

SPINNER
**TC 32-MC (DIN
5480
W10x0,8x11)**



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme


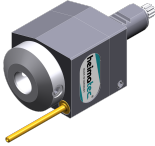
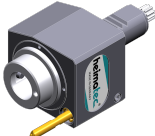
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 14 007	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20	
	Gewicht [kg]:	1.007
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 14 008	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16	
	Gewicht [kg]:	0.900
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 15 000	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 15 001	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 3	
	Gewicht [kg]:	0.910
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 3
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 011 14 003	Axial-Fräskopf Kombidorn 16	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Verstärkte Lagerung
8 011 14 005	Axial-Fräskopf Kombidorn 16	
	Gewicht [kg]:	0.980
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 011 15 000	Axial-Fräskopf Kombidorn 22	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 019 14 004	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	87
8 019 14 006	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	6300
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	60

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 14 009	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20	
	Gewicht [kg]:	1.480
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	50
8 030 14 010	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16	
	Gewicht [kg]:	1.530
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
8 030 14 011	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
8 033 14 010	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16	
	Gewicht [kg]:	2.140
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 037 19 005	Winkel-Scheibenfräserkopf Wd 5-16	
	Gewicht [kg]:	4.400
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Wechselbare Fräserwelle
	Übersetzung [i]:	2,889:1
	Drehmoment max [Nm]:	30
	Drehzahl max [1/min]:	3000

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Preis ohne Fräserwelle, max. Fräser Ø 63
	Mittenmaß [mm]:	72
	Achsversatz [mm]:	46
8 038 14 002	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20	
	Gewicht [kg]:	3.540
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
8 039 14 006	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX	
	Zusatzbezeichnung:	135° abgewinkelt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Sonderwerkzeug
	Achsversatz [mm]:	30
8 040 13 001	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX	
	Gewicht [kg]:	1.940
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 11 A
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	63
8 040 14 002	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16	
	Gewicht [kg]:	1.860
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5480
	Schaftgröße [mm]:	20.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000

SPINNER

TC 32-MC (DIN 5480 W10x0,8x11)

heimatec®

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Mittenmaß [mm]:	63



● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>