

Doosan  
**Lynx 220**  
**LMSA/LMSC**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

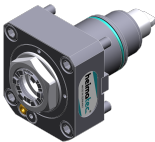
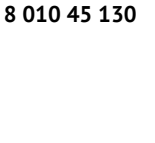
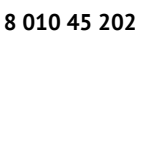
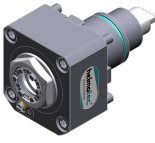
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement



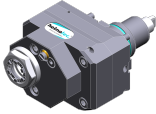
Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.


**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

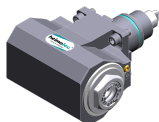
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 45 129</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
		
	Gewicht [kg]:	1.830
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 010 45 130</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
		
	Gewicht [kg]:	2.020
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
<b>8 010 45 202</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
		
	Gewicht [kg]:	1.740
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
<b>8 010 45 220</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
		
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Trockenlauf möglich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 010 46 258</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>	
		Gewicht [kg]: 2.090 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 45.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: HT 4 Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 32 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: IK/EK Druck max [bar]: 25
<b>8 010 46 272</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>	
		Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 45.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 32 Drehzahl max [1/min]: 8000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: EK Hinweis: verstärkte Lagerung
<b>8 010 46 327</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>	
		Gewicht [kg]: 2.200 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 45.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: HT 4 Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 50 Drehzahl max [1/min]: 15000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: IK/EK Druck max [bar]: 100 Hinweis: Trockenlauf möglich
<b>8 019 45 162</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
		Zusatzbezeichnung: achsversetzt Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 45.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:2 Drehmoment max [Nm]: 25 Drehzahl max [1/min]: 12000 Drehrichtung: ungleich Kühlmittel: EK Hinweis: verstärkte Lagerung Achsversatz [mm]: 42

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 019 45 163</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.940
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180°umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
<b>8 019 45 164</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
<b>8 019 45 165</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
<b>8 019 45 174</b>	<b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
<b>8 030 44 098</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 030 45 228</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	6.590
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 030 45 229</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 030 45 230</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 030 45 231</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	6.400
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 030 45 270</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	5.440
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 030 45 271</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
	Gewicht [kg]:	5.740
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 030 45 272</b>	<b>Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	5.470
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec

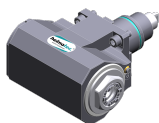


## Artikel-Nr.

## Bezeichnung

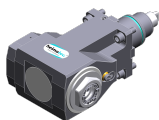
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

## 8 030 45 273

**Winkel-Fräskopf ER 25 AX UT IK**

Gewicht [kg]:	5.690
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

## 8 030 45 551


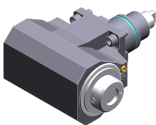
**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK**



Gewicht [kg]:	6.660
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	105


## 8 030 45 594



**Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**

Gewicht [kg]:	5.030
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	65

Artikel-Nr.	Bezeichnung		
	<b>8 030 45 595</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>	
		Gewicht [kg]:	5.980
		Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
		Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
		Schaftgröße [mm]:	45.00
		Schafttyp:	BMT
		Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
		Übersetzung [i]:	1:1
		Drehmoment max [Nm]:	50
		Drehzahl max [1/min]:	12000
		Drehrichtung:	ungleich
		Kühlmittel:	IK/EK
		Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	65	
	<b>8 030 46 459</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>	
		Gewicht [kg]:	5.770
		Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
		Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
		Schaftgröße [mm]:	45.00
		Schafttyp:	BMT
		Werkzeugaufnahme:	HT 4
		Übersetzung [i]:	1:1
		Drehmoment max [Nm]:	50
		Drehzahl max [1/min]:	10000
		Drehrichtung:	ungleich
		Kühlmittel:	IK/EK
		Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	65	
	<b>8 030 46 460</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>	
		Gewicht [kg]:	5.530
		Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
		Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
		Schaftgröße [mm]:	45.00
		Schafttyp:	BMT
		Werkzeugaufnahme:	HT 4
		Übersetzung [i]:	1:1
		Drehmoment max [Nm]:	50
		Drehzahl max [1/min]:	8000
		Drehrichtung:	ungleich
		Kühlmittel:	EK
		Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65	
	<b>8 031 44 051</b>	<b>Winkel-Polygonfräskopf Dorn 16</b>	
		Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
		Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
		Schaftgröße [mm]:	45.00
		Schafttyp:	BMT
		Werkzeugaufnahme:	Polygondorn 16
		Übersetzung [i]:	1:1
		Drehmoment max [Nm]:	50
		Drehzahl max [1/min]:	6000
		Drehrichtung:	ungleich
		Kühlmittel:	EK
		Hinweis:	Kombilagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 033 45 052</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	8.180
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung;
	Mittenmaß [mm]:	80
<b>8 037 44 016</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	± 23° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 16
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	78
<b>8 037 44 038</b>	<b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16</b>	
	Gewicht [kg]:	4.650
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	± 45° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 16
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	78
<b>8 039 45 078</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	5.730
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 039 46 076</b>	<b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>	
	Gewicht [kg]:	6.200
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 043 44 014</b>	<b>Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16AX UTIK</b>	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
<b>8 043 44 015</b>	<b>Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	8.710
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60





Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 043 44 043	<b>Schwenkkopf +105°/-20° verst ER16 AX UT</b>	
		Gewicht [kg]: 5.320 Zusatzbezeichnung: achsversetzt;180° umsetzbar Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 45.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 25 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: ungleich Kühlmittel: EK Mittenmaß [mm]: 50 Achsversatz [mm]: 35
8 043 45 011	<b>Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25AX UT</b>	Gewicht [kg]: 8.950 Zusatzbezeichnung: achsversetzt Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 45.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 25 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: EK Hinweis: Schwenkbereich beachten! verstärkte Lag. Mittenmaß [mm]: 69 Achsversatz [mm]: 60
8 043 45 016	<b>Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25AX UT</b>	Gewicht [kg]: 8.920 Zusatzbezeichnung: achsversetzt Ausführung: unter 45° absteckbar Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 45.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 25 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: EK Hinweis: Schwenkbereich beachten! verstärkte Lag. Mittenmaß [mm]: 69 Achsversatz [mm]: 60
8 050 44 030	<b>Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT</b>	
		Gewicht [kg]: 5.000 Zusatzbezeichnung: achsversetzt Einsatz für: Hauptspindel Ausführung: 2-spindlig Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 45.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec




Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	58
<b>8 200 99 000</b>	<b>Abdeckplatte 75,0x 75,0x 5,0</b>	
	Gewicht [kg]:	0.480
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
<b>8 202 00 011</b>	<b>Grundhalter Längsaufnahme FN 12</b>	
	Gewicht [kg]:	0.700
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	15
<b>8 224 02 003</b>	<b>Abstechhalter SH 26</b>	
	Gewicht [kg]:	1.190
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Stechschwert 26
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 03 011</b>	<b>Abstechhalter SH 32</b>	
	Gewicht [kg]:	1.230
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 03 014</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 3/4" IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm) Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 224 03 017</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"</b>	
	Gewicht [kg]:	2.550
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 04 060</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.520
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	Vkt. 20 IK/EK
<b>8 224 05 011</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.050
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
<b>8 224 05 030</b>	<b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.030
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
<b>8 240 05 006</b>	<b>Spannzangenhalter ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.090
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 240 05 038</b>	<b>Spannzangenhalter ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.090
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 05 058</b>	<b>Aufnahmehalter ABS 50 IK/EK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.340
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	ABS 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 240 05 064</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 16</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 16
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 240 06 013</b>	<b>Spannzangenhalter ER 32</b>	
	Gewicht [kg]:	3.220
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 240 06 014</b>	<b>Aufnahmehalter HT 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.070
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 240 06 048</b>	<b>Aufnahmehalter C 4 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	4.640
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 240 06 055</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 20</b>	
	Gewicht [kg]:	4.180
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 07 005	<b>Bohrstangenhalter Ø 1"</b>	
	Gewicht [kg]:	3.490
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	65
8 240 07 010	<b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"</b>	
	Gewicht [kg]:	3.320
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	65
8 240 07 015	<b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"</b>	
	Gewicht [kg]:	3.750
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 07 018	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	4.000
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 07 019	<b>Bohrstangenhalter Ø 1"</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 07 039	<b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.520
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	65

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 07 042</b>	<b>Aufnahmehalter HT 5 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	3.100
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 240 08 003</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	3.320
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 240 08 016</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"</b>	
	Gewicht [kg]:	3.130
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 240 08 017</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	80
<b>8 240 08 018</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"</b>	
	Gewicht [kg]:	3.700
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	80
<b>8 240 08 021</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	3.780
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	85



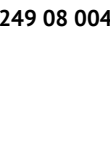
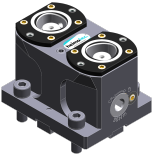
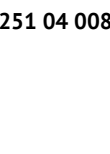
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 08 022</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 240 08 047</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	4.020
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 240 08 057</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]:	3.890
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 240 09 014</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 240 09 015</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	80
<b>8 240 09 017</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>	
	Gewicht [kg]:	3.600
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85








