

Doosan

Lynx 220 LM/M



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 010 44 040

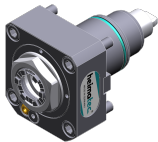
Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT



Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 45.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 32
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: Kombilagerung

8 010 45 129

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]: 1.830
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 45.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 32
Drehzahl max [1/min]: 10000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK

8 010 45 130

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]: 2.020
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 45.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 32
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 25
Hinweis: Kombilagerung

8 010 45 202

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]: 1.740
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 45.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 32
Drehzahl max [1/min]: 10000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK

8 010 45 220

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



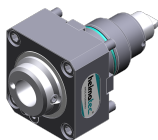
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 45.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 50

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Drehzahl max [1/min]: 15000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100
 Hinweis: Trockenlauf möglich

8 010 46 258

**Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK**

Gewicht [kg]: 2.090
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 45.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25

8 010 46 272

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT

Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 45.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung

8 010 46 327




**Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK**

Gewicht [kg]: 2.200
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 45.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 15000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100
 Hinweis: Trockenlauf möglich

8 019 45 162

**Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT**

Zusatzbezeichnung: achsversetzt
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 45.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:2
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 45 163	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.940
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180°umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 45 164	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 45 165	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 45 174	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Achsversatz [mm]: 42

8 030 44 098 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 45.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:4
 Drehmoment max [Nm]: 5
 Drehzahl max [1/min]: 24000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 65

8 030 45 228 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]: 6.590
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 45.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:3
 Drehmoment max [Nm]: 12
 Drehzahl max [1/min]: 18000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Mittenmaß [mm]: 85

8 030 45 229 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 45.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:2
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Mittenmaß [mm]: 85

8 030 45 230 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 45.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:3
 Drehmoment max [Nm]: 12

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 45 231	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.400
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 030 45 270	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.440
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 45 271	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.740
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65

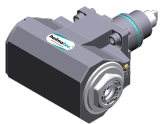
Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 030 45 272

Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]:	5.470
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	8000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 45 273

Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]:	5.690
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 45 551


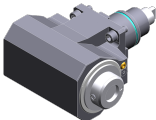
Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]:	6.660
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	105

8 030 45 594

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]:	5.030
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	45.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50

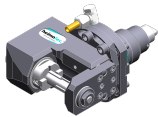
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 45 595	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.980
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 46 459	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	5.770
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 46 460	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	5.530
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 031 44 051	Winkel-Polygonfräskopf Dorn 16	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Polygondorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung
 Mittenmaß [mm]: 65

8 037 44 016

Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Ausführung: ± 23° drehbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 45.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Fräserwelle 16
 Übersetzung [i]: 2:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 4000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 78

8 037 44 038



Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16


Gewicht [kg]: 4.650
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Ausführung: ± 45° drehbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 45.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Fräserwelle 16
 Übersetzung [i]: 2:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 4000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 78

8 039 45 087


Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Gewicht [kg]: 8.480
 Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt
 Ausführung: doppelspindlig
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 45.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 50
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich/ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung; Pendelantrieb
 Mittenmaß [mm]: 80



Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 043 44 014	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16AX UTIK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
8 043 44 015	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.710
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
8 043 44 043	Schwenkkopf +105°/-20° verst ER16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.320
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt;180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	50
	Achsversatz [mm]:	35
8 043 45 011	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.950
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK

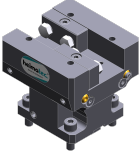
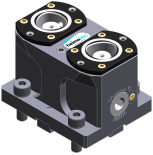
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten! verstärkte Lag.
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
8 043 45 016	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.920
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	unter 45° absteckbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Schwenkbereich beachten! verstärkte Lag.
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
8 050 44 030	Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.000
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	58
8 200 99 000	Abdeckplatte 75,0x 75,0x 5,0	
	Gewicht [kg]:	0.480
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
8 202 00 011	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	
	Gewicht [kg]:	0.700
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	15

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 02 003	Abstechhalter SH 26	
	Gewicht [kg]:	1.190
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Stechschwert 26
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	EK
8 224 03 011	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	1.230
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
8 224 03 014	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 3/4" IK	
	Gewicht [kg]:	2.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 224 03 017	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"	
	Gewicht [kg]:	2.550
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 224 04 060	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	2.520
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
8 224 05 011	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	3.050
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK


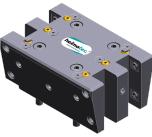

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 05 030	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK	
	Gewicht [kg]:	3.030
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 240 06 014	Aufnahmehalter HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	3.070
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 07 005	Bohrstangenhalter Ø 1"	
	Gewicht [kg]:	3.490
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	65
8 240 07 010	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Gewicht [kg]:	3.320
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	65
8 240 07 039	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	3.520
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	65
8 240 07 042	Aufnahmehalter HT 5 IK	
	Gewicht [kg]:	3.100
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	85

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 08 003	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	3.320
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	65
8 240 08 016	Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"	
	Gewicht [kg]:	3.130
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	65
8 240 08 017	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	80
8 240 08 018	Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"	
	Gewicht [kg]:	3.700
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	80
8 240 08 047	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	4.020
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 08 057	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	3.890
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80

