

SPINNER
**TC 300-MC /
MCY / SMCY -
BMT 45**



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 010 45 126

Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]:	1.680
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung

8 010 45 135

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]:	1.710
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	15000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK

8 010 45 138


Axial-Bohr- und Fräskopf C 3 IK



Gewicht [kg]:	3.080
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25
Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen!



8 010 45 182

Axial-Bohr- und Fräskopf C 3

Gewicht [kg]:	2.880
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	32
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen!

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 46 230	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 46 231	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	2.000
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 47 136	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK	
	Gewicht [kg]:	2.000
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 011 45 034	Axial-Fräskopf Kombidorf 22	
	Gewicht [kg]:	1.980
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorf 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 013 44 014	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	2.300
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 013 44 015	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
8 019 45 147	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.400
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 45 148	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.300
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 019 45 149	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 45 150	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.480
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 45 152	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 45 191	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Achsversatz [mm]: 42

8 030 44 092



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 45.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:4
 Drehmoment max [Nm]: 5
 Drehzahl max [1/min]: 24000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Druck max [bar]: 140
 Mittenmaß [mm]: 85

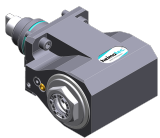
8 030 44 093



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 45.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:4
 Drehmoment max [Nm]: 5
 Drehzahl max [1/min]: 24000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Mittenmaß [mm]: 85

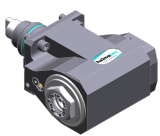
8 030 45 262



Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]: 6.300
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 45.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 85

8 030 45 263



Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]: 6.700
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 45.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	85

8 030 45 266 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]:	5.940
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	85


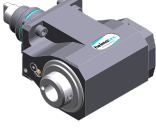
8 030 45 267 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK


Gewicht [kg]:	6.190
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	16
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	85

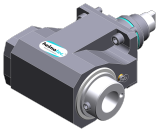

8 030 45 268 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT


Gewicht [kg]:	5.990
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:3
Drehmoment max [Nm]:	12
Drehzahl max [1/min]:	18000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]:	85


Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 45 269	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.100
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 45 274	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 3 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 45 570	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.010
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 45 571	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.400
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK

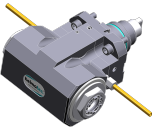
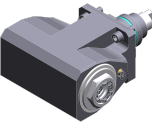
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 46 413	Winkel-Fräs- und Bohrkopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	6.400
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 46 414	Winkel-Fräs- und Bohrkopf HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	6.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 46 415	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	5.810
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 46 416	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 46 418	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 46 419	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 46 420	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 46 560	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	6.120
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 46 565	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	6.520
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 47 168	Winkel-Fräs- und Bohrkopf HT 5 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 031 44 040	Winkel-Fräskopf Kombidorn 16	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	85

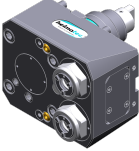

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 031 45 049	Winkel-Fräskopf Kombidorn 22	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 033 45 048	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.360
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 033 45 049	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	8.790
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 033 46 149	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	8.500
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 033 46 150	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	8.750
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 034 44 000	Winkel-Fräskopf Einschraubfräser IK	
	Gewicht [kg]:	8.730
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Einschraubfräser M 12
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 037 44 022	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16	
	Gewicht [kg]:	4.520
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	± 23° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 16
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	78

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 039 44 085	Winkel-Fräskopf Einschraubfräser	
	Gewicht [kg]:	6.470
	Zusatzbezeichnung:	84° abgewinkelt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Einschraubfräser M 12
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung; innenliegender Mutter;
	Mittenmaß [mm]:	70
8 039 45 089	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.000
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 039 45 090	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.870
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 039 45 104	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!;
	Mittenmaß [mm]:	85
8 039 45 112	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.460
	Zusatzbezeichnung:	84° abgewinkelt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	70
8 039 45 128	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 3	
	Gewicht [kg]:	8.930
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	85
8 039 46 063	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 043 44 032	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.710
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
8 043 44 033	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16AX UTIK	
	Gewicht [kg]:	8.720
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
8 043 44 034	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.580
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
8 043 44 035	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16AX UTIK	
	Gewicht [kg]:	8.670
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
8 050 44 031	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.975
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	58
8 053 44 028	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.636
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	85
8 200 99 000	Abdeckplatte 75,0x 75,0x 5,0	
	Gewicht [kg]:	0.480
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
8 202 00 011	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	
	Gewicht [kg]:	0.700
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	15

