

Nakamura
NTJ-100 -
unterer Revolver



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme



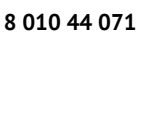
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.


heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.


Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.


| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|---|
| 8 010 44 052 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT |  |
| | | <p>Gewicht [kg]: 1.400 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 44.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 16 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: EK Hinweis: Kombilagerung</p> |
| 8 010 44 055 | Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT |  |
| | | <p>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 44.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 16 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: EK Hinweis: Kombilagerung</p> |
| 8 010 44 056 | Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT IK |  |
| | | <p>Gewicht [kg]: 1.440 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 44.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 16 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: IK/EK Druck max [bar]: 25 Hinweis: Kombilagerung</p> |
| 8 010 44 071 | Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 14 |  |
| | | <p>Gewicht [kg]: 1.640 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 44.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 14 Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 16 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: EK Hinweis: Kombilagerung</p> |

Artikel-Nr. Bezeichnung

8 010 44 085 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK
 Gewicht [kg]: 1.970
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 10000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 70
 Hinweis: Hochdruckausführung

8 010 44 091 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT

 Gewicht [kg]: 1.530
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

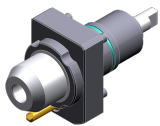
8 010 44 092 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK

 Gewicht [kg]: 1.560
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25

8 010 44 093 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK

 Gewicht [kg]: 2.020
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100
 Hinweis: Trockenlauf möglich

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 010 45 081



Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16

Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 16
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 45 082

Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK

Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 16
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25
 Hinweis: Kombilagerung

8 010 45 160

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



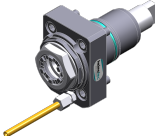
Gewicht [kg]: 1.530
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung

8 010 45 170



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK

Gewicht [kg]: 1.550
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25
 Hinweis: Kombilagerung

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|------------------------------------|
| 8 010 45 191 | Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| 8 010 45 192 | Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.800 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| 8 010 45 193 | Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.340 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Kombilagerung; Trockenlauf möglich |
| 8 010 45 208 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.500 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |

Nakamura

NTJ-100 - unterer Revolver

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

8 010 45 209



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 1.750 |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 25 |

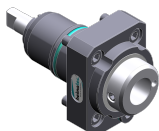
8 010 45 210



Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 1.980 |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 100 |
| Hinweis: | Trockenlauf möglich |

8 010 46 149



Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 25 |
| Hinweis: | Kombilagerung |

8 010 46 277



Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 1.400 |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 25 |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung |

Nakamura

NTJ-100 - unterer Revolver

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

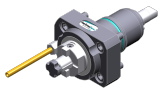
8 010 46 323



Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 20

| | |
|-----------------------|------------------------|
| Gewicht [kg]: | 1.940 |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 20 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |

8 011 44 017



Axial-Fräskopf Kombidorn 16

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 1.560 |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 16 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | Kombilagerung |

8 011 44 018



Axial-Fräskopf Kombidorn 3/4"



| | |
|-----------------------|--------------------------|
| Gewicht [kg]: | 1.480 |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 3/4" (19,05mm) |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | Kombilagerung |

8 011 45 024



Axial-Fräskopf Kombidorn 22

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 1.620 |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 22 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | Kombilagerung |


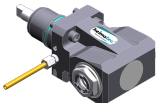
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|------------------------------|
| 8 011 45 033 | Axial-Fräskopf Kombidor 1" | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidor 1" (25,4mm) |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| 8 013 43 001 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11 | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.850 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 2,5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 48000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 013 44 002 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.850 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 013 44 003 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| 8 019 44 014 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.860 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|------------------------------|
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Umsetzbarkeit prüfen ! |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 019 44 017 | Axial-Bohr- und Fräskopf HT 2 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.780 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 2 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Umsetzbarkeit prüfen ! |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 019 44 040 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 3.780 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Umsetzbarkeit prüfen ! |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 019 44 050 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 3.830 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Umsetzbarkeit prüfen ! |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 019 44 052 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.530 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |