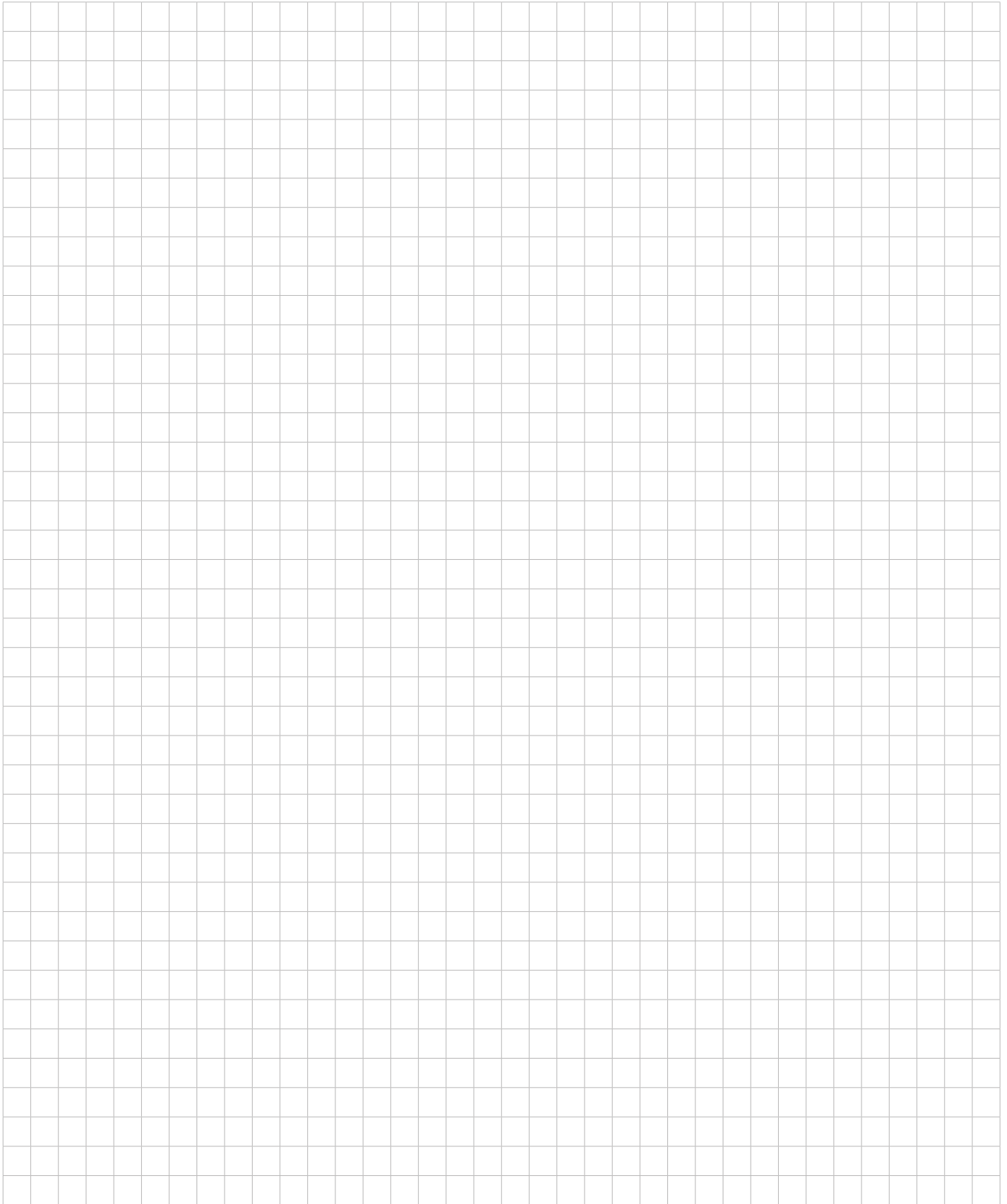
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	85
8 240 09 014	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	65
8 240 09 015	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	80
8 244 04 000	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	3.930
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80
8 244 04 007	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 3/4"	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 244 04 022	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	2.200
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 244 04 029	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 20 IK	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 244 05 009	Kombi-Plandrehalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	4.320
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Sonder
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 250 05 004	Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK	
	Gewicht [kg]:	2.100
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 3
		heimatec Capto(TM) C 3
	Kühlmittel:	IK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	27
		27
8 251 04 008	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80
8 251 04 009	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"	
	Gewicht [kg]:	4.610
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 251 04 044	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	4.280
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 251 04 047	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
		Vkt. 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	EK
8 253 05 000	Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 3/4"	
	Gewicht [kg]:	3.320
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 3/4" (19,05mm)
		Ø 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	55/90
8 253 05 002	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 3/4"	
	Gewicht [kg]:	3.460
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 3/4" (19,05mm)
		Ø 3/4" (19,05mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	65/90
8 253 06 004	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 20	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 20
		Ø 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	65/90
8 253 07 012	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	3.150
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	55/90

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 253 07 013	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1"	
	Gewicht [kg]:	3.070
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm) Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	55/90
8 253 07 034	Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	2.330
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25 Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen; Werkzeuglänge beachten
	Mittenmaß [mm]:	55/100
8 253 08 010	Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	3.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32 Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	65/100
8 259 01 015	Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	5.320
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 259 01 016	Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	5.300
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 320 02 012	Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK	
	Gewicht [kg]:	1.270
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
8 320 02 013	Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK	
	Gewicht [kg]:	1.360
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend
8 320 03 011	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.330
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
8 320 03 018	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.480
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	Spannschaft innenliegend
8 320 03 023	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.590
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
	Hinweis:	mit zurückgesetzter Schwertaufnahme; Einsetzbarkeit
8 320 03 051	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	1.230
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Spannschaft mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70





heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>