

Nakamura  
**NEWTW 30 large**  
**Swing diameter**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme



Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 66 058</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	5.320
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
<b>8 010 66 059</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.650
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
<b>8 010 66 060</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.680
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Hinweis:	Kombilagerung; Trockenlauf möglich
<b>8 010 67 030</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.580
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Hinweis:	Kombilagerung; Trockenlauf möglich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 67 079</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	5.320
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
<b>8 010 67 080</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.650
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
<b>8 010 68 005</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
<b>8 010 68 006</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 68 016</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Kombilagerung
<b>8 011 65 022</b>	<b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
<b>8 011 65 024</b>	<b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	6.990
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
<b>8 011 66 012</b>	<b>Axial-Fräskopf Kombidorn 27 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	7.090
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 27
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 011 67 007</b>	<b>Axial-Fräskopf Kombidorn 32 IK</b>	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
<b>8 019 66 018</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	10.450
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	60
<b>8 019 66 023</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	60
<b>8 019 67 012</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	75.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	60

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 224 22 000</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 25 - Z 3431</b>	
	Gewicht [kg]:	2.380
	Einsatz für:	rechtsschneidende Werkzeuge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 23 000</b>	<b>Abstechhalter SH 32 - Z 3431-2</b>	
	Gewicht [kg]:	2.300
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
<b>8 224 25 012</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	4.680
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
<b>8 225 22 000</b>	<b>Abstechhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	2.400
	Einsatz für:	linksschneidende Wzge
	Ausführung:	Schneide seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
<b>8 240 29 003</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 50 - R 3437 ähnlich</b>	
	Gewicht [kg]:	11.600
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 30
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	105
	Achsversatz [mm]:	25
<b>8 240 29 006</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 50 - R 3437</b>	
	Gewicht [kg]:	9.340
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 30
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	105

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 29 028</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 2"</b>	
	Gewicht [kg]:	9.290
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 30
	Werkzeugaufnahme:	Ø 2" (50,8mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	105
<b>8 244 22 000</b>	<b>Plandrehhalter Vkt.25</b>	
	Gewicht [kg]:	5.590
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 30
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
<b>8 244 22 001</b>	<b>Plandrehhalter Vkt.25</b>	
	Gewicht [kg]:	5.580
	Ausführung:	sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 30
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	mit 2. Kühlmitteldüse
<b>8 251 22 001</b>	<b>Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	5.260
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
<b>8 320 29 023</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.590
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	 System 845
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	70
<b>8 320 29 024</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 30
	Werkzeugaufnahme:	 System 845
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend





## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)  
[info@heimatec.de](mailto:info@heimatec.de)

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>