

SPINNER
TC 52



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 010 24 054

Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 12

Werkzeugantrieb: Kupplung
Schaftgröße [mm]: 30.00
Schafttyp: VDI
Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 12
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 16
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK

8 010 25 002

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25



Gewicht [kg]: 1.470
Werkzeugantrieb: Kupplung
Schaftgröße [mm]: 30.00
Schafttyp: VDI
Werkzeugaufnahme: ER 25
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 25
Drehzahl max [1/min]: 8000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK

8 010 25 033

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]: 1.670
Werkzeugantrieb: Kupplung
Schaftgröße [mm]: 30.00
Schafttyp: VDI
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 16
Drehzahl max [1/min]: 6000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 25
Hinweis: rundes Gehäuse Ø 68

8 010 25 063


Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK



Gewicht [kg]: 1.750
Werkzeugantrieb: Kupplung
Schaftgröße [mm]: 30.00
Schafttyp: VDI
Werkzeugaufnahme: ER 25
Übersetzung [i]: 1:1
Drehmoment max [Nm]: 25
Drehzahl max [1/min]: 8000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 25


Artikel-Nr. Bezeichnung

8 010 25 102 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25




Gewicht [kg]: 1.740
 Werkzeugantrieb: Kupplung
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 25
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung

8 010 25 121 Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT




Gewicht [kg]: 1.680
 Werkzeugantrieb: Kupplung
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 16
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung

8 010 26 022 Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4



Gewicht [kg]: 1.440
 Werkzeugantrieb: Kupplung
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK

8 010 26 025 Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK



Gewicht [kg]: 1.690
 Werkzeugantrieb: Kupplung
 Schaftgröße [mm]: 30.00
 Schafttyp: VDI
 Werkzeugaufnahme: HT 4
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 8000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 25

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|---------------------|
| 8 011 24 001 | Axial-Fräskopf Kombidor 16 | |
| | Gewicht [kg]: | 1.980 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidor 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 011 25 001 | Axial-Fräskopf Kombidor 22 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.420 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidor 22 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| 8 012 24 004 | Axial-Gewindebohrkopf ER 20 | |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 013 24 002 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AS | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 013 24 015 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AS | |
| | Gewicht [kg]: | 3.660 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 6 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|---------------------|
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 013 24 025 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 1.640 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| 8 019 25 009 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |
| 8 019 25 030 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 4.070 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 019 25 042 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.060 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|---------------------|
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 019 25 060 | Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| 8 030 24 033 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.620 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 030 24 106 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 2.580 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 030 25 023 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.660 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|---------------------|
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 030 25 082 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 2.880 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 030 25 236 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.030 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 030 25 269 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 2.800 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 030 26 033 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.600 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|---------------|
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 030 26 059 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 031 24 037 | Winkel-Fräskopf Kombidorn 16 | |
| | Gewicht [kg]: | 2.820 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 54 |
| 8 033 24 007 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.660 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 033 25 002 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.400 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|-----------------|
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 033 25 017 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.610 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 033 25 030 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 3.640 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 033 25 061 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 | |
| | Gewicht [kg]: | 3.400 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 033 25 088 | Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 3.550 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

| | |
|-----------------------|---------------------|
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| Mittenmaß [mm]: | 75 |

8 033 25 089 Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

| | |
|-----------------------|---------------------|
| Gewicht [kg]: | 3.750 |
| Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| Ausführung: | rechts |
| Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| Schafttyp: | VDI |
| Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| Mittenmaß [mm]: | 75 |

8 033 26 010 Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4

| | |
|-----------------------|---------------|
| Gewicht [kg]: | 3.340 |
| Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| Ausführung: | rechts |
| Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| Schafttyp: | VDI |
| Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | EK |
| Mittenmaß [mm]: | 75 |

8 033 26 016 Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK

| | |
|-----------------------|---------------|
| Gewicht [kg]: | 3.590 |
| Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| Ausführung: | rechts |
| Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| Schafttyp: | VDI |
| Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| Übersetzung [i]: | 1:1 |
| Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| Drehrichtung: | gleich |
| Kühlmittel: | IK/EK |
| Druck max [bar]: | 140 |
| Mittenmaß [mm]: | 75 |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|--|---------------------|
| 8 033 26 025 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| 8 033 26 058 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 033 26 059 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 033 26 060 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---------------------|---|--|
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 033 26 061 | Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| 8 037 29 045 | Winkel-Scheibenfräserkopf Wd 5-16 | |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Wechselbare Fräserwelle |
| | Übersetzung [i]: | 2,889:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 30 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 2000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Preis ohne Fräserwelle; Fräser -Ø max 63 |
| | Mittenmaß [mm]: | 74 |
| | Achsversatz [mm]: | 46 |
| 8 040 25 026 | Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT | |
| | Gewicht [kg]: | 4.560 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| 8 053 23 002 | Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 11 | |
| | Gewicht [kg]: | 4.160 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1,5 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 2/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |

SPINNER TC 52

heimatec®

| Artikel-Nr. | Bezeichnung |
|-------------|-------------|
|-------------|-------------|

| | |
|-------------|---------------------|
| Kühlmittel: | EK |
| Hinweis: | verstärkte Lagerung |

| | | |
|---------------------|-------------------------------|--------|
| 8 210 26 011 | Aufnahmehalter HT 4 IK | |
| | Gewicht [kg]: | 1.270 |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schaftgröße [mm]: | 30.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |

heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>