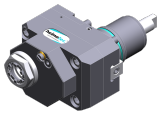
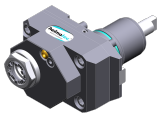
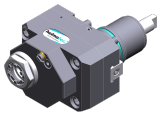
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 013 54 007** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK** | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| **8 019 54 055** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 M IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.200 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 M |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| **8 019 55 018** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.230 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| **8 019 55 023** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.260 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

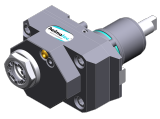
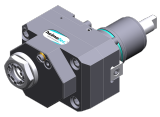
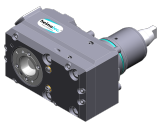
# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| **8 019 55 024** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.230 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| **8 019 55 025** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.330 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| **8 019 55 026** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.300 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| **8 019 55 027** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.350 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

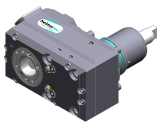
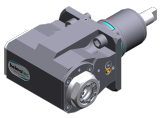
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| **8 019 55 028** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.240 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| **8 019 55 029** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.220 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 42 |
| **8 019 56 042** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.720 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 62 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

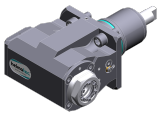
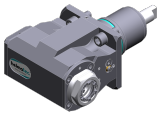
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 019 56 057** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.650 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 62 |
| **8 030 55 076** | **Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.860 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 030 55 081** | **Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 030 55 122** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.380 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

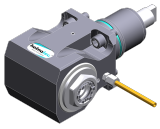
# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit prüfen; |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| **8 030 55 123** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.550 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| **8 030 55 139** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.560 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| **8 030 55 140** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.700 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

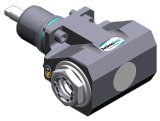
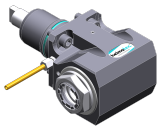
# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 55 240** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.380 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 030 55 241** | **Winkel Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.960 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 030 56 076** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.970 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 030 56 077** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.920 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 030 56 087** | **Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.880 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 030 56 088** | **Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 030 56 092** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.830 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 030 56 093** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.040 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

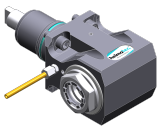
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 030 56 107** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.180 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 030 56 121** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| **8 030 56 124** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.300 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

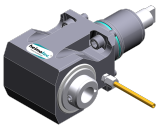
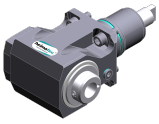
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 56 125** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.520 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| **8 030 56 126** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.340 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| **8 030 56 237** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.500 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 030 56 238** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.200 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

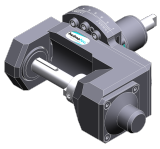
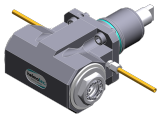
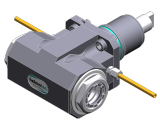
# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 030 56 256** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 030 56 257** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 037 53 001** | **Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 13** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.960 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 13 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Mittenmaß [mm]: | 76 |
| **8 037 54 007** | **Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16** | |
| | Gewicht [kg]: | 12.220 |
| | Ausführung: | ± 10° drehbar; unter 0° absteckbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 16 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | starke Version; verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 87,5 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

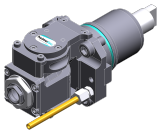
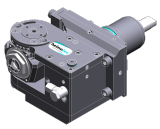
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 037 55 007** | **Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22** | |
|  | Gewicht [kg]: | 12.520 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 22 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Hinweis: | starke Version mit verstärkter Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 87,5 |
| **8 037 55 013** | **Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 1"** | |
| | Gewicht [kg]: | 11.640 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 1" (25,4mm) |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Hinweis: | starke Version mit verstärkter Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 87,5 |
| **8 039 55 047** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.800 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 039 56 021** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.600 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 040 53 000** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.150 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 57 |
| **8 040 54 002** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.180 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 57 |
| **8 040 54 032** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT** | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Mittenmaß beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 46 |
| **8 043 54 000** | **Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 9.850 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