Nakamura

NTJ-100 - unterer Revolver

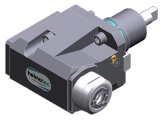
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|------------------------------|
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | 180° umsetzbar |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 019 44 108 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Umsetzbarkeit prüfen ! |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 019 44 109 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.450 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | 180° umsetzbar |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 019 44 124 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.470 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | 180° umsetzbar |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|--------------|---|--|
| 8 019 44 138 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT |  |
| | | <p>Gewicht [kg]: 3.120 Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 44.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:2 Drehmoment max [Nm]: 16 Drehzahl max [1/min]: 20000 Drehrichtung: ungleich Kühlmittel: EK Hinweis: Umsetzbarkeit prüfen ! Achsversatz [mm]: 34,5</p> |
| 8 030 44 065 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT | <p>Gewicht [kg]: 4.360 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 44.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:2 Drehmoment max [Nm]: 8 Drehzahl max [1/min]: 12000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: EK Hinweis: verstärkte Lagerung Mittenmaß [mm]: 68,5</p> |
| | | |
| 8 030 44 067 | Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT |  |
| | | <p>Gewicht [kg]: 4.000 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 44.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 16 Drehzahl max [1/min]: 8000 Drehrichtung: ungleich Kühlmittel: EK Hinweis: Kombilagerung Mittenmaß [mm]: 75</p> |
| 8 030 44 068 | Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT IK | <p>Gewicht [kg]: 4.300 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 44.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 16 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: ungleich Kühlmittel: IK/EK</p> |
| | | |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

| | |
|------------------|---------------|
| Druck max [bar]: | 140 |
| Hinweis: | Kombilagerung |
| Mittenmaß [mm]: | 75 |

8 030 44 069 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT



| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 4.520 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:2 |
| Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| Mittenmaß [mm]: | 68,5 |

8 030 44 070 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 4.570 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:2 |
| Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| Mittenmaß [mm]: | 68,5 |

8 030 44 083 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT

| | |
|-----------------------|---|
| Gewicht [kg]: | 4.580 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:2 |
| Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung; Umsetzbarkeit prüfen ! |
| Mittenmaß [mm]: | 75 |

8 030 44 172 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT

| | |
|--------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 4.360 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

| | |
|-----------------------|--------|
| Übersetzung [i]: | 1:3 |
| Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Mittenmaß [mm]: | 68,5 |

8 030 44 187



Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK

| | |
|-----------------------|---|
| Gewicht [kg]: | 4.710 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:2 |
| Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung; Umsetzbarkeit prüfen ! |
| Mittenmaß [mm]: | 75 |

8 030 44 208

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 4.050 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | Kombilagerung |
| Mittenmaß [mm]: | 80 |

8 030 44 214

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT

| | |
|-----------------------|--|
| Gewicht [kg]: | 4.750 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:2 |
| Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit prüfen ! |
| Mittenmaß [mm]: | 75 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|-----------------------|
| 8 030 44 216 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 4.010 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| 8 030 44 229 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.780 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 030 44 230 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 030 44 239 | Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.900 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

8 030 44 240

Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 20 AX UT



| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 4.300 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | Kombilagerung |
| Mittenmaß [mm]: | 75 |

8 030 45 158

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 4.520 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 2:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | Kombilagerung |
| Mittenmaß [mm]: | 72 |

8 030 45 199

Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK



| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 4.380 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Hinweis: | Kombilagerung |
| Mittenmaß [mm]: | 75 |

8 030 45 218

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 5.040 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Ausführung: | Sonder |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 2:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| Drehzahl max [1/min]: | 3000 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

| | |
|------------------|---------------|
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Hinweis: | Kombilagerung |
| Mittenmaß [mm]: | 72 |