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 209 02 003	Adapter für VDI 30	
	Gewicht [kg]:	4.050
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 30
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 224 01 018	Drehstahlhalter Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	2.600
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	rechtsschneidende Wzge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK
8 224 02 009	Drehstahlhalter Vkt. 25 IK	
	Gewicht [kg]:	2.820
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	rechtsschneidende Wzge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK
8 224 03 015	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 3/4" IK	
	Gewicht [kg]:	2.640
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 224 04 023	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"	
	Gewicht [kg]:	2.620
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 224 04 061	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	2.610
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 04 063	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	2.050
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! Keilleiste
8 224 05 011	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	3.050
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 224 05 030	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK	
	Gewicht [kg]:	3.030
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 225 01 002	Drehstahlhalter Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	2.600
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	linksschneidende Wzge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK
8 225 02 000	Drehstahlhalter Vkt. 25 IK	
	Gewicht [kg]:	2.800
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	linksschneidende Wzge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK
8 229 05 007	Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	2.700
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	64

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 05 006	Spannzangenhalter ER 25 	Gewicht [kg]: 3.090
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
8 240 05 038	Spannzangenhalter ER 25 AX UT 	Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
		Werkzeugaufnahme: ER 25
		Kühlmittel: IK/EK
		Druck max [bar]: 80
		Mittenmaß [mm]: 85
8 240 05 058	Aufnahmehalter ABS 50 IK/EK	Gewicht [kg]: 4.340
		Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
		Werkzeugaufnahme: ABS 50
		Kühlmittel: IK/EK
		Mittenmaß [mm]: 85
8 240 05 064	Bohrstangenhalter Ø 16	Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
		Werkzeugaufnahme: Ø 16
		Kühlmittel: IK/EK
		Mittenmaß [mm]: 85
8 240 06 013	Spannzangenhalter ER 32	Gewicht [kg]: 3.220
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
		Werkzeugaufnahme: ER 32
		Kühlmittel: IK/EK
		Druck max [bar]: 80
Mittenmaß [mm]: 85		
8 240 06 014	Aufnahmehalter HT 4 IK 	Gewicht [kg]: 3.070
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
		Werkzeugaufnahme: HT 4
		Kühlmittel: IK/EK
		Mittenmaß [mm]: 85

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 240 06 048

**Aufnahmehalter C 4 IK**

Gewicht [kg]: 4.640
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Ausführung: zurückgesetzt
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
 Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4
 Kühlmittel: IK
 Mittenmaß [mm]: 85

8 240 06 055

Bohrstangenhalter Ø 20

Gewicht [kg]: 4.180
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
 Werkzeugaufnahme: Ø 20
 Kühlmittel: IK/EK
 Mittenmaß [mm]: 85

8 240 07 015

**Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"**

Gewicht [kg]: 3.750
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
 Werkzeugaufnahme: Ø 1 1/4" (31,75mm)
 Kühlmittel: IK/EK
 Mittenmaß [mm]: 85

8 240 07 018

**Bohrstangenhalter Ø 25**

Gewicht [kg]: 4.000
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
 Werkzeugaufnahme: Ø 25
 Kühlmittel: IK/EK
 Mittenmaß [mm]: 85

8 240 07 019


Bohrstangenhalter Ø 1"



Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
 Werkzeugaufnahme: Ø 1" (25,4mm)
 Kühlmittel: IK/EK
 Mittenmaß [mm]: 85

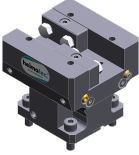
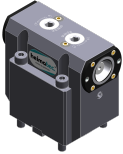
8 240 07 020

Bohrstangenhalter Ø 25



Gewicht [kg]: 4.450
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
 Werkzeugaufnahme: Ø 25
 Kühlmittel: IK/EK
 Mittenmaß [mm]: 100



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 07 042	Aufnahmehalter HT 5 IK	
	Gewicht [kg]:	3.100
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 08 021	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	3.780
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 08 022	Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 08 023	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	4.310
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 240 08 047	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	4.020
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 08 057	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	3.890
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	85




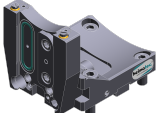
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 09 017	Bohrstangenhalter Ø 40 	Gewicht [kg]: 3.600
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
8 240 09 018	Bohrstangenhalter Ø 40	Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
		Werkzeugaufnahme: Ø 40
		Kühlmittel: IK/EK
		Mittenmaß [mm]: 85
		Gewicht [kg]: 4.000
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
8 240 09 059	Bohrstangenhalter Ø 50	Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
		Werkzeugaufnahme: Ø 50
		Kühlmittel: EK
		Mittenmaß [mm]: 65
		Gewicht [kg]: 3.160
		Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
8 244 04 000	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 20 	Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
		Werkzeugaufnahme: Vkt. 20
		Kühlmittel: EK
		Druck max [bar]: 80
		Gewicht [kg]: 3.930
8 244 04 007	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 3/4"	Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
		Werkzeugaufnahme: Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Kühlmittel: EK
8 244 04 029	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 20 IK 	Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
		Schafttyp: BMT
		Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
		Werkzeugaufnahme: Vkt. 20
		Kühlmittel: IK/EK
		Druck max [bar]: 100
		Gewicht [kg]: 3.930

