

SPINNER
TC 32 MC - VDI
16 - TOEM



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

SPINNER

TC 32 MC - VDI 16 - TOEM

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

8 010 03 002



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11

Gewicht [kg]: 0.670
 Werkzeugantrieb: Kupplung
 Schaftgröße [mm]: 16.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 11
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 6,3
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

8 010 04 004



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16

Gewicht [kg]: 0.660
 Werkzeugantrieb: Kupplung
 Schaftgröße [mm]: 16.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 16
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 6,3
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

8 010 04 006



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX IK

Gewicht [kg]: 1.000
 Werkzeugantrieb: Kupplung
 Schaftgröße [mm]: 16.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 6,3
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25

8 011 02 001



Axial-Fräskopf Dorn 10

Werkzeugantrieb: Kupplung
 Schaftgröße [mm]: 16.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: Dorn 10
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 6,3
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

8 019 03 001

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11

Zusatzbezeichnung: achsversetzt
 Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
 Ausführung: doppelspindlig
 Werkzeugantrieb: Kupplung
 Schaftgröße [mm]: 16.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 11

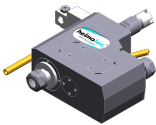
SPINNER

TC 32 MC - VDI 16 - TOEM

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

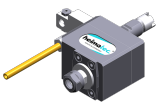
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	6,3
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich/ungleich
Kühlmittel:	EK
Achsversatz [mm]:	44

8 019 03 002



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11	
Gewicht [kg]:	1.950
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
Einsatz für:	Vor- und Rückseitenbearbeitung
Ausführung:	doppelspindlig
Werkzeugantrieb:	Kupplung
Schaftgröße [mm]:	16.00
Schafttyp:	VDI
Werkzeugaufnahme:	ER 11
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	6,3
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich/ungleich
Kühlmittel:	EK
Achsversatz [mm]:	56

8 019 03 003



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11	
Gewicht [kg]:	1.170
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
Ausführung:	rechts
Werkzeugantrieb:	Kupplung
Schaftgröße [mm]:	16.00
Schafttyp:	VDI
Werkzeugaufnahme:	ER 11
Übersetzung [i]:	1:2
Drehmoment max [Nm]:	3
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]:	20

8 019 04 009

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16	
Gewicht [kg]:	1.950
Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
Einsatz für:	Gegenspindel
Werkzeugantrieb:	Kupplung
Schaftgröße [mm]:	16.00
Werkzeugaufnahme:	ER 16
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	6,3
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 019 04 011	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16	
	Gewicht [kg]:	2.060
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Vor- und Rückseitenbearbeitung
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	mit spezieller Leiste
	Achsversatz [mm]:	56
8 030 04 002	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16	
	Gewicht [kg]:	0.960
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	39
8 030 04 004	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 IK	
	Gewicht [kg]:	0.720
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	39
8 031 03 001	Winkel-Fräskopf Dorn 13	
	Gewicht [kg]:	0.960
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Dorn 13
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK

SPINNER
TC 32 MC - VDI 16 - TOEM

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	39
8 033 03 003	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 11	
	Gewicht [kg]:	1.220
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 11
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	50
8 033 03 006	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 11	
	Gewicht [kg]:	1.210
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 11
	Übersetzung [i]:	1:1,556
	Drehmoment max [Nm]:	4
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	50
8 033 04 004	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16	
	Gewicht [kg]:	1.240
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	50
8 033 04 006	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 2	
	Gewicht [kg]:	1.220
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 2
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	8000



SPINNER

TC 32 MC - VDI 16 - TOEM

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	50
8 033 04 007	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 IK	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	50
8 033 04 010	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20	
	Gewicht [kg]:	2.800
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	3:1
	Drehmoment max [Nm]:	18
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	65
8 037 03 001	Querfräskopf ER 11	
	Gewicht [kg]:	2.080
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 11
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
8 038 03 002	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 11	
	Gewicht [kg]:	2.860
	Zusatzbezeichnung:	y-verstellbar
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	Kupplung
	Schaftgröße [mm]:	16.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 11
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	6,3
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich

SPINNER
TC 32 MC - VDI 16 - TOEM

heimatec®

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	90,5





heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>