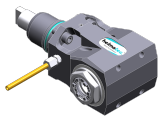
8 030 45 326 Winkel-Bohr- und Fräskopf C 3 IK

| | |
|-----------------------|--|
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| Mittenmaß [mm]: | 58 |

8 030 45 328 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 4.537 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| Mittenmaß [mm]: | 75 |


8 030 45 583 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



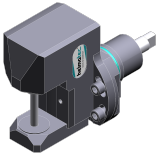
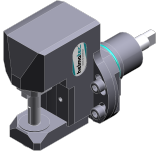
| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewicht [kg]: | 4.280 |
| Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | ungleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Mittenmaß [mm]: | 75 |

Nakamura

NTJ-100 - unterer Revolver

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|-----------------------|
|  | 8 030 45 584 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.760 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| Mittenmaß [mm]: | 75 | |
| | 8 030 46 337 Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.310 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| Hinweis: | Kombilagerung | |
| Mittenmaß [mm]: | 75 | |
| | 8 031 44 046 Winkel-Polygonfräskopf Dorn 16 | |
| | Gewicht [kg]: | 5.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Polygondorn 16 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| Mittenmaß [mm]: | 72 | |
| | 8 031 45 040 Winkel-Fräskopf Kombidorn 22 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.730 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 22 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |

Artikel-Nr. Bezeichnung

| | | |
|---|--|-----------------------|
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| 8 037 41 000 | Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 8 | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 8 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Mittenmaß [mm]: | 78 |
| 8 037 42 000 | Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 10 | |
| | Gewicht [kg]: | 5.020 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 10 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Mittenmaß [mm]: | 78 |
| 8 037 43 003 | Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 13 | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 13 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Mittenmaß [mm]: | 78 |
| 8 037 44 012 | Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16 | |
| | Gewicht [kg]: | 5.300 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 16 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Mittenmaß [mm]: | 78 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|-------------------------|
| 8 039 44 058 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 4.690 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 16000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung | |
| Mittenmaß [mm]: | 68,5 | |
| 8 039 44 059 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 4.660 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 6 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 20000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung | |
| Mittenmaß [mm]: | 68,5 | |
| 8 039 45 149 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 5.220 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| Mittenmaß [mm]: | 75 | |
| 8 039 45 150 | Winkel-Bohr- und Fräskopf C 3 | |
| | Gewicht [kg]: | 9.080 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |



Artikel-Nr. Bezeichnung

Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 3
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 32
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich/ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
 Mittenmaß [mm]: 75

8 040 43 003 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 11 AX

Gewicht [kg]: 3.550
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 11 A
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 10
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 67

8 040 44 031 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16



Gewicht [kg]: 3.580
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 10
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 67

8 040 44 110 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT






Gewicht [kg]: 3.800
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 58

8 040 44 111 Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK



Gewicht [kg]: 3.040
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 44.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 12000

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|--|--|------------------------------|
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 58 |
| 8 040 44 116 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 20000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 58 |
| 8 040 44 117 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK | |
|  | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 20000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 58 |
| 8 043 43 001 | Schwenkkopf +155° verst ER11 AX | |
| | Gewicht [kg]: | 4.200 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 25 |
| | Achsversatz [mm]: | 74 |
| 8 050 44 010 | Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | 3-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|--|
| | Hinweis: | 2xER 16 A UT achsversetzt, 1x schaftmit. |
| 8 050 44 011 | Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 3.810 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig in Kurzbauweise |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 20 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| 8 050 44 018 | Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 4.830 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| 8 050 44 019 | Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT | |
|  | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| 8 050 44 021 | Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 3.770 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig in Kurzbauweise |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |

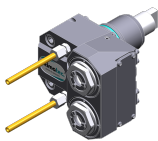
| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

| | |
|-------------------|--------|
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Achsversatz [mm]: | 50 |