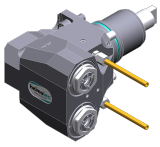
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |
| **8 043 54 001** | **Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16AX UTIK** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.920 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |
| **8 043 54 002** | **Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.930 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |
| **8 043 54 003** | **Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16AX UTIK** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.900 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | 180° umsetzbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |
| **8 050 54 005** | **Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.100 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Achsversatz [mm]: | 56 |
| **8 050 54 048** | **Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! |
| | Achsversatz [mm]: | 58 |
| **8 050 56 006** | **Mehrspindelbohrkopf C 4 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen ! |
| | Achsversatz [mm]: | 62 |
| **8 053 54 045** | **Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.850 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

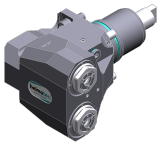
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

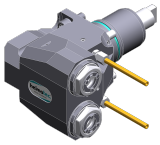
| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|---|---|

**8 053 54 046** **Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UTIK**



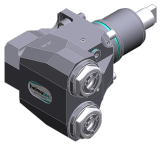
| | |
|---|---|
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Ausführung: | 2-spindlig |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Mittenmaß [mm]: | 75 |

**8 053 54 047** **Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 20 AX UT**



| | |
|---|---|
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Ausführung: | 2-spindlig |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Mittenmaß [mm]: | 75 |

**8 053 54 048** **Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 20 AX UTIK**



| | |
|---|---|
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Ausführung: | 2-spindlig |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Mittenmaß [mm]: | 75 |

**8 068 54 000** **Winkel-Wirbelkopf HW 46**



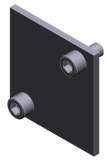
| | |
|---|---|
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 55.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | HW 46 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | ohne Plattenträger; Einsetzbarkeit prüfen; |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

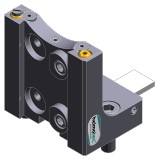
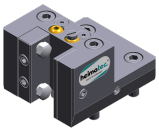
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 200 03 002** | **Abdeckplatte** | |
|  | Gewicht [kg]: | 0.300 |
| | Schafttyp: | BMT |
| **8 224 11 003** | **Abstechhalter Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.040 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 11 005** | **Abstechhalter Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.100 |
| | Einsatz für: | linksschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide mitte Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 11 016** | **Abstechhalter Vkt. 3/4" R 1441** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.110 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 11 022** | **Abstechhalter Vkt. 20** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.350 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Wzge |
| | Ausführung: | Schneide seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 13 004** | **Abstechhalter SH 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.000 |
| | Einsatz für: | Stechschwert 32 |
| | Ausführung: | Spannschaft mitte Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 224 13 007** | **Abstechhalter SH 32** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.190 |
| | Einsatz für: | Stechschwert 32 |
| | Ausführung: | Spannschaft seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 15 002** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25/20** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.800 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25<br>Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Mit Unterlegleiste für Vkt. 20 |
| **8 224 15 012** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.720 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm)<br>Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 15 062** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.100 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25<br>Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 224 15 063** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1" IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.100 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm)<br>Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 225 11 002** | **Abstechhalter Vkt. 20 R 1432** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.120 |
| | Einsatz für: | linksschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 225 11 005** | **Abstechhalter Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.170 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide mitte Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 225 11 009** | **Abstechhalter Vkt. 3/4" R 1442** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.110 |
| | Einsatz für: | linksschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 225 11 012** | **Abstechhalter Vkt. 3/4"** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.200 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Wzge |
| | Ausführung: | Schneide mitte Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 229 16 008** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.430 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 55 |
| **8 229 16 009** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.410 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 12 |
| **8 240 14 022** | **Bohrstangenhalter Ø 10 - geschlitzt** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.900 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | geschlitzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 10 |
| | Kühlmittel: | EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 15 006** | **Spannzangenhalter ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.520 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsatz umsetzbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 15 007** | **Halter für Wendeplattenbohrer 16 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.540 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 16 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 15 019** | **Spannzangenhalter ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.380 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar; zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 16 004** | **Aufnahmehalter HT 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.890 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar; zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 16 008** | **Spannzangenhalter ER 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.200 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsatz umsetzbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 16 009** | **Halter für Wendeplattenbohrer 20 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.480 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 20 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 240 16 030** | **Bohrstangenhalter Ø 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.940 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 16 034** | **Spannzangenhalter ER 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.060 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar; zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 16 045** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.960 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | zurückgesetzt; rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 16 046** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.480 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 16 072** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 240 16 077** | **Bohrstangenhalter Ø 20 - geschlitzt** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.120 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | geschlitzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 17 005** | **Bohrstangenhalter Ø 25** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.820 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 17 007** | **Bohrstangenhalter Ø 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.320 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 17 011** | **Bohrstangenhalter Ø 25,4 (1")** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.800 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 17 023** | **Halter für Wendeplattenbohrer 25 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.380 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 25 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 240 17 065** | **Bohrstangenhalter Ø 25 - geschlitzt** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.670 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 17 078** | **Bohrstangenhalter Ø 1 1/4" - geschlitzt** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.440 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 18 010** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.640 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 18 012** | **Bohrstangenhalter Ø 32 zurückgesetzt** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.420 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 18 016** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.370 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

