

SPINNER
**TC 300-MC /
MCY**



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

SPINNER

TC 300-MC / MCY

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 010 25 098



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]:	2.360
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	25.00
Schafttyp:	VDI
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK

8 010 25 099



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]:	2.560
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	25.00
Schafttyp:	VDI
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25

8 010 26 037

Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4

Gewicht [kg]:	2.580
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	25.00
Schafttyp:	VDI
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK

8 010 26 038

Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK

Gewicht [kg]:	2.560
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	25.00
Schafttyp:	VDI
Werkzeugaufnahme:	HT 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	25
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25

8 011 24 015

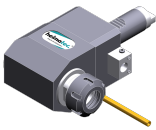

Axial-Fräskopf Kombidor 16

Gewicht [kg]:	2.460
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	25.00
Schafttyp:	VDI
Werkzeugaufnahme:	Kombidor 16
Übersetzung [i]:	1:1

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
8 011 25 013	Axial-Fräskopf Kombidorn 22	
	Gewicht [kg]:	2.580
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kegelrollenlagerung
8 016 24 000	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 2	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 2
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	16000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	34,5
8 016 24 005	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.700
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	16000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
8 036 24 016	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	16000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK

SPINNER

TC 300-MC / MCY

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	75
8 036 24 020	Winkel-Fräskopf Kombidorn 16	
	Gewicht [kg]:	3.630
	Ausführung:	Sonder; doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 036 25 010	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	3.200
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 036 25 011	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK	
	Gewicht [kg]:	3.600
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	75
8 036 25 025	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.410
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich

SPINNER
TC 300-MC / MCY

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 036 25 026	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	4.000
	Ausführung:	doppelverzahnt; Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 036 25 047	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK	
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	75
8 036 26 033	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	3.230
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Fixierung Gleitstein
	Mittenmaß [mm]:	75
8 040 24 042	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	nutzbarer Schwenkbereich beachten!

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	65
8 040 24 065	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.290
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	85
8 040 24 068	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.290
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 200 20 001	Verschlussstopfen Z2-25 K	
	Gewicht [kg]:	0.020
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
8 200 20 004	Verschlussstopfen Z2-25 S	
	Gewicht [kg]:	0.480
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
8 200 22 000	Werkzeughalter A1-25x 75	
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
8 202 20 011	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	
	Gewicht [kg]:	0.800
	Ausführung:	universal
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK

SPINNER


TC 300-MC / MCY

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 209 22 012	Adapter für VDI 25	
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 25
	Mittenmaß [mm]:	75
8 209 22 014	Adapter für VDI 25	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 25
	Mittenmaß [mm]:	75
8 214 21 001	Werkzeughalter C3-25x16	
	Gewicht [kg]:	1.070
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 16/12
	Kühlmittel:	EK
8 214 21 003	Werkzeughalter C1-25x16/12	
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 16/12
	Kühlmittel:	EK
8 214 24 001	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	1.460
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	mit umsetzbarem Schaft
8 230 25 008	Spannzangenhalter ER 25	
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 230 27 024	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	2.860
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	75




SPINNER

TC 300-MC / MCY

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 230 27 041	Bohrstangenhalter Ø 30	
	Gewicht [kg]:	2.770
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 30
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 230 27 049	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	3.420
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	95
8 230 27 054	Bohrstangenhalter Ø 1"	
	Gewicht [kg]:	2.850
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung
	Mittenmaß [mm]:	75
8 230 28 019	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 231 28 003	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	links
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	75
8 234 24 004	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	2.320
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	ummontierbar in linke Ausführung

SPINNER

TC 300-MC / MCY

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 236 26 006	Aufnahmehalter HT 4	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Fixierung Gleitstein
	Mittenmaß [mm]:	75
8 236 27 014	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Ausführung:	doppelverzahnt
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Mittenmaß [mm]:	95
8 253 25 001	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 16	
	Gewicht [kg]:	4.900
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 16
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	70/105
8 253 27 008	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	4.430
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	70/105
8 262 29 015	Werkstoffanschlag VDI 25 - Ø 60 Sternrev	
	Gewicht [kg]:	2.730
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	Länge einstellbar
	Mittenmaß [mm]:	75
8 320 23 014	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.370
	Ausführung:	universal
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70

SPINNER
TC 300-MC / MCY

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 320 23 020	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.540
	Ausführung:	universal
	Schaftgröße [mm]:	25.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend



● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>