8 050 44 024 Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK

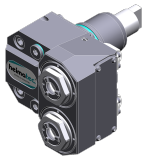
| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Gewicht [kg]: | 4.840 |
| Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| Ausführung: | 2-spindlig |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:2 |
| Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 25 |
| Achsversatz [mm]: | 50 |

8 050 44 069 Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT



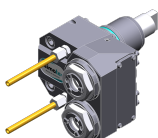
| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Gewicht [kg]: | 4.060 |
| Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| Ausführung: | 2-spindlig |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp. |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Achsversatz [mm]: | 50 |

8 050 44 070 Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK



| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Gewicht [kg]: | 4.150 |
| Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp. |
| Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Achsversatz [mm]: | 50 |

8 050 44 071 Mehrspindelbohrkopf ER 20 AX UT



| | |
|--------------------|------------------------------|
| Gewicht [kg]: | 4.160 |
| Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| Schafttyp: | BMT |
| Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 32/Sp.
Drehzahl max [1/min]: 12000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK
Achsversatz [mm]: 50

8 053 44 068

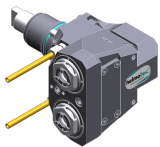
Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT



Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Ausführung: 2-spindlig
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 44.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 32/Sp
Drehzahl max [1/min]: 12000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK
Druck max [bar]: 140
Mittenmaß [mm]: 60

8 053 44 070

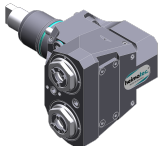
Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT



Gewicht [kg]: 5.600
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Ausführung: 2-spindlig
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 44.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:2
Drehmoment max [Nm]: 16/Sp
Drehzahl max [1/min]: 24000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK
Mittenmaß [mm]: 60

8 053 44 071

Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UTIK



Gewicht [kg]: 5.600
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Ausführung: 2-spindlig
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 44.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:2
Drehmoment max [Nm]: 16/Sp
Drehzahl max [1/min]: 24000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Mittenmaß [mm]: 60



Nakamura

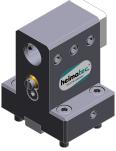




NTJ-100 - unterer Revolver

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|-------------------------------|
| 8 068 44 000 | Winkel-Wirbelkopf HW 46 | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.960 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HW 46 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Hinweis: | ohne Plattenträger |
| | Mittenmaß [mm]: | 63 |
| 8 200 03 011 | Abdeckplatte | |
| | Gewicht [kg]: | 0.214 |
| | Schafttyp: | BMT |
| 8 202 10 005 | Grundhalter Längsaufnahme FN 12 | |
|  | Gewicht [kg]: | 0.720 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle FN 12 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 209 48 001 | Adapter für Messtaster Renishaw RLP | |
| | Gewicht [kg]: | 0.980 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schaftgröße [mm]: | 44.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Kühlmittel: | kein |
| 8 224 11 012 | Abstechhalter Vkt. 20 | |
|  | Gewicht [kg]: | 0.920 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 224 11 013 | Abstechhalter Vkt. 20 | |
|  | Gewicht [kg]: | 0.890 |
| | Einsatz für: | linksschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide Mitte Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|--------------|---|---|
| 8 224 11 014 | Drehstahlhalter Vkt. 3/4" Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: | linksschneidende Werkzeuge Schneide mitte Revolver BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 3/4" (19,05mm) EK |
| 8 224 11 015 | Abstechhalter Vkt. 3/4" Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: | 0.900 rechtsschneidende Werkzeuge Schneide seitlich am Revolver BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 3/4" (19,05mm) EK |
| 8 224 12 008 | Abstechhalter SH 26 Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: | 1.010 Stechschwert 26 Spannschaft revolvermittig BMT Zentrierfeder b 20 Spannschaft SH 26 EK |
| 8 224 12 009 |  Abstechhalter SH 26 Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: | 1.120 für Stechschwert 26 Spannschaft seitlich am Revolver BMT Zentrierfeder b 20 Spannschaft SH 26 EK |
| 8 224 13 006 |  Abstechhalter SH 32 Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: | 0.800 Stechschwert 32 Spannschaft mitte Revolver BMT Zentrierfeder b 20 Spannschaft SH 32 EK |
| 8 224 14 007 |  Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: | 2.030 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 20 Vkt. 20 EK |





| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|-------------------------------|
| 8 224 14 008 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 3/4" | |
| | Gewicht [kg]: | 1.970 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 224 14 017 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | kurz |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 224 14 024 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.970 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| 8 224 14 030 | Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 3/4" IK | |
| | Gewicht [kg]: | 1.700 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| 8 225 11 006 | Abstechhalter Vkt. 20 | |
|  | Gewicht [kg]: | 0.900 |
| | Einsatz für: | linksschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 225 11 007 | Abstechhalter Vkt. 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 0.900 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Schneide mitte Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|---|
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 225 11 008 | Abstechhalter Vkt. 3/4" Gewicht [kg]: Einsatz für: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: | 0.910 linksschneidende Werkzeuge Schneide seitlich am Revolver BMT Zentrierfeder b 20 Vkt. 3/4" (19,05mm) EK |
| 8 229 15 006 |  Aufnahmehalter C 3 IK Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Hinweis: Achsversatz [mm]: | 1.880 180° umsetzbar rechts BMT Zentrierfeder b 20 heimatec Capto(TM) C 3 IK Einsetzbarkeit prüfen, Werkzeuglänge prüfen! 45 |
| 8 240 15 007 | Halter für Wendeplattenbohrer 16 IK Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]: | 4.540 180° umsetzbar BMT Whistle-Notch (DIN 1835 E) 16 IK 75 |
| 8 240 15 024 | Spannzangenhalter ER 25 AX UT Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]: | 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 ER 25 A - u-tec IK/EK 75 |
| 8 240 15 042 | Aufnahmehalter C 3 IK Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]: | 2.300 180° umsetzbar zurückgesetzt; rechts BMT Zentrierfeder b 20 heimatec Capto(TM) C 3 IK Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! 70 |
| 8 240 15 043 |  Aufnahmehalter C 3 IK Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: | 2.470 180° umsetzbar rechts BMT Zentrierfeder b 20 heimatec Capto(TM) C 3 IK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|---|
| | Hinweis: Mittenmaß [mm]: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten 70 |
| 8 240 16 007 | Bohrstangenhalter Ø 20 Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]: | 2.130 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Ø 20 IK/EK 75 |
|  | | |
| 8 240 16 068 | Aufnahmehalter C 4 IK Zusatzbezeichnung: Ausführung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Druck max [bar]: Hinweis: Mittenmaß [mm]: | 180° umsetzbar zurückgesetzt; rechts BMT Zentrierfeder b 20 heimatec Capto(TM) C 4 IK 100 Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! 75 |
|  | | |
| 8 240 17 020 | Bohrstangenhalter Ø 25 Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]: | 2.050 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Ø 25 IK/EK 75 |
|  | | |
| 8 240 17 029 | Bohrstangenhalter Ø 1" Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]: | 2.050 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Ø 1" (25,4mm) IK/EK 75 |
|  | | |
| 8 240 17 038 | Bohrstangenhalter Ø 1" Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]: | 2.950 180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 20 Ø 1" (25,4mm) IK/EK 92,5 |
|  | | |