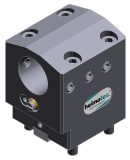
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 240 18 021** | **Halter für Wendeplattenbohrer 32 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.200 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 32 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 18 033** | **Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.630 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Gehäuse massiv |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 18 037** | **Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.540 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/2" (38,1mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 18 088** | **Bohrstangenhalter Ø 32 zurückgesetzt** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.200 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Vorderkante ø32- Aufn. 20mm von Revolvermitte versetzt |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 18 092** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.250 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! |
| | Mittenmaß [mm]: | 110 |
| **8 240 18 098** | **Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 240 19 009** | **Bohrstangenhalter Ø 40** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.480 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 19 025** | **Halter für Wendeplattenbohrer 40 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.740 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 40 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 19 139** | **Bohrstangenhalter Ø 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.760 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 240 19 142** | **Bohrstangenhalter Ø 40 zurückgesetzt** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Vorderkante Ø40- Aufn. 60mm von Revolvermitte versetzt |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 19 143** | **Bohrstangenhalter Ø 40 zurückgesetzt** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Vorderkante Ø40- Aufn. 20mm von Revolvermitte versetzt |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 244 12 025** | **Plandrehhalter Vkt. 25** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.160 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

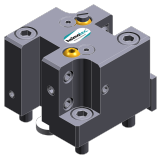
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 249 15 001** | **Doppel-Spannzangenhalter ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.240 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 249 16 000** | **Doppel-Spannzangenhalter ER 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 249 16 009** | **Doppel-Aufnahmehalter HT 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.660 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 249 16 015** | **Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.370 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4<br>heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 249 16 027** | **Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.280 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4<br>heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 250 16 005** | **Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.620 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | ±55 |
| **8 251 11 000** | **Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.250 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 251 11 003** | **Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.420 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20<br>Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 251 11 007** | **Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.390 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm)<br>Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 251 13 009** | **Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 3/4" IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.780 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm)<br>Vkt. 3/4" (19,05mm)<br>Vkt. 3/4" (19,05mm)<br>Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 251 13 010** | **Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 3/4" IK** | |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm)<br>Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

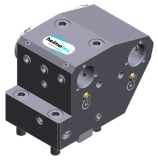
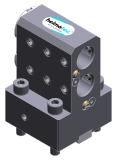
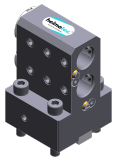
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 251 14 064** | **Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 20 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.950 |
| | Einsatz für: | Hauptspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| **8 251 14 066** | **Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 20 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.780 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 251 14 094** | **Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 20 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.820 |
| | Einsatz für: | Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 251 15 048** | **Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 251 16 011** | **Mehrfach-Aufnahmehalter C 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.100 |
| | Einsatz für: | Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | | heimatec Capto(TM) C 4 - 15° |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

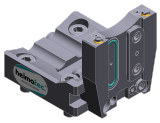
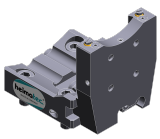
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 64 |
| | | 64 |
| **8 253 17 105** | **Mehrfach-Bohrstangenhalter 2x Ø 25** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.560 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | | Ø 25 - 15° |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 253 17 125** | **Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 25** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.720 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 65/100 |
| **8 253 17 126** | **Mehrfach-Bohrstangenhalter 3x Ø 25** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.560 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Mittenmaß [mm]: | 65/100 |
| **8 253 17 127** | **Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 1"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.450 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 65/100 |
| **8 259 12 010** | **Mehrfach-Drehstahlhalter 2x Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.890 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Y-versetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

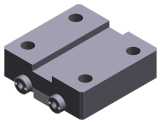
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 263 19 002** | **Stahlhalter mit rotierender Spitze** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.280 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kegelrollenlagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 320 12 010** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.680 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 26 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| **8 320 12 020** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 26 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | mit zurückgesetzter Schwertaufnahme |
| **8 320 13 002** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.570 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| **8 320 13 010** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.730 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | Spannschaft innenliegend |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# JX-250 Ø65/75 Std. Revolver rechts