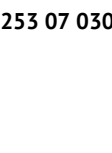
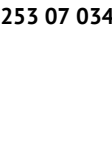
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 240 09 059</b>	<b>Bohrstangenhalter Ø 50</b>	
	Gewicht [kg]:	3.160
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65
<b>8 244 04 000</b>	<b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	3.930
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80
<b>8 244 04 007</b>	<b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 3/4"</b>	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 244 04 022</b>	<b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 20 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	2.200
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
<b>8 244 04 029</b>	<b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 20 IK</b>	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
<b>8 244 05 009</b>	<b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25</b>	
	Gewicht [kg]:	4.320
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK

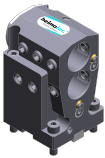

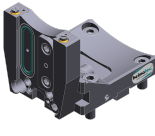
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 249 05 000</b>	<b>Doppel-Spannzangenhalter ER 25</b>	
	Gewicht [kg]:	3.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
		ER 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 249 05 007</b>	<b>Doppel-Spannzangenhalter ER 25 AX UT</b>	
	Gewicht [kg]:	3.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
		ER 25 A - u-tec
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 249 06 002</b>	<b>Doppel-Spannzangenhalter ER 32</b>	
	Gewicht [kg]:	3.590
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
		ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 249 06 003</b>	<b>Doppel-Aufnahmehalter HT 4</b>	
	Gewicht [kg]:	3.300
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
		HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
<b>8 249 07 001</b>	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"</b>	
	Gewicht [kg]:	3.730
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85



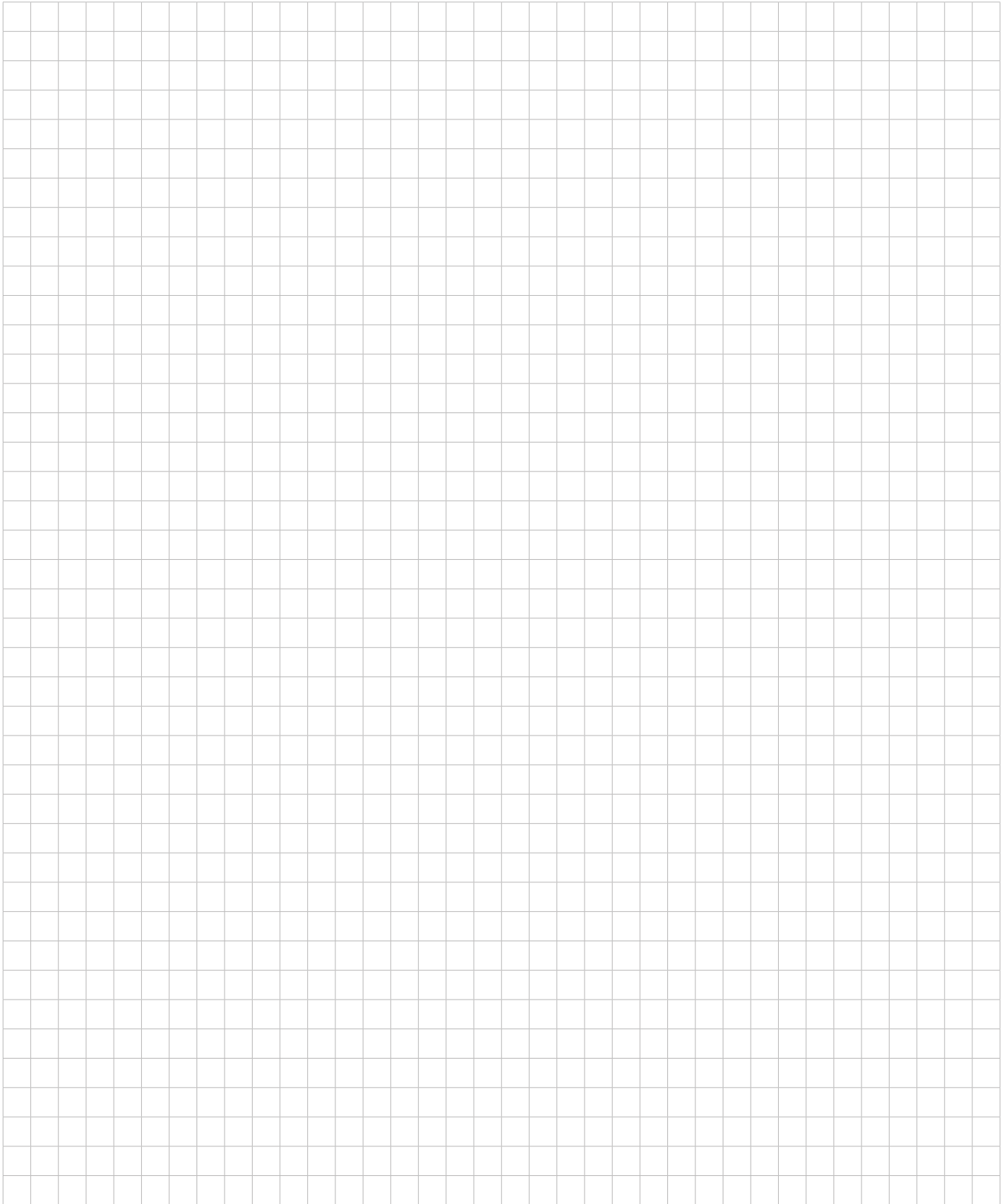
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 249 07 004	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
		