Nakamura

NTJ-100 - unterer Revolver

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|------------------------------------|------------------------------------|
| 8 240 17 039 | Bohrstangenhalter Ø 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.920 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 92,5 |
| 8 240 17 086 | Bohrstangenhalter Ø 25 | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.540 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Werkzeugaufnahme auf Revolvermitte |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 18 025 | Bohrstangenhalter Ø 32 | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.610 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Werkzeugaufnahme vor Revolvermitte |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 18 052 | Bohrstangenhalter Ø 1 1/4 " | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.140 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 240 18 076 | Bohrstangenhalter Ø 32 | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.400 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Werkzeugaufnahme auf Revolvermitte |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| 8 244 11 003 | Plandrehhalter Vkt. 20 | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.550 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 244 11 006 | Plandrehhalter Vkt. 3/4" | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.460 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 249 15 008 | Doppel-Spannzangenhalter ER 25 AX UT | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.110 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 249 15 014 | Doppel-Aufnahmehalter C 3 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.500 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen!; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 70 |
| 8 251 11 004 | Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20 | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.250 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Wzge |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 251 11 005 | Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 16 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.360 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 16 |
| | Kühlmittel: | EK |



Nakamura

NTJ-100 - unterer Revolver

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|-----------------------------|
| 8 251 11 008 | Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 3/4" | |
| | Gewicht [kg]: | 3.240 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 251 13 021 | Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 3/4" IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.020 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| 8 251 13 022 | Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 3/4" IK | |
|  | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| 8 251 14 013 | Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 20 | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.890 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| 8 251 14 023 | Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 3/4" | |
| | Gewicht [kg]: | 4.080 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" |
| | | Vkt. 3/4" |
| | | Vkt. 3/4" |
| | | Vkt. 3/4" |
| | Kühlmittel: | EK |

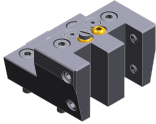

Nakamura

NTJ-100 - unterer Revolver

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|---------------------------------|
| 8 251 14 080 | Kombi-Mehrfachdrehhalter 6x Vkt. 20 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.100 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| 8 251 14 081 | Kombi-Mehrfachdrehhalter 3x Vkt. 20 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.550 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| 8 251 14 099 | Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.140 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| 8 253 13 003 | Mehrfach-Aufnahmehalter 2x HSK 40-T | |
| | Gewicht [kg]: | 4.740 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 69893 T - HSK 40 |
| | | DIN 69893 T - HSK 40 - 15° |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsatz muss beigestellt werden |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| 8 253 13 005 | Mehrfach-Aufnahmehalter 2x HSK 40-T | |
| | Gewicht [kg]: | 5.040 |
| | Einsatz für: | Hauptspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 69893 T - HSK 40 |
| | | DIN 69893 T - HSK 40 - 15° |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsatz muss beigestellt werden |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |

Nakamura
NTJ-100 - unterer Revolver

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|---------------------------------|
| 8 253 13 006 | Mehrfach-Aufnahmehalter 2x HSK 40-T | |
| | Gewicht [kg]: | 4.640 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Einsatz für: | Hauptspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 69893 T - HSK 40 |
| | | DIN 69893 T - HSK 40 - 15° |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsatz muss beigestellt werden |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| 8 253 13 007 | Mehrfach-Aufnahmehalter 2x HSK 40-T | |
| | Einsatz für: | Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 69893 T - HSK 40 |
| | | DIN 69893 T - HSK 40 - 15° |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| 8 253 13 008 | Mehrfach-Aufnahmehalter 2x HSK 40-T | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 69893 T - HSK 40 |
| | | DIN 69893 T - HSK 40 - 15° |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| 8 253 17 031 | Mehrfach-Bohrstangenhalter 2x Ø 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.590 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | | Ø 25 - 15° |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 92,5 |
| 8 253 17 036 | Mehrfach-Bohrstangenhalter 2x Ø 1" | |
| | Gewicht [kg]: | 4.640 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1" |
| | | Ø 1" - 15° |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 92,5 |
| 8 253 17 103 | Mehrfach-Bohrstangenhalter 2x Ø 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.030 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | | Ø 25 - 15° |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|-------------------------|
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 253 17 111 | Doppel-Bohrstangenhalter 2x Ø 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.600 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 60/90 |
| 8 259 11 002 | Mehrfach-Drehstahlhalter 2x Vkt. 20 | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.080 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Y-versetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 259 19 008 | Mehrfachhalter Ø 25 und Vkt. 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 5.140 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 92,5 |
| 8 263 19 037 | Stahlhalter mit rotierender Spitze | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.750 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kegelrollenlagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 85 |
| 8 320 12 007 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 1.230 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 26 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|--|--|
| 8 320 12 008 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 1.380 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 26 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | Spannschaft innenliegend |
| 8 320 13 003 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.300 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| 8 320 13 013 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 1.580 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | mit zurückgesetzter Schwertaufnahme; Einsetzbarkeit |
| 8 320 13 014 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.490 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | Spannschaft innenliegend |
| 8 320 13 032 | Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.430 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | Spannschaft innenliegend; Schwert durchsteckbar |
| 8 320 19 008 | Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.500 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 20 |
| | Werkzeugaufnahme: |  System 845 |
| | Kühlmittel: | IK |