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 320 13 015** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.830 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | mit zurückgesetzter Schwertaufnahme |
| **8 782 16 001** | **Distanzplatte 20mm** | |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Platte ohne Befestigungsschrauben ! |
| **8 782 16 003** | **Distanzplatte 25mm** | |
|  | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Zentriernut b 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Platte ohne Befestigungsschrauben ! |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

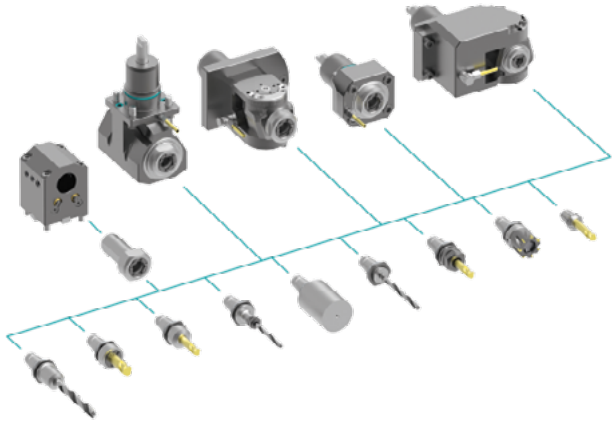
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

11/2026

# heimatec.u-tec®

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®

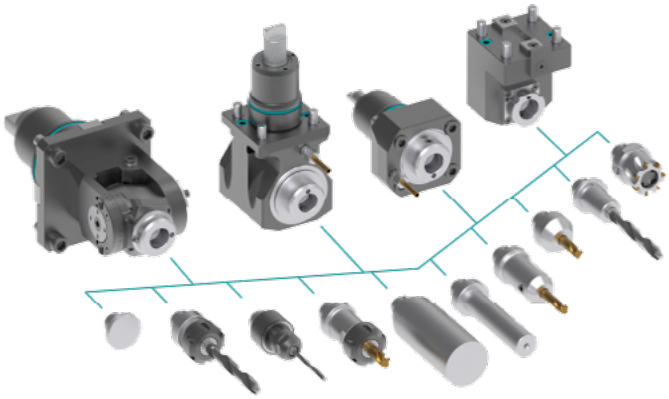
Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.easy-quick

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT

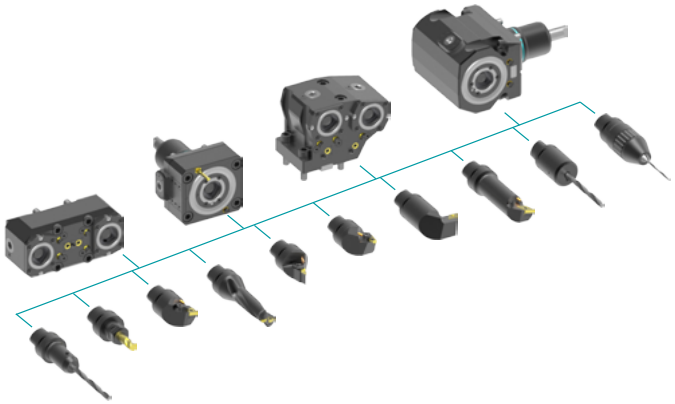
Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.Capto™

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™

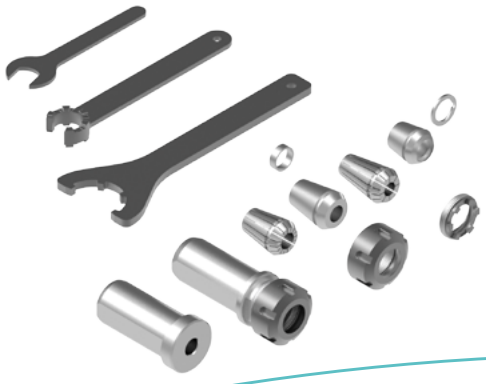
Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.accessories

**heimatec.de**
Produkte / Zubehör

Ausführungen siehe Katalog



© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com



11/2026




● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec GmbH**
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
https://heimatec.com/handelspartner

11/2026