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 244 05 009	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	4.320
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 249 05 000	Doppel-Spannzangenhalter ER 25	
	Gewicht [kg]:	3.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
		ER 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	85
8 249 05 007	Doppel-Spannzangenhalter ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
		ER 25 A - u-tec
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 249 05 009	Doppel-Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	5.050
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
		heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	85
8 249 06 002	Doppel-Spannzangenhalter ER 32	
	Gewicht [kg]:	3.590
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
		ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	85

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 249 06 003	Doppel-Aufnahmehalter HT 4	
	Gewicht [kg]:	3.300
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
		HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 249 07 001	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Gewicht [kg]:	3.730
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 249 07 004	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	3.690
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 249 07 008	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Mittenmaß [mm]:	100
8 249 08 004	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	3.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 249 08 005	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Mittenmaß [mm]:	100
8 250 05 004	Mehrfach-Aufnahmelhalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	2.100
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
		heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	27
		27
8 251 04 016	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	4.980
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 251 04 017	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"	
	Gewicht [kg]:	5.160
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 251 04 050	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	5.100
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	Keilleiste
8 253 05 000	Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 3/4"	
	Gewicht [kg]:	3.320
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 3/4" (19,05mm)
		Ø 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	55/90
8 253 05 002	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 3/4"	
	Gewicht [kg]:	3.460
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 3/4" (19,05mm)
		Ø 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	65/90
8 253 06 004	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 20	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
		Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	65/90
8 253 07 012	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	3.150
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	55/90
8 253 07 013	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1"	
	Gewicht [kg]:	3.070
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
		Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	55/90

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 253 07 034	Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	2.330
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen; Werkzeuglänge beachten
	Mittenmaß [mm]:	55/100
8 253 08 010	Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	3.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
		Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65/100
8 259 01 015	Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	5.320
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 259 01 016	Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	5.300
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
8 320 02 012	Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK	
	Gewicht [kg]:	1.270
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 320 02 013	Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK	
	Gewicht [kg]:	1.360
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend
8 320 03 011	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.330
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
8 320 03 018	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.480
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend
8 320 03 023	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.590
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	mit zurückgesetzter Schwertaufnahme; Einsetzbarkeit
8 320 03 051	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.230
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Spannschaft mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
8 710 94 005	Montageblock BMT 45 Spinner	
	Gewicht [kg]:	10.040
	Werkzeugaufnahme:	BMT 45

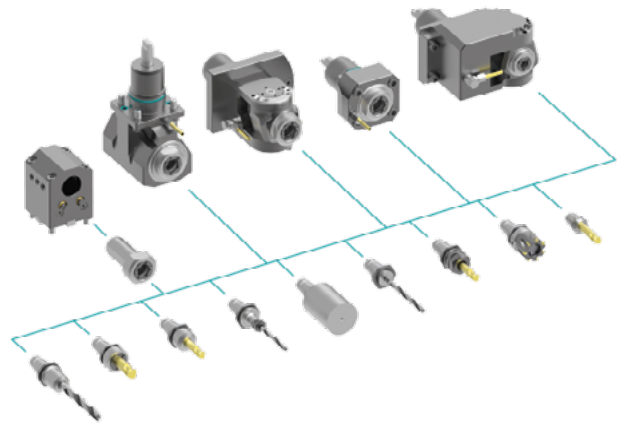
heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



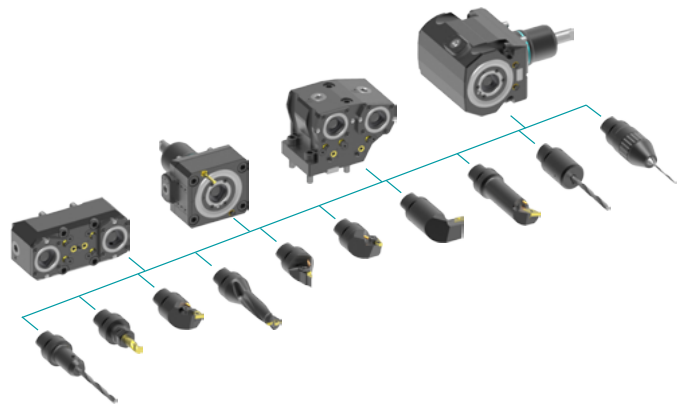
heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



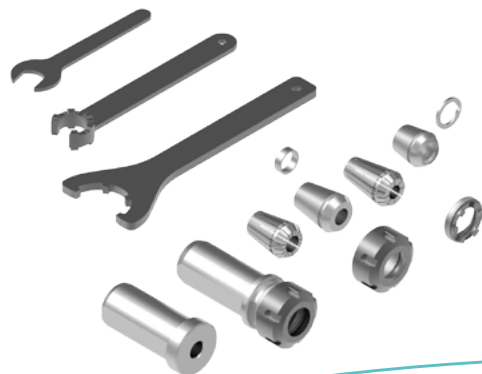
heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>