Nakamura
NTJ-100 - unterer Revolver

heimatec®

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|--------------------------------|
| | Druck max [bar]: Hinweis: |
| | 70 Spannschaft innenliegend |

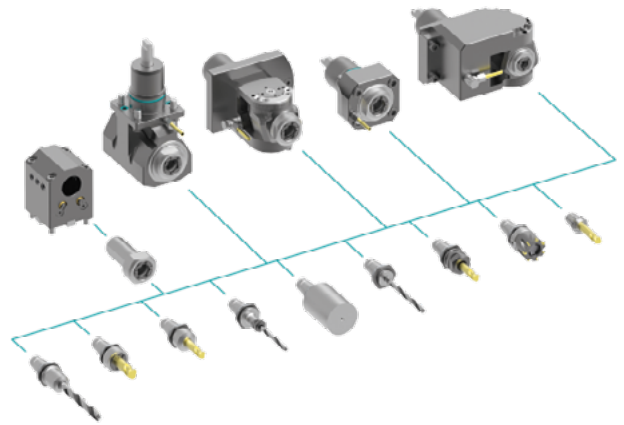
heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



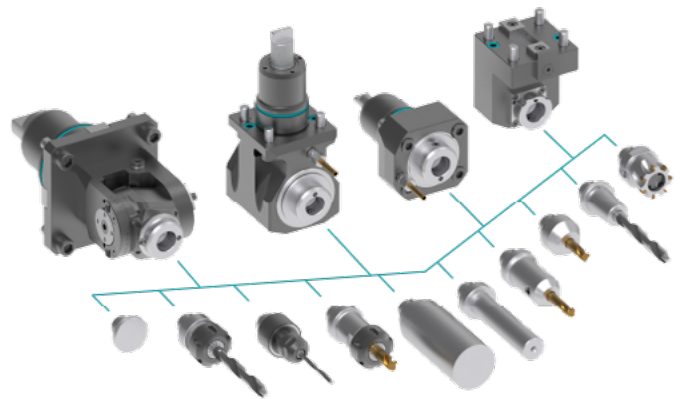
heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



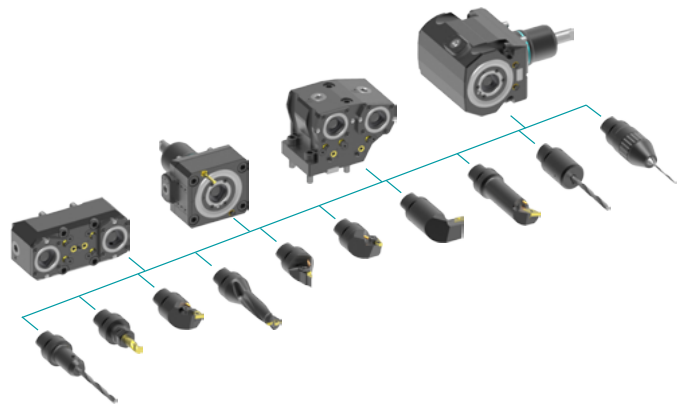
heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>