	Gewicht [kg]:	3.690
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 249 08 002	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
		
	Gewicht [kg]:	4.440
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	80
8 249 08 004	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
		
	Gewicht [kg]:	3.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 250 05 004	<b>Mehrfach-Aufnahmelhalter C 3 IK</b>	
		
	Gewicht [kg]:	2.100
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3 heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	27 27
8 251 04 008	<b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20</b>	
		
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 251 04 009</b>	<b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"</b>	
	Gewicht [kg]:	4.610
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 251 04 044</b>	<b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	4.280
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 251 04 045</b>	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]:	5.270
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80
<b>8 251 04 046</b>	<b>Kombi-Mehrfachdrehhalter Vkt. 3/4"</b>	
	Gewicht [kg]:	5.310
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
<b>8 251 04 047</b>	<b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"</b>	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 253 05 000	<b>Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 3/4"</b>	
		
	Gewicht [kg]:	3.320
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 3/4" (19,05mm)
		Ø 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	55/90
8 253 05 002	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 3/4"</b>	
		
	Gewicht [kg]:	3.460
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 3/4" (19,05mm)
		Ø 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	65/90
8 253 06 004	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 20</b>	
		
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
		Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	65/90
8 253 07 012	<b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
		
	Gewicht [kg]:	3.150
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	55/90
8 253 07 030	<b>Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 1"</b>	
		
	Gewicht [kg]:	5.940
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1"
		Ø 1" - 15°
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 253 07 034	<b>Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 25</b>	
		
	Gewicht [kg]:	2.330
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]:	Ø 25 IK/EK Einsetzbarkeit unbedingt prüfen; Werkzeuglänge beachten 55/100
<b>8 253 08 010</b>	<b>Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 32</b>	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	3.500 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 15 Ø 32 Ø 32
	Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]:	IK/EK Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! 65/100
<b>8 259 01 015</b>	<b>Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 20</b>	
	Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	5.320 Haupt- und Gegenspindel Y-versetzt BMT Zentrierfeder b 15 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
<b>8 259 01 016</b>	<b>Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 20 IK</b>	
	Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	5.300 Haupt- und Gegenspindel Y-versetzt BMT Zentrierfeder b 15 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20
	Kühlmittel: Druck max [bar]:	IK/EK 100
<b>8 320 02 012</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK</b>	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	1.270 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 15 Spannschaft SH 26
	Kühlmittel: Druck max [bar]:	IK/EK 70

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
<b>8 320 02 013</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	1.360
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend
<b>8 320 03 011</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	1.330
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
<b>8 320 03 018</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	1.480
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend
<b>8 320 03 023</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	1.590
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	mit zurückgesetzter Schwertaufnahme; Einsetzbarkeit
<b>8 320 03 051</b>	<b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b>	
	Gewicht [kg]:	1.230
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Spannschaft mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
<b>8 710 94 005</b>	<b>Montageblock BMT 45 Spinner</b>	
	Gewicht [kg]:	10.040
	Werkzeugaufnahme:	BMT 45



## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



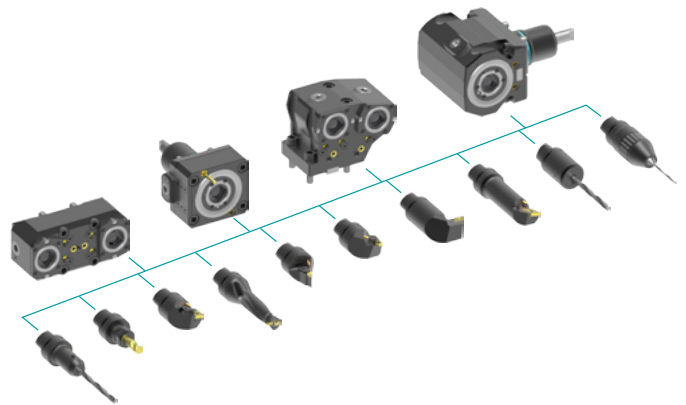
## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec**<sup>®</sup>

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
www.heimatec.